

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense



€ 44.950,- Verkaufspreis

leasingfähig

Betriebsnummer/Bestandsnummer: 400/8312

**Porsche Graz-Liebenau**

Ferdinand-Porsche-Platz 1

8041 Graz-Liebenau

Telefon: +43 505 91140



Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden,  
einfach diesen QR Code scannen!

### Fahrzeugdaten

Farbe	Tamboragrau Metallic	Getriebeart	Automatik
Erstzulassung	05/2026	Antrieb	Frontantrieb
Kilometerstand	1.413 km	Karosserie	SUV
Leistung	110 kW/150 PS	Türen	4
Hubraum	1.498 cm <sup>3</sup>	Sitze	5
Kraftstoffart	Benzin	Vorbesitzer	1
Kombinierter Kraftstoffverbrauch	6.1 l/100km	Eigengewicht	1.596 kg
CO2-Emission	140.0 g/km	Gesamtgewicht	2.090 kg

### Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Porsche Bank Versicherungsbonus
- Audi Gebrauchtwagen :plus
- Online Reservieren
- Kasko Versicherungsstufe 00

### Zusatzinfo:

Das Audi Verkaufsteam informiert Sie gerne unter +43 505 91140-924

### Mehrausstattungen

- Räder, Vielspeichen, 8,0Jx18, Reifen,
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung
- Doppelspeichen-Sportlederlenkrad, oben
- Audi Garantie 5 Jahre 100.000 KM
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Tamboragrau Metallic in Volllackierung

### Serienausstattung

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

- Lenkradbedieneinheit schwarz matt
- Verbandmaterial, Warndreieck und
- Audi Soundsystem
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in
- Spurverlassenswarnung mit
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Reifenreparaturset
- Elektromechanische Servolenkung
- Scheibenbremsen hinten, 16 Zoll
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u.
- Digitaler Radioempfang
- Audi virtual cockpit plus
- LED-Scheinwerfer plus und LED-
- Lenkradapplikation Chromoptik
- Rücksitzbank plus
- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Sitzheizung vorn
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform auf
- Elektromechanische Parkbremse
- Vorbereitung für weitere Lichtfunktionen
- NichtraucherAusführung
- Fußmatten vorn und hinten
- Audi Application Store und Smartphone-
- Audi drive select
- Audi connect Notruf & Service mit Audi
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Innenbeleuchtung
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Dachhimmel Stoff, Farbe spezifisch
- Wegfahrsperrung elektronisch
- Funkschlüssel ohne Safelock
- Berganfahrassistent
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Telefonablage mit induktiver
- Geschwindigkeitsregelanlage mit
- Start-Stop-System
- Dekoreinlage Feinlack vulkangrau
- Fensterzierleisten Aluminiumoptik
- Innenspiegel
- Dachreling Aluminiumoptik
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit
- Airbags vorn, Beifahrerairbag
- Querverkehrassistent vorn
- Ladekantenschutz in Kunststoff.
- Verkehrszeichenbasierter
- Stoff Passage
- Komfortfahrwerk
- MMI experience plus
- Vordersitze manuell einstellbar
- Klimatisierungspaket plus
- Kindersicherung, elektrisch betätigt
- Scheibenbremsen vorn, 16 Zoll
- LED-Heckleuchten
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern
- Scheiben seitlich und hinten in
- Interieurelemente Stoff
- Kontrastlackierung
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Stoßfänger advanced
- Außenspiegel elektrisch einstell- und
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und
- Notbremsassistent vorn
- Techpaket
- Komfortschlüssel ohne Safelock

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense



## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

### Finanzierung: Leasing



Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. [Mehr erfahren](#)

<b>Fahrzeugpreis brutto</b>	44.950,00 €
<b>Porsche Bank Bonus</b>	-2.000,00 €
<b>Porsche Bank Versicherungsbonus</b>	-500,00 €
<b>Audi Gebrauchtwagen :plus</b>	0,00 €
<b>Online Reservieren</b>	0,00 €
<b>Kasko Versicherungsstufe 00</b>	0,00 €
<b>Aktionspreis brutto mit Boni</b>	42.450,00 €
<b>Laufzeit</b>	60 Monate
<b>Kilometer / Jahr</b>	15000 km
<b>Eigenleistung als Betrag</b>	14800 €
<b>Leasingentgelt monatlich brutto</b>	291,41 €

### Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

<b>Aktuelle Versicherungsstufe</b>	0
<b>Anmeldebezirk</b>	W
<b>Versicherungsnehmer</b>	älter als 24 Jahre
<b>Kaskoart</b>	vollKASKO 179,48 €
<b>Kfz-Haftpflicht</b>	42,53 €
<b>motorbezogene Versicherungssteuer</b>	67,68 €
<b>Kfz-Insassenunfall-Versicherung</b>	6,63 €
<b>Kfz-Rechtsschutz</b>	4,60 €

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

Versicherungsprämie monatlich 300,92 €

### Service

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

Wartung SERVICE (60/ 15000 km p.a) €

Serviceentgelt monatlich 42,00 €

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

### Zusammenfassung

Leasingentgelt monatlich brutto	291,41 €
Versicherungsprämie monatlich	300,92 €
Wartungsentgelt monatlich brutto	42,00 €
<b>Gesamtsumme monatlich brutto</b>	<b>634,33 €</b>

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 273,44 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 42.450,00, Laufzeit 60 Monate, Eigenleistung EUR 14.800,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 19.485,17, Sollzinssatz 7,12% variabel, Effektivzinssatz 9,18% variabel, Gesamtbetrag EUR 52.043,21. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 22,66%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

### Finanzierung: Kredit



Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. [Mehr erfahren](#)

Fahrzeugpreis brutto	44.950,00 €
Porsche Bank Bonus	-2.000,00 €
Porsche Bank Versicherungsbonus	-500,00 €
Audi Gebrauchtwagen :plus	0,00 €
Online Reservieren	0,00 €
Kasko Versicherungsstufe 00	0,00 €
<b>Aktionspreis brutto mit Boni</b>	<b>42.450,00 €</b>
Laufzeit	60 Monate
Eigenleistung als Betrag	14900 €
Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto	0 %
Restkredit als Betrag	0,00 €
<b>Kreditrate monatlich brutto</b>	<b>554,29 €</b>

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

### Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

<b>Aktuelle Versicherungsstufe</b>	0
<b>Anmeldebezirk</b>	W
<b>Versicherungsnehmer</b>	älter als 24 Jahre
<b>Kaskoart</b>	vollKASKO 187,28 €
<b>Kfz-Haftpflicht</b>	42,53 €
<b>motorbezogene Versicherungssteuer</b>	67,68 €
<b>Kfz-Insassenunfall-Versicherung</b>	6,63 €
<b>Kfz-Rechtsschutz</b>	4,60 €
<b>Versicherungsprämie monatlich</b>	308,72 €

### Service/Wartung

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

<b>Wartung</b>	SERVICE (60/ 15000 km p.a) €
<b>Wartungsentgelt monatlich</b>	42,00 €
<b>Kilometer / Jahr</b>	15000 km

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

### Zusammenfassung

<b>Kreditrate monatlich brutto</b>	554,29 €
<b>Versicherungsprämie monatlich</b>	308,72 €
<b>Wartungsentgelt monatlich brutto</b>	42,00 €
<b>Gesamtsumme monatlich brutto</b>	905,01 €

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 27.550,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 14.900,00, Restkredit EUR 0,00, Sollzinssatz 7,67% variabel, Effektivzinssatz 7,95% variabel. Gesamtbetrag EUR 33.257,40. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 22,85%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.