

## Audi Q3 TDI 110 kW



€ 53.890,- Verkaufspreis

leasingfähig

Betriebsnummer/Bestandsnummer: 503/1482

**Porsche Hallein**

Porscheweg 9

5400 Hallein

Telefon: +43 505 91154



Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden,  
einfach diesen QR Code scannen!

### Fahrzeugdaten

|                                  |                        |               |              |
|----------------------------------|------------------------|---------------|--------------|
| Farbe                            | Daytonagrau Perleffekt | Getriebeart   | Automatik    |
| Erstzulassung                    | 07/2026                | Antrieb       | Frontantrieb |
| Kilometerstand                   | 1.778 km               | Karosserie    | SUV          |
| Leistung                         | 110 kW/150 PS          | Türen         | 4            |
| Hubraum                          | 1.968 cm³              | Sitze         | 5            |
| Kraftstoffart                    | Diesel                 | Vorbesitzer   | 1            |
| Kombinierter Kraftstoffverbrauch | 5.5 l/100km            | Eigengewicht  | 1.711 kg     |
| CO2-Emission                     | 144.0 g/km             | Gesamtgewicht | 2.140 kg     |

### Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Porsche Bank Versicherungsbonus
- Kasko Versicherungsstufe 00

### Mehrausstattungen

- Seitenairbags vorn und hinten mit
- Interieur S line mit Sportsitzen
- Steuerungsnummer
- Mobilfunk-Signalverstärker Typ 1
- Exterieur S line
- Audi Garantie 5 Jahre 100.000 KM
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Sportlederlenkrad, 3-Speichen, oben und
- Exterieurpaket schwarz
- LED-Scheinwerfer plus und LED-
- Techpaket plus
- Fernlichtassistent
- Räder, 5-Arm, platingrau, 8,5Jx19,
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung
- Erhöhung Serienkraftstoffstbgefüllung
- Dekoreinlage Aluminium Divergenz dunkel
- Funktionspaket
- Telefonablage mit induktiver

### Serienausstattung

- Lenkradbedieneinheit schwarz matt
- Verbandmaterial, Warndreieck und

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TDI 110 kW

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Geschwindigkeitsregelanlage mit
- Spurverlassenswarnung mit
- Start-Stop-System
- Fensterzierleisten Aluminiumoptik
- Reifenreparaturset
- Elektromechanische Servolenkung
- Scheibenbremsen hinten, 16 Zoll
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u.
- Digitaler Radioempfang
- Lenkradapplikation Chromoptik
- Rücksitzbank plus
- Vordersitze manuell einstellbar
- Klimatisierungspaket plus
- Kindersicherung, elektrisch betätigt
- Audi virtual cockpit plus
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform auf
- Funkschlüssel ohne Safelock
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern
- Vorbereitung für weitere Lichtfunktionen
- Scheiben seitlich und hinten in
- Fußmatten vorn und hinten
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung
- Audi connect Notruf & Service mit Audi
- Außenspiegel elektrisch einstell- und
- Innenbeleuchtung
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Berganfahrassistent
- Dachhimmel Stoff, Farbe spezifisch
- Notbremsassistent vorn
- Audi Soundsystem
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in
- MMI experience plus
- Dekoreinlage Feinlack vulkangrau
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Innenspiegel
- Dachreling Aluminiumoptik
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit
- Airbags vorn, Beifahrerairbag
- Querverkehrsassistent vorn
- Ladekantenschutz in Kunststoff.
- Komfortfahrwerk
- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Sitzheizung vorn
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Verkehrszeichenbasierter
- LED-Heckleuchten
- Elektromechanische Parkbremse
- Telefonablage mit induktiver
- Nichtraucher Ausführung
- Interieurelemente Stoff
- Kontrastlackierung
- Audi drive select
- Stoßfänger advanced
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Wegfahrsperre elektronisch



Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TDI 110 kW



Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TDI 110 kW

### Finanzierung: Kredit



Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. [Mehr erfahren](#)

|                                          |             |
|------------------------------------------|-------------|
| Fahrzeugpreis brutto                     | 53.890,00 € |
| Porsche Bank Bonus                       | -2.000,00 € |
| Porsche Bank Versicherungsbonus          | -500,00 €   |
| Kasko Versicherungsstufe 00              | 0,00 €      |
| Aktionspreis brutto mit Boni             | 51.390,00 € |
| Laufzeit                                 | 60 Monate   |
| Eigenleistung als Betrag                 | 18000 €     |
| Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto | 0 %         |
| Restkredit als Betrag                    | 0,00 €      |
| Kreditrate monatlich brutto              | 677,49 €    |

### Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

|                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| Aktuelle Versicherungsstufe       | 0                  |
| Anmeldebezirk                     | W                  |
| Versicherungsnehmer               | älter als 24 Jahre |
| Kaskoart                          | vollKASKO 224,52 € |
| Kfz-Haftpflicht                   | 42,53 €            |
| motorbezogene Versicherungssteuer | 70,56 €            |
| Kfz-Insassenunfall-Versicherung   | 6,63 €             |
| Kfz-Rechtsschutz                  | 4,60 €             |
| Versicherungsprämie monatlich     | 348,84 €           |

### Service/Wartung

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TDI 110 kW

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

|                           |                              |
|---------------------------|------------------------------|
| Wartung                   | SERVICE (60/ 15000 km p.a) € |
| Wartungsentgelt monatlich | 39,16 €                      |
| Kilometer / Jahr          | 15000 km                     |

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TDI 110 kW

### Zusammenfassung

|                                  |            |
|----------------------------------|------------|
| Kreditrate monatlich brutto      | 677,49 €   |
| Versicherungsprämie monatlich    | 348,84 €   |
| Wartungsentgelt monatlich brutto | 39,16 €    |
| Gesamtsumme monatlich brutto     | 1.065,49 € |

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 33.390,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 18.000,00, Restkredit EUR 0,00, Sollzinssatz 8,03% variabel, Effektivzinssatz 8,33% variabel. Gesamtbetrag EUR 40.649,40. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 23,06%. Stand 09/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

### Finanzierung: Leasing



Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. [Mehr erfahren](#)

|                                 |             |
|---------------------------------|-------------|
| Fahrzeugpreis brutto            | 53.890,00 € |
| Porsche Bank Bonus              | -2.000,00 € |
| Porsche Bank Versicherungsbonus | -500,00 €   |
| Kasko Versicherungsstufe 00     | 0,00 €      |
| Aktionspreis brutto mit Boni    | 51.390,00 € |
| Laufzeit                        | 60 Monate   |
| Kilometer / Jahr                | 15000 km    |
| Eigenleistung als Betrag        | 17900 €     |
| Leasingentgelt monatlich brutto | 372,05 €    |

### Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Aktuelle Versicherungsstufe | 0 |
| Anmeldebezirk               | W |

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVA. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TDI 110 kW

|                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| Versicherungsnehmer               | älter als 24 Jahre |
| Kaskoart                          | vollKASKO 215,17 € |
| Kfz-Haftpflicht                   | 42,53 €            |
| motorbezogene Versicherungssteuer | 70,56 €            |
| Kfz-Insassenunfall-Versicherung   | 6,63 €             |
| Kfz-Rechtsschutz                  | 4,60 €             |
| Versicherungsprämie monatlich     | 339,49 €           |

## Service

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

|                          |                              |
|--------------------------|------------------------------|
| Wartung                  | SERVICE (60/ 15000 km p.a) € |
| Serviceentgelt monatlich | 39,16 €                      |

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TDI 110 kW

### Zusammenfassung

|                                  |          |
|----------------------------------|----------|
| Leasingentgelt monatlich brutto  | 372,05 € |
| Versicherungsprämie monatlich    | 339,49 € |
| Wartungsentgelt monatlich brutto | 39,16 €  |
| Gesamtsumme monatlich brutto     | 750,70 € |

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 332,90 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 51.390,00, Laufzeit 60 Monate, Eigenleistung EUR 17.900,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 22.838,69, Sollzinssatz 7,48% variabel, Effektivzinssatz 9,62% variabel, Gesamtbetrag EUR 63.394,59. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 23,17%. Stand 09/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.