# Audi Q3 TFSI 110 kW intense




**€ 48.990,- Verkaufspreis**

**leasingfähig**
Betriebsnummer/Bestandsnummer: 429/16405

**TL Automobile Friedberg**
Hauptstraße 27
8240 Friedberg
Telefon: +43 3339 22313-10

Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden, einfach diesen QR Code scannen!

## Fahrzeugdaten

| | |
|---|---|
| Farbe | 0E Mythosschwarz Metallic |
| Erstzulassung | 02/2026 |
| Kilometerstand | 400 km |
| Leistung | 110 kW/150 PS |
| Hubraum | 1.498 cm³ |
| Kraftstoffart | Benzin |
| Kombinierter Kraftstoffverbrauch | 6.2 l/100km |
| CO2-Emission | 142.0 g/km |

| | |
|---|---|
| Getriebeart | Automatik |
| Antrieb | Frontantrieb |
| Karosserie | SUV |
| Türen | 4 |
| Sitze | 5 |
| Vorbesitzer | 1 |
| Eigengewicht | 1.608 kg |
| Gesamtgewicht | 2.090 kg |

## Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Porsche Bank Versicherungsbonus
- Verlängerte Herstellergarantie
- Kasko Versicherungsstufe 00
- Anschlussgarantie

## Mehrausstattungen

- Digitale Matrix LED-Scheinwerfer mit
- Räder, 5-Arm, platingrau, 8,5Jx19,
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Vorbereitung für Anhängevorrichtung
- Techpaket plus
- Audi Garantie 5 Jahre 100.000 KM

## Serienausstattung

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Akustikverglasung Türscheiben vorn
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem
- Klimatisierungspaket plus
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung
- MMI experience plus
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern
- Spurverlassenswarnung mit
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsregelanlage mit
- Start-Stop-System
- Notbremsassistent vorn

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

# Audi Q3 TFSI 110 kW intense

- LED-Heckleuchten
- Digitaler Radioempfang
- LED-Scheinwerfer
- Innenbeleuchtung
- Ladekantenschutz in Kunststoff.
- Vorbereitung für weitere Lichtfunktionen
- Airbags vorn, Beifahrerairbag
- Audi Soundsystem
- Sitzheizung vorn
- Techpaket
- Elektromechanische Servolenkung
- Scheibenbremsen hinten, 16 Zoll
- Dachhimmel Stoff, Farbe spezifisch
- Wegfahrsperre elektronisch
- Funkschlüssel ohne Safelock
- Verbandmaterial, Warndreieck und
- LED-Scheinwerfer plus und LED-
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- Kontrastlackierung
- Fußmatten vorn und hinten
- Vordersitze manuell einstellbar
- Berganfahrassistent
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit
- Telefonablage mit induktiver
- Stoff Passage
- Lenkradapplikation Chromoptik
- Stoßfänger advanced
- Audi drive select
- Lenkradbedieneinheit schwarz matt
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die
- Elektromechanische Parkbremse
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Komfortpaket
- Audi connect Notruf & Service mit Audi
- Halteassistent
- Scheiben seitlich und hinten in
- Querverkehrassistent vorn
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und
- Rücksitzbank plus
- Audi virtual cockpit plus
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform auf
- Kindersicherung, elektrisch betätigt
- Audi Application Store und Smartphone-
- Scheibenbremsen vorn, 16 Zoll
- Komfortfahrwerk
- Innenspiegel
- Reifenreparaturset
- Verkehrszeichenbasierter
- Dekoreinlage Feinlack vulkangrau
- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Außenspiegel elektrisch einstell- und
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u.
- Nichtraucherausführung
- Interieurelemente Stoff
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Dachreling Aluminiumoptik
- Fensterzierleisten Aluminiumoptik
- Leuchtende Audi Ringe hinten



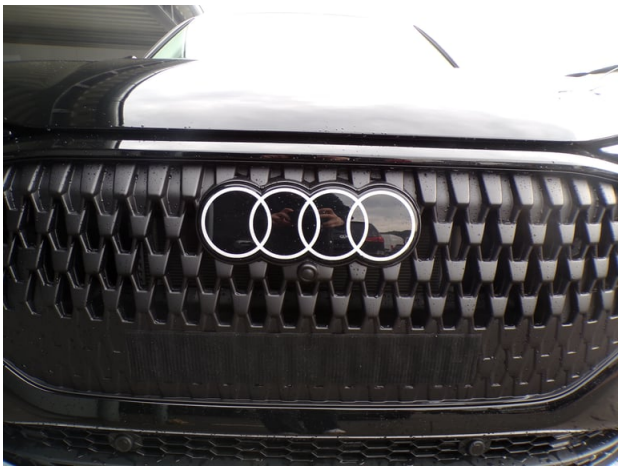




Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense










Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

# Audi Q3 TFSI 110 kW intense

## Finanzierung: Kredit

Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. Mehr erfahren

| | |
|---|---|
| **Fahrzeugpreis brutto** | 48.990,00 € |
| **Porsche Bank Bonus** | -2.000,00 € |
| **Porsche Bank Versicherungsbonus** | -500,00 € |
| **Verlängerte Herstellergarantie** | 0,00 € |
| **Kasko Versicherungsstufe 00** | 0,00 € |
| **Anschlussgarantie** | 0,00 € |
| **Aktionspreis brutto mit Boni** | 46.490,00 € |
| **Laufzeit** | 60 Monate |
| **Eigenleistung als Betrag** | 16300 € |
| **Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto** | 0 % |
| **Restkredit als Betrag** | 0,00 € |
| **Kreditrate monatlich brutto** | 613,43 € |

## Versicherung

Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. Mehr erfahren

| | |
|---|---|
| **Aktuelle Versicherungsstufe** | 0 |
| **Anmeldebezirk** | W |
| **Versicherungsnehmer** | älter als 24 Jahre |
| **Kaskoart** | vollKASKO 251,06 € |
| **Kfz-Haftpflicht** | 42,53 € |
| **motorbezogene Versicherungssteuer** | 69,12 € |
| **Kfz-Insassenunfall-Versicherung** | 6,63 € |
| **Kfz-Rechtsschutz** | 4,60 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 373,94 € |

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

# Audi Q3 TFSI 110 kW intense

## Service/Wartung

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

| | |
|---|---|
| **Wartung** | SERVICE (60/ 15000 km p.a) € |
| **Wartungsentgelt monatlich** | 42,00 € |
| **Kilometer / Jahr** | 15000 km |

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

# Audi Q3 TFSI 110 kW intense

## Zusammenfassung

| | |
|---|---|
| **Kreditrate monatlich brutto** | 613,43 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 373,94 € |
| **Wartungsentgelt monatlich brutto** | 42,00 € |
| **Gesamtsumme monatlich brutto** | 1.029,37 € |

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 30.190,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 16.300,00, Restkredit EUR 0,00, Sollzinssatz 8,09% variabel, Effektivzinssatz 8,40% variabel. Gesamtbetrag EUR 36.805,80. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 26,54%. Stand 11/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

## Finanzierung: Leasing

PORSCHE BANK

Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. Mehr erfahren

| | |
|---|---|
| **Fahrzeugpreis brutto** | 48.990,00 € |
| **Porsche Bank Bonus** | -2.000,00 € |
| **Porsche Bank Versicherungsbonus** | -500,00 € |
| **Verlängerte Herstellergarantie** | 0,00 € |
| **Kasko Versicherungsstufe 00** | 0,00 € |
| **Anschlussgarantie** | 0,00 € |
| **Aktionspreis brutto mit Boni** | 46.490,00 € |
| **Laufzeit** | 60 Monate |
| **Kilometer / Jahr** | 15000 km |
| **Eigenleistung als Betrag** | 16200 € |
| **Leasingentgelt monatlich brutto** | 352,33 € |

## Versicherung

PORSCHE BANK VERSICHERUNG

Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. Mehr erfahren

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

# Audi Q3 TFSI 110 kW intense

| | |
|---|---|
| **Aktuelle Versicherungsstufe** | 0 |
| **Anmeldebezirk** | W |
| **Versicherungsnehmer** | älter als 24 Jahre |
| **Kaskoart** | vollKASKO 240,59 € |
| **Kfz-Haftpflicht** | 42,53 € |
| **motorbezogene Versicherungssteuer** | 69,12 € |
| **Kfz-Insassenunfall-Versicherung** | 6,63 € |
| **Kfz-Rechtsschutz** | 4,60 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 363,47 € |

## Service

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

| | |
|---|---|
| **Wartung** | SERVICE (60/ 15000 km p.a) € |
| **Serviceentgelt monatlich** | 42,00 € |

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

# Audi Q3 TFSI 110 kW intense

## Zusammenfassung

| | |
|---|---|
| **Leasingentgelt monatlich brutto** | 352,33 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 363,47 € |
| **Wartungsentgelt monatlich brutto** | 42,00 € |
| **Gesamtsumme monatlich brutto** | 757,80 € |

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 325,77 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 46.490,00, Laufzeit 60 Monate, Eigenleistung EUR 16.200,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 19.596,00, Sollzinssatz 7,54% variabel, Effektivzinssatz 9,77% variabel, Gesamtbetrag EUR 57.261,57. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 27,05%. Stand 11/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.