Das WeltAuto

Audi Gebrauchtwagen :plus

Audi Q8 50 TDI quattro



€ 117.990,- Verkaufspreis

leasingfähig
Betriebsnummer/Bestandsnummer: 407/12305

Autohaus Neubauer
Bundesstrasse 10
8753 Aichdorf
Telefon: +43 3577 22583

Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden, einfach diesen QR Code scannen!

Fahrzeugdaten

Farbe	Daytonagrau Perleffekt
Erstzulassung	11/2026
Kilometerstand	3.000 km
Leistung	210 kW/286 PS
Hubraum	2.967 cm³
Kraftstoffart	Diesel
Kombinierter Kraftstoffverbrauch	8.6 l/100km
CO2-Emission	226.0 g/km

Getriebeart	Automatik
Antrieb	Allrad
Karosserie	SUV
Türen	4
Sitze	5
Vorbesitzer	1
Eigengewicht	2.354 kg
Gesamtgewicht	2.900 kg

Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Porsche Bank Versicherungsbonus
- Audi Gebrauchtwagen :plus
- Kasko Versicherungsstufe 00

Mehrausstattungen

- Memory-Funktion für die Vordersitze
- LTE-Unterstützung für Audi phone box
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion im Fond
- Außenspiegelgehäuse in Schwarz
- Panorama-Glasdach
- Garagentoröffner
- Standardabgasanlage
- Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet
- Audi Garantie 5 Jahre 100.000 KM
- Singleframe Maske in Schwarz
- Sonnenblenden vorn, verschiebbar
- Anhängevorrichtung
- Servoschließung für die Türen
- Komfortmittelarmlehne vorne
- Assistenzpaket Plus mit Remote
- Bang & Olufsen Premium Soundsystem
- Digitale OLED-Heckleuchten
- Sitzheizung vorne und hinten
- Sitzbelüftung und Massagefunktion vorn
- Lenkradeinstellung elektrisch
- Lederlenkrad 3-Speichen
- Komfortklimaautomatik 4-Zonen
- Interieurelement oben in Leder
- Ambiente-Lichtpaket plus
- Akustikverglasung für Seitenscheiben
- Audi pre sense Fond-Paket

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q8 50 TDI quattro

- Elektrische Laderaumabdeckung
- Steuerungsnummer
- Bedienelemente in Alcantara schwarz
- HD Matrix LED-Scheinwerfer
- Außenspiegel automatisch abblendend
- Bremssättel rot lackiert, 18 Zoll (ECE)
- Optikpaket schwarz plus
- S line Sportpaket
- Head-up Display
- Räder "10-Speichen-Trapezoid" 10Jx23
- Einstiegs-LED mit Projektion
- Farbnähte rot
- S line Exterieurpaket
- Leder Valcona mit Rautensteppung

Serienausstattung

- Spurverlassenswarnung
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern
- Multifunktionskamera
- Geschwindigkeitsregelanlage
- tiptronic
- Normalsitze vorne
- Dachhimmel Stoff in Mondsilber
- Manuelle Gepäckraumabdeckung
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze
- Audi pre sense front
- Vordersitze elektrisch einstellbar
- Vorbereitung für Functions on Demand
- Audi Application Store
- Bordwerkzeug
- Matrix LED-Scheinwerfer
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Komfortklimaautomatik 2-Zonen
- Audi music interface
- Elektrische Luftzusatzheizung
- Glanzpaket
- Einparkhilfe plus
- Dachkantenspoiler inkl. 3. Bremsleuchte
- Airbags vorn, Beifahrer deaktivierbar
- Sitzbelegungserkennung
- Kindersitzbefestigung ISOFIX/Top Tether
- LED-Heckleuchten plus
- quattro
- Audi pre sense basic
- Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- adaptive air suspension
- Fußmatten vorn und hinten
- Nichtraucherausführung
- Ladekantenschutz in Edelstahl
- Rückfahrkamera
- Audi drive select
- Innenspiegel automatisch abblendend
- 48-Volt-Bordnetz
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und
- Triebwerksunterschutz
- Digitaler Radioempfang
- Komfortschlüssel mit Safelock
- Audi sound system
- Kindersitzbefestigung ISOFIX
- Mittelarmlehne vorne
- Kraftstofftank mit 85 Liter Füllvolumen
- Audi virtual cockpit plus
- Diebstahlwarnanlage
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- AdBlue®-Tank mit erhöhtem Füllvolumen
- Stoßfänger Serie
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Sonnenblenden vorn
- Rücksitzbank plus
- Interieurelement oben mit Kontrastnaht
- Audi connect Notruf & Service
- Halteassistent
- Sitzheizung vorn
- Bedientasten schwarz glänzend
- Verbandmaterial mit Warndreieck
- Start-Stop-System
- Kopfstützen vorn
- Fahrwerk mit Dämpferregelung
- Singleframe Maske in Wagenfarbe
- Reifenreparaturset
- Ambiente-Lichtpaket
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung
- Serviceanzeige 30.000 km oder 2 Jahre

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q8 50 TDI quattro

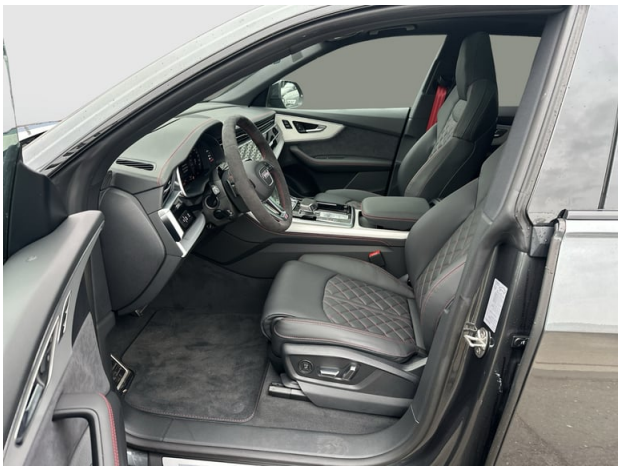












Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q8 50 TDI quattro

Finanzierung: Leasing

PORSCHE BANK

Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. Mehr erfahren

Fahrzeugpreis brutto	117.990,00 €
Porsche Bank Bonus	-2.000,00 €
Porsche Bank Versicherungsbonus	-500,00 €
Audi Gebrauchtwagen :plus	0,00 €
Kasko Versicherungsstufe 00	0,00 €
Aktionspreis brutto mit Boni	115.490,00 €
Laufzeit	60 Monate
Kilometer / Jahr	15000 km
Eigenleistung als Betrag	40400 €
Leasingentgelt monatlich brutto	952,74 €

Versicherung

PORSCHE BANK VERSICHERUNG

Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. Mehr erfahren

Aktuelle Versicherungsstufe	0
Anmeldebezirk	W
Versicherungsnehmer	älter als 24 Jahre
Kaskoart	vollKASKO 392,53 €
Kfz-Haftpflicht	49,18 €
motorbezogene Versicherungssteuer	201,60 €
Kfz-Insassenunfall-Versicherung	6,63 €
Kfz-Rechtsschutz	4,60 €
Versicherungsprämie monatlich	654,54 €

Service

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q8 50 TDI quattro

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

Wartung	SERVICE (60/ 15000 km p.a) €
Serviceentgelt monatlich	60,16 €

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q8 50 TDI quattro

Zusammenfassung

Leasingentgelt monatlich brutto	952,74 €
Versicherungsprämie monatlich	654,54 €
Wartungsentgelt monatlich brutto	60,16 €
Gesamtsumme monatlich brutto	1.667,44 €

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 748,35 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 115.490,00, Laufzeit 60 Monate, Eigenleistung EUR 40.400,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 39.950,06, Sollzinssatz 7,57% variabel, Effektivzinssatz 8,94% variabel, Gesamtbetrag EUR 138.262,81. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 20,70%. Stand 11/2026. Bitte beachten: Finanzierung verursacht Kosten. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.