# Audi Q3 TFSI 110 kW intense



**€ 48.490,- Verkaufspreis**

**leasingfähig**
Betriebsnummer/Bestandsnummer: 401/8871

**Ing. F. Kuss Autohaus GmbH**
Weinzöttlstraße 7-15
8045 Graz
Telefon: +43 316 671611

Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden, einfach diesen QR Code scannen!

## Fahrzeugdaten

| | |
|---|---|
| Farbe | Mythosschwarz Metallic |
| Erstzulassung | 04/2026 |
| Kilometerstand | 201 km |
| Leistung | 110 kW/150 PS |
| Hubraum | 1.498 cm³ |
| Kraftstoffart | Benzin |
| Kombinierter Kraftstoffverbrauch | 6.1 l/100km |
| CO2-Emission | 139.0 g/km |

| | |
|---|---|
| Getriebeart | Automatik |
| Antrieb | Frontantrieb |
| Karosserie | SUV |
| Türen | 4 |
| Sitze | 5 |
| Vorbesitzer | 1 |
| Eigengewicht | 1.602 kg |
| Gesamtgewicht | 2.090 kg |

## Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Porsche Bank Versicherungsbonus
- Verlängerte Herstellergarantie
- Kasko Versicherungsstufe 00
- Anschlussgarantie

## Mehrausstattungen

- Volllackierung
- Doppelspeichen-Sportlederlenkrad, oben
- Verbandmaterial mit 2 Warndreiecken und
- Fernlichtassistent
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Räder, Vielspeichen, 8,0Jx18, Reifen,
- Vorbereitung für Anhängevorrichtung
- Techpaket plus
- Funktionspaket
- Audi Garantie 5 Jahre 100.000 KM

## Serienausstattung

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Spurverlassenswarnung mit
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsregelanlage mit
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem
- Klimatisierungspaket plus
- Start-Stop-System

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

- MMI experience plus
- LED-Heckleuchten
- Digitaler Radioempfang
- LED-Scheinwerfer
- Innenbeleuchtung
- Lenkradapplikation Chromoptik
- Ladekantenschutz in Kunststoff.
- Airbags vorn, Beifahrerairbag
- Scheiben seitlich und hinten in
- Querverkehrassistent vorn
- Techpaket
- Elektromechanische Servolenkung
- Scheibenbremsen hinten, 16 Zoll
- Audi virtual cockpit plus
- Komfortfahrwerk
- Kindersicherung, elektrisch betätigt
- Verbandmaterial, Warndreieck und
- LED-Scheinwerfer plus und LED-
- Innenspiegel
- Reifenreparaturset
- Fußmatten vorn und hinten
- Berganfahrassistent
- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Außenspiegel elektrisch einstell- und
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u.
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Interieurelemente Stoff
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Stoßfänger advanced
- Audi drive select
- Notbremsassistent vorn
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung
- Audi connect Notruf & Service mit Audi
- Elektromechanische Parkbremse
- Audi Application Store und Smartphone-
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Vorbereitung für weitere Lichtfunktionen
- Audi Soundsystem
- Sitzheizung vorn
- Lenkradbedieneinheit schwarz matt
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und
- Rücksitzbank plus
- Dachhimmel Stoff, Farbe spezifisch
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform auf
- Wegfahrsperre elektronisch
- Funkschlüssel ohne Safelock
- Scheibenbremsen vorn, 16 Zoll
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- Kontrastlackierung
- Verkehrszeichenbasierter
- Vordersitze manuell einstellbar
- Dekoreinlage Feinlack vulkangrau
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Nichtraucherausführung
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit
- Telefonablage mit induktiver
- Stoff Passage
- Dachreling Aluminiumoptik
- Fensterzierleisten Aluminiumoptik

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense





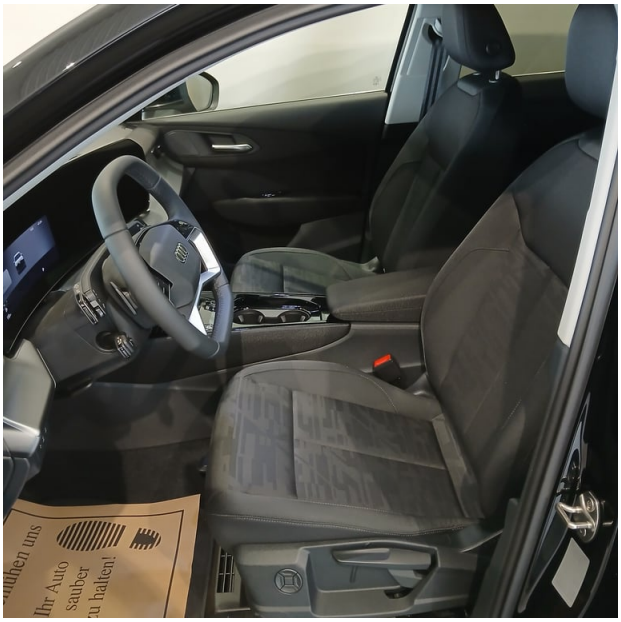




Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense





Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

# Audi Q3 TFSI 110 kW intense

## Finanzierung: Leasing

Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. Mehr erfahren

| | |
|---|---|
| **Fahrzeugpreis brutto** | 48.490,00 € |
| **Porsche Bank Bonus** | -2.000,00 € |
| **Porsche Bank Versicherungsbonus** | -500,00 € |
| **Verlängerte Herstellergarantie** | 0,00 € |
| **Kasko Versicherungsstufe 00** | 0,00 € |
| **Anschlussgarantie** | 0,00 € |
| **Aktionspreis brutto mit Boni** | 45.990,00 € |
| **Laufzeit** | 60 Monate |
| **Kilometer / Jahr** | 15000 km |
| **Eigenleistung als Betrag** | 16000 € |
| **Leasingentgelt monatlich brutto** | 348,97 € |

## Versicherung

Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. Mehr erfahren

| | |
|---|---|
| **Aktuelle Versicherungsstufe** | 0 |
| **Anmeldebezirk** | W |
| **Versicherungsnehmer** | älter als 24 Jahre |
| **Kaskoart** | vollKASKO 238,13 € |
| **Kfz-Haftpflicht** | 42,53 € |
| **motorbezogene Versicherungssteuer** | 66,96 € |
| **Kfz-Insassenunfall-Versicherung** | 6,63 € |
| **Kfz-Rechtsschutz** | 4,60 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 358,85 € |

## Service

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

# Audi Q3 TFSI 110 kW intense

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

| | |
|---|---|
| **Wartung** | SERVICE (60/ 15000 km p.a) € |
| **Serviceentgelt monatlich** | 42,00 € |

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

# Audi Q3 TFSI 110 kW intense

## Zusammenfassung

| | |
|---|---|
| **Leasingentgelt monatlich brutto** | 348,97 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 358,85 € |
| **Wartungsentgelt monatlich brutto** | 42,00 € |
| **Gesamtsumme monatlich brutto** | 749,82 € |

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 322,48 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 45.990,00, Laufzeit 60 Monate, Eigenleistung EUR 16.000,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 19.396,01, Sollzinssatz 7,55% variabel, Effektivzinssatz 9,77% variabel, Gesamtbetrag EUR 56.656,69. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 27,05%. Stand 11/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

## Finanzierung: Kredit

PORSCHE BANK

Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. Mehr erfahren

| | |
|---|---|
| **Fahrzeugpreis brutto** | 48.490,00 € |
| **Porsche Bank Bonus** | -2.000,00 € |
| **Porsche Bank Versicherungsbonus** | -500,00 € |
| **Verlängerte Herstellergarantie** | 0,00 € |
| **Kasko Versicherungsstufe 00** | 0,00 € |
| **Anschlussgarantie** | 0,00 € |
| **Aktionspreis brutto mit Boni** | 45.990,00 € |
| **Laufzeit** | 60 Monate |
| **Eigenleistung als Betrag** | 16100 € |
| **Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto** | 0 % |
| **Restkredit als Betrag** | 0,00 € |
| **Kreditrate monatlich brutto** | 607,42 € |

## Versicherung

PORSCHE BANK VERSICHERUNG

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

# Audi Q3 TFSI 110 kW intense

Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. Mehr erfahren

| | |
|---|---|
| **Aktuelle Versicherungsstufe** | 0 |
| **Anmeldebezirk** | W |
| **Versicherungsnehmer** | älter als 24 Jahre |
| **Kaskoart** | vollKASKO 248,49 € |
| **Kfz-Haftpflicht** | 42,53 € |
| **motorbezogene Versicherungssteuer** | 66,96 € |
| **Kfz-Insassenunfall-Versicherung** | 6,63 € |
| **Kfz-Rechtsschutz** | 4,60 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 369,21 € |

## Service/Wartung

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

| | |
|---|---|
| **Wartung** | SERVICE (60/ 15000 km p.a) € |
| **Wartungsentgelt monatlich** | 42,00 € |
| **Kilometer / Jahr** | 15000 km |

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

# Audi Q3 TFSI 110 kW intense

## Zusammenfassung

| | |
|---|---|
| **Kreditrate monatlich brutto** | 607,42 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 369,21 € |
| **Wartungsentgelt monatlich brutto** | 42,00 € |
| **Gesamtsumme monatlich brutto** | 1.018,63 € |

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 29.890,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 16.100,00, Restkredit EUR 0,00, Sollzinssatz 8,10% variabel, Effektivzinssatz 8,40% variabel. Gesamtbetrag EUR 36.445,20. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 26,54%. Stand 11/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.