

## Audi Q3 TFSI 110 kW



statt € 55.990,-\*\*  
DIESE WOCHE € 53.990,-

leasingfähig  
Betriebsnummer/Bestandsnummer: 430/16088

**TL Automobile Feldbach**  
Gniebing 84  
8330 Feldbach  
Telefon: +43 3152 2336 618



Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden,  
einfach diesen QR Code scannen!

### Fahrzeugdaten

|                                  |                       |               |              |
|----------------------------------|-----------------------|---------------|--------------|
| Farbe                            | Mythoschwarz Metallic | Getriebeart   | Automatik    |
| Erstzulassung                    | 10/2025               | Antrieb       | Frontantrieb |
| Kilometerstand                   | 5.500 km              | Karosserie    | SUV          |
| Leistung                         | 110 kW/150 PS         | Türen         | 4            |
| Hubraum                          | 1.498 cm <sup>3</sup> | Sitze         | 5            |
| Kraftstoffart                    | Benzin                | Vorbesitzer   | 1            |
| Kombinierter Kraftstoffverbrauch | 6.3 l/100km           | Eigengewicht  | 1.623 kg     |
| CO2-Emission                     | 143.0 g/km            | Gesamtgewicht | 2.090 kg     |

### Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Porsche Bank Versicherungsbonus
- Audi Gebrauchtwagen :plus
- Verlängerte Herstellergarantie
- Online Reservieren
- Kasko Versicherungsstufe 00

### Zusatzinfo:

Ihre Verkaufsberater: Herr Christian Tieber 0664/80 233 629 Herr Günter Kleinschuster 0664/110 82 69

### Mehrausstattungen

- Telefonablage mit induktiver
- Mobilfunk-Signalverstärker Typ 1
- Dekoreinlage Aluminium Divergenz dunkel
- Exterieurpaket schwarz
- Techpaket plus
- Seitenairbags vorn und hinten mit
- Exterieur S line
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung

\*\*Der angegebene Stattpreis ist der niedrigste Preis der letzten 30 Tage.

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Ausdruck vom 04.07.2026

430/16088

Seite 1/8

## Audi Q3 TFSI 110 kW

- Fernlichtassistent
- Steuerungsnummer
- LED-Scheinwerfer plus und LED-
- Erhöhung Serienkraftstoffbefüllung
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Interieur S line mit Sportsitzen
- Audi Garantie 5 Jahre 100.000 KM
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- Dynamikpaket
- Sportlederlenkrad, 3-Speichen, oben und
- Räder Audi Sport, 5-Arm-Dynamic, grau
- Funktionspaket
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt

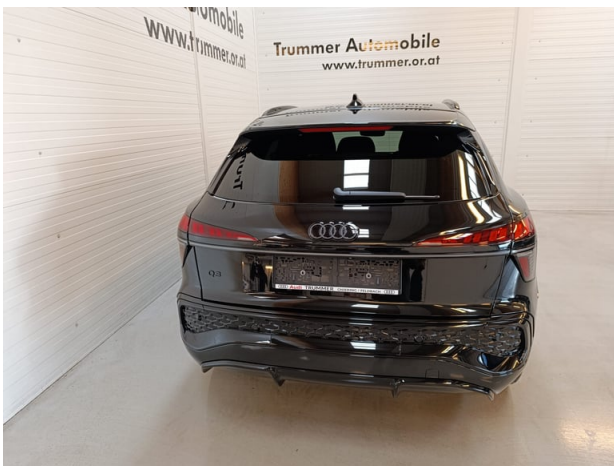
### Serienausstattung

- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern
- Kindersicherung, elektrisch betätigt
- Funkschlüssel ohne Safelock
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsregelanlage mit
- NichtraucherAusführung
- LED-Heckleuchten
- Digitaler Radioempfang
- Elektromechanische Parkbremse
- Ladekantenschutz in Kunststoff.
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi Soundsystem
- Sitzheizung vorn
- Innenspiegel
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und
- Elektromechanische Servolenkung
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Dachhimmel Stoff, Farbe spezifisch
- Audi virtual cockpit plus
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform auf
- Reifenreparaturset
- Fußmatten vorn und hinten
- Dekoreinlage Feinlack vulkangrau
- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem
- Außenspiegel elektrisch einstell- und
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u.
- Interieurelemente Stoff
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Dachreling Aluminiumoptik
- Scheibenbremsen vorn, 16 Zoll
- Audi drive select
- Spurverlassenswarnung mit
- Wegfahrsperre elektronisch
- Verbandmaterial, Warndreieck und
- Klimatisierungspaket plus
- Start-Stop-System
- Notbremsassistent vorn
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung
- Innenbeleuchtung
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Vorbereitung für weitere Lichtfunktionen
- Airbags vorn, Beifahrerairbag
- Scheiben seitlich und hinten in
- Querverkehrassistent vorn
- Kontrastlackierung
- Komfortfahrwerk
- Rücksitzbank plus
- Scheibenbremsen hinten, 16 Zoll
- LED-Scheinwerfer
- Lenkradbedieneinheit schwarz matt
- Lenkradapplikation Chromoptik
- Verkehrszeichenbasierter
- Vordersitze manuell einstellbar
- Berganfahrassistent
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in
- MMI experience plus
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit
- Telefonablage mit induktiver
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Stoßfänger advanced
- Fensterzierleisten Aluminiumoptik
- Audi connect Notruf & Service mit Audi

\*\*Der angegebene Stattpreis ist der niedrigste Preis der letzten 30 Tage.

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW



\*\*Der angegebene Stattpreis ist der niedrigste Preis der letzten 30 Tage.

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW

### Finanzierung: Leasing



Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. [Mehr erfahren](#)

|  |             |
|--|-------------|
| <b>Fahrzeugpreis brutto</b>            | 53.990,00 € |
| <b>Porsche Bank Bonus</b>              | -2.000,00 € |
| <b>Porsche Bank Versicherungsbonus</b> | -500,00 €   |
| <b>Audi Gebrauchtwagen :plus</b>       | 0,00 €      |
| <b>Verlängerte Herstellergarantie</b>  | 0,00 €      |
| <b>Online Reservieren</b>              | 0,00 €      |
| <b>Kasko Versicherungsstufe 00</b>     | 0,00 €      |
| <b>Anschlussgarantie</b>               | 0,00 €      |
| <b>Aktionspreis brutto mit Boni</b>    | 51.490,00 € |
| <b>Laufzeit</b>                        | 60 Monate   |
| <b>Kilometer / Jahr</b>                | 15000 km    |
| <b>Eigenleistung als Betrag</b>        | 18000 €     |
| <b>Leasingentgelt monatlich brutto</b> | 361,96 €    |

### Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

|  |                    |
|--|--------------------|
| <b>Aktuelle Versicherungsstufe</b>       | 0                  |
| <b>Anmeldebezirk</b>                     | W                  |
| <b>Versicherungsnehmer</b>               | älter als 24 Jahre |
| <b>Kaskoart</b>                          | vollKASKO 265,15 € |
| <b>Kfz-Haftpflicht</b>                   | 42,53 €            |
| <b>motorbezogene Versicherungssteuer</b> | 66,96 €            |

\*\*Der angegebene Stattpreis ist der niedrigste Preis der letzten 30 Tage.

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW

|                                 |          |
|---------------------------------|----------|
| Kfz-Insassenunfall-Versicherung | 6,63 €   |
| Kfz-Rechtsschutz                | 4,60 €   |
| Versicherungsprämie monatlich   | 385,87 € |

\*\*Der angegebene Stattpreis ist der niedrigste Preis der letzten 30 Tage.

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW

### Zusammenfassung

|                                     |                 |
|-------------------------------------|-----------------|
| Leasingentgelt monatlich brutto     | 361,96 €        |
| Versicherungsprämie monatlich       | 385,87 €        |
| <b>Gesamtsumme monatlich brutto</b> | <b>747,83 €</b> |

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 333,76 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 51.490,00, Laufzeit 60 Monate, Eigenleistung EUR 18.000,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 22.955,90, Sollzinssatz 7,12% variabel, Effektivzinssatz 9,20% variabel, Gesamtbetrag EUR 63.007,26. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 26,02%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

### Finanzierung: Kredit



Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. [Mehr erfahren](#)

|  |                    |
|--|--------------------|
| Fahrzeugpreis brutto                     | 53.990,00 €        |
| Porsche Bank Bonus                       | -2.000,00 €        |
| Porsche Bank Versicherungsbonus          | -500,00 €          |
| Audi Gebrauchtwagen :plus                | 0,00 €             |
| Verlängerte Herstellergarantie           | 0,00 €             |
| Online Reservieren                       | 0,00 €             |
| Kasko Versicherungsstufe 00              | 0,00 €             |
| Anschlussgarantie                        | 0,00 €             |
| <b>Aktionspreis brutto mit Boni</b>      | <b>51.490,00 €</b> |
| Laufzeit                                 | 60 Monate          |
| Eigenleistung als Betrag                 | 18000 €            |
| Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto | 0 %                |
| Restkredit als Betrag                    | 0,00 €             |
| <b>Kreditrate monatlich brutto</b>       | <b>673,80 €</b>    |

\*\*Der angegebene Stattpreis ist der niedrigste Preis der letzten 30 Tage.

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW

### Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

|  |                    |
|--|--------------------|
| <b>Aktuelle Versicherungsstufe</b>       | 0                  |
| <b>Anmeldebezirk</b>                     | W                  |
| <b>Versicherungsnehmer</b>               | älter als 24 Jahre |
| <b>Kaskoart</b>                          | vollKASKO 276,68 € |
| <b>Kfz-Haftpflicht</b>                   | 42,53 €            |
| <b>motorbezogene Versicherungssteuer</b> | 66,96 €            |
| <b>Kfz-Insassenunfall-Versicherung</b>   | 6,63 €             |
| <b>Kfz-Rechtsschutz</b>                  | 4,60 €             |
| <b>Versicherungsprämie monatlich</b>     | 397,40 €           |

\*\*Der angegebene Stattpreis ist der niedrigste Preis der letzten 30 Tage.

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW

### Zusammenfassung

|                                      |            |
|--------------------------------------|------------|
| <b>Kreditrate monatlich brutto</b>   | 673,80 €   |
| <b>Versicherungsprämie monatlich</b> | 397,40 €   |
| <b>Gesamtsumme monatlich brutto</b>  | 1.071,20 € |

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 33.490,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 18.000,00, Restkredit EUR 0,00, Sollzinssatz 7,67% variabel, Effektivzinssatz 7,95% variabel. Gesamtbetrag EUR 40.428,00. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 25,99%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

\*\*Der angegebene Stattpreis ist der niedrigste Preis der letzten 30 Tage.

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.