

## Audi Q8 50 TDI quattro



€ 139.040,- Verkaufspreis

leasingfähig

Betriebsnummer/Bestandsnummer: 728/43099

**Autohaus Schweiger**

Allgäuer Straße 72

6600 Reutte

Telefon: +43 5672 62000



Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden,  
einfach diesen QR Code scannen!

### Fahrzeugdaten

Farbe	Mythoschwarz Metallic	Getriebeart	Automatik
Erstzulassung	03/2026	Antrieb	Allrad
Kilometerstand	250 km	Karosserie	SUV
Leistung	210 kW/286 PS	Türen	4
Hubraum	2.967 cm³	Sitze	5
Kraftstoffart	Diesel	Vorbesitzer	1
Kombinierter Kraftstoffverbrauch	8.6 l/100km	Eigengewicht	2.353 kg
CO2-Emission	226.0 g/km	Gesamtgewicht	2.900 kg

### Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Porsche Bank Versicherungsbonus
- Verlängerte Herstellergarantie
- Online Reservieren
- Kasko Versicherungsstufe 00
- Anschlussgarantie

### Mehrausstattungen

- Memory-Funktion für die Vordersitze
- LTE-Unterstützung für Audi phone box
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion im Fond
- Bang & Olufsen Premium Soundsystem
- Digitale OLED-Heckleuchten
- Sitzheizung vorne und hinten
- S line Sportpaket
- Standardabgasanlage
- Komfortmittelarmlehne vorne
- Assistenzpaket Plus mit Remote
- Audi connect Schlüssel
- Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet
- Panorama-Glasdach
- Frontscheibe drahtlos beheizbar
- Sitzbelüftung und Massagefunktion vorn
- Lederlenkrad 3-Speichen

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q8 50 TDI quattro

- Komfortklimaautomatik 4-Zonen
- Singleframe Maske in Schwarz
- Ambiente-Lichtpaket plus
- Akustikverglasung für Seitenscheiben
- Audi pre sense Fond-Paket
- Räder "Vielspeichen-S-Design" 10Jx23
- Head-up Display
- Entfall Modellkennzeichnung am Heck
- HD Matrix LED-Scheinwerfer
- Sonnenschutzrollo, elektrisch
- Farbnähte rot
- Bremssättel rot lackiert, 18 Zoll (ECE)
- Optikpaket schwarz plus
- Audi Garantie 5 Jahre 100.000 KM
- Interieurelement oben in Leder
- Anhängervorrichtung
- Servoschließung für die Türen
- Elektrische Laderaumabdeckung
- Steuerungsnummer
- Schienensystem mit Fixierset
- Dachhimmel in Mikrofaser Dinamica
- Einstiegs-LED mit Projektion
- Außenspiegel automatisch abblendend
- Außenspiegelgehäuse in Carbon
- S line Exterieurpaket
- Leder Valcona mit Rautensteppung

### Serienausstattung

- Spurverlassenswarnung
- Einstiegsleisten mit Aluminiemeinlegern
- Multifunktionskamera
- Geschwindigkeitsregelanlage
- tiptronic
- Normalsitze vorne
- Dachhimmel Stoff in Mondsilber
- Manuelle Gepäckraumabdeckung
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze
- Audi pre sense front
- Vordersitze elektrisch einstellbar
- Vorbereitung für Functions on Demand
- Audi Application Store
- Bordwerkzeug
- Matrix LED-Scheinwerfer
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Komfortklimaautomatik 2-Zonen
- Audi music interface
- Elektrische Luftzusatzheizung
- Glanzpaket
- Einparkhilfe plus
- Dachkantenspoiler inkl. 3. Bremsleuchte
- Airbags vorn, Beifahrer deaktivierbar
- Sitzbelegungserkennung
- Kindersitzbefestigung ISOFIX/Top Tether
- LED-Heckleuchten plus
- quattro
- Audi pre sense basic
- Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- adaptive air suspension
- Fußmatten vorn und hinten
- Nichtraucher Ausführung
- Audi drive select
- Innenspiegel automatisch abblendend
- 48-Volt-Bordnetz
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und
- Triebwerksunterschut
- Digitaler Radioempfang
- Komfortschlüssel mit Safelock
- Audi sound system
- Kindersitzbefestigung ISOFIX
- Mittellarmlehne vorne
- Kraftstofftank mit 85 Liter Füllvolumen
- Audi virtual cockpit plus
- Diebstahlwarnanlage
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- AdBlue®-Tank mit erhöhtem Füllvolumen
- Stoßfänger Serie
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Sonnenblenden vorn
- Rücksitzbank plus
- Interieurelement oben mit Kontrastnaht
- Audi connect Notruf & Service
- Halteassistent
- Sitzheizung vorn
- Bedientasten schwarz glänzend
- Verbandmaterial mit Warndreieck
- Start-Stop-System
- Kopfstützen vorn
- Fahrwerk mit Dämpferregelung
- Singleframe Maske in Wagenfarbe
- Reifenreparaturset
- Ambiente-Lichtpaket
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q8 50 TDI quattro

- Ladekantenschutz in Edelstahl
- Rückfahrkamera

- Serviceanzeige 30.000 km oder 2 Jahre



Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q8 50 TDI quattro

### Finanzierung: Kredit



Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. [Mehr erfahren](#)

<b>Fahrzeugpreis brutto</b>	139.040,00 €
<b>Porsche Bank Bonus</b>	-2.000,00 €
<b>Porsche Bank Versicherungsbonus</b>	-500,00 €
<b>Verlängerte Herstellergarantie</b>	0,00 €
<b>Online Reservieren</b>	0,00 €
<b>Kasko Versicherungsstufe 00</b>	0,00 €
<b>Anschlussgarantie</b>	0,00 €
<b>Aktionspreis brutto mit Boni</b>	136.540,00 €
<b>Laufzeit</b>	60 Monate
<b>Eigenleistung als Betrag</b>	47800 €
<b>Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto</b>	0 %
<b>Restkredit als Betrag</b>	0,00 €
<b>Kreditrate monatlich brutto</b>	1.785,39 €

### Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

<b>Aktuelle Versicherungsstufe</b>	0
<b>Anmeldebezirk</b>	W
<b>Versicherungsnehmer</b>	älter als 24 Jahre
<b>Kaskoart</b>	vollKASKO 555,06 €
<b>Kfz-Haftpflicht</b>	49,18 €
<b>motorbezogene Versicherungssteuer</b>	201,60 €

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q8 50 TDI quattro

Kfz-Insassenunfall-Versicherung	6,63 €
Kfz-Rechtsschutz	4,60 €
Versicherungsprämie monatlich	817,07 €

## Service/Wartung

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

Wartung	SERVICE (60/ 15000 km p.a) €
Wartungsentgelt monatlich	60,16 €
Kilometer / Jahr	15000 km

## Audi Q8 50 TDI quattro

### Zusammenfassung

<b>Kreditrate monatlich brutto</b>	1.785,39 €
<b>Versicherungsprämie monatlich</b>	817,07 €
<b>Wartungsentgelt monatlich brutto</b>	60,16 €
<b>Gesamtsumme monatlich brutto</b>	2.662,62 €

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 88.740,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 47.800,00, Restkredit EUR 0,00, Sollzinssatz 7,67% variabel, Effektivzinssatz 7,95% variabel. Gesamtbetrag EUR 107.123,40. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 21,68%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

### Finanzierung: Leasing



Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. [Mehr erfahren](#)

<b>Fahrzeugpreis brutto</b>	139.040,00 €
<b>Porsche Bank Bonus</b>	-2.000,00 €
<b>Porsche Bank Versicherungsbonus</b>	-500,00 €
<b>Verlängerte Herstellergarantie</b>	0,00 €
<b>Online Reservieren</b>	0,00 €
<b>Kasko Versicherungsstufe 00</b>	0,00 €
<b>Anschlussgarantie</b>	0,00 €
<b>Aktionspreis brutto mit Boni</b>	136.540,00 €
<b>Laufzeit</b>	60 Monate
<b>Kilometer / Jahr</b>	15000 km
<b>Eigenleistung als Betrag</b>	47700 €
<b>Leasingentgelt monatlich brutto</b>	1.110,20 €



Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q8 50 TDI quattro

### Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

<b>Aktuelle Versicherungsstufe</b>	0
<b>Anmeldebezirk</b>	W
<b>Versicherungsnehmer</b>	älter als 24 Jahre
<b>Kaskoart</b>	vollKASKO 531,94 €
<b>Kfz-Haftpflicht</b>	49,18 €
<b>motorbezogene Versicherungssteuer</b>	201,60 €
<b>Kfz-Insassenunfall-Versicherung</b>	6,63 €
<b>Kfz-Rechtsschutz</b>	4,60 €
<b>Versicherungsprämie monatlich</b>	793,95 €

### Service

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

<b>Wartung</b>	SERVICE (60/ 15000 km p.a) €
<b>Serviceentgelt monatlich</b>	60,16 €

## Audi Q8 50 TDI quattro

### Zusammenfassung

<b>Leasingentgelt monatlich brutto</b>	1.110,20 €
<b>Versicherungsprämie monatlich</b>	793,95 €
<b>Wartungsentgelt monatlich brutto</b>	60,16 €
<b>Gesamtsumme monatlich brutto</b>	1.964,31 €

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 899,03 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 136.540,00, Laufzeit 60 Monate, Eigenleistung EUR 47.700,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 50.054,40, Sollzinssatz 7,12% variabel, Effektivzinssatz 9,35% variabel, Gesamtbetrag EUR 165.265,43. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 22,70%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.