

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"



€ 223.900,- Verkaufspreis

leasingfähig

Betriebsnummer/Bestandsnummer: 400/8095

Porsche Graz-Liebenau

Ferdinand-Porsche-Platz 1

8041 Graz-Liebenau

Telefon: +43 505 91140



Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden, einfach diesen QR Code scannen!

Fahrzeugdaten

Farbe	chromitschwarzmetallic	Getriebeart	Automatik
Erstzulassung	04/2026	Antrieb	Allrad
Kilometerstand	2.911 km	Karosserie	SUV
Leistung	544 kW/739 PS	Türen	4
Hubraum	3.996 cm³	Sitze	5
Kraftstoffart	Hybr.B/E ext.auf.	Vorbesitzer	1
Kombinierter Kraftstoffverbrauch	4.9 l/100km	Eigengewicht	2.570 kg
CO2-Emission	110.0 g/km	Gesamtgewicht	3.010 kg

Kampagnen

- Online Reservieren
- Kasko Versicherungsstufe 00

Mehrausstattungen

- 22-Zoll GT Design Räder in Schwarz
- 4-Zonen-Klimaautomatik
- Beifahrerdisplay
- Privacy-Verglasung
- Sonnenrollos für Fondseitenfenster
- LED-Rückleuchten inkl. Leuchtenband
- Armauflage Mittelkonsole vorn mit
- Head-Up Display
- Spurwechselsistent
- Burmester® 3D High-End Surround
- Porsche InnoDrive inkl. Aktive
- Adaptive Sportsitze vorn (18-Wege,
- Verbandsmaterial inklusive Warndreieck
- Reifendichtmittel mit elektrischem
- LED-Türprojektoren "PORSCHE" Schriftzug
- Hinterachslenkung
- Multifunktions GT-Sportlenkrad Leder
- Sitzbelüftung vorn
- "PORSCHE" Schriftzug lackiert in Schwarz
- 2+1 Komfort-Fondsitzanlage
- Luftgütesystem

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

Serienausstattung

- 2-Zonen-Klimaautomatik, inkl. Standklima
- Bordnetzrekuperation
- 22-Zoll GT Design Rad Neodyme(seidengl.)
- LED-Innenraumbeleuchtungskonzept
- Elektrische Parkbremse
- Seitenschweller in Schwarz (matt)
- Sportabgasanlage in Titan
- Aktive Fronthaube
- Fahrstabilisierungssystem PSM
- Gurtwarner für Fahrer-und Beifahrersitz
- Rückleuchten in LED-Technik
- 8-Gang Tiptronic S
- Lithium-Ionen-Batterie
- Fahrermemory-Paket
- Warn- und Bremsassistent ab KW48/2025
- Getränkehalter für Flaschen
- ISOFIX-Befestigungssystem
- Heckklappe automatisch
- Air Curtains in den Radhäusern
- Multikollisionsbremse
- Smartphone-Ablage inkl. Induktiven Laden
- Dachhimmel Race-TEX
- Sonnenblenden für Fahrer und Beifahrer
- Akzent-Paket schwarz
- Diebstahlwarnanlage
- Knie-Airbag für Fahrer und Beifahrer
- ParkAssistent inkl. Surround View
- Zentraler Drehzahlmesser
- Porsche Communication Management (PCM)
- Pedalkappen aus Edelstahl
- Ladeluftkühlung
- Adaptive Luftfederung
- Je 2 integrierte Getränkehalter vo/hi
- Leichtbaudach Carbon
- Reifendruckkontrollsystem (RDK)
- Feinstaubfilter inkl. Aktivkohlefilter
- Porsche Connect
- Kopfstützen mit gesticktem "turbo"
- HD-Matrix LED Hauptscheinwerfer abged.
- Türeinstiegsblenden Carbon, beleuchtet
- Ladekabel (Mode 3) 6 m
- Radhausverbreiterung in Schwarz (matt)
- BOSE® Surround Sound-System
- Ansteigende Mittelkonsole
- max. Drehmoment 800 Nm Verbr.Motor
- 70-l-Kraftstofftank
- Servolenkung Plus
- Mischbereifung
- Exterieur-Paket Schwarz (hochglanz)
- 4,0-Liter-V8-Biturbo-Motor
- max. Drehmoment 460 Nm Elektromotor
- Karosserieumfänge aus Aluminium
- Heckscheibenheizung m. Auto-Off-Funktion
- Kleiderhaken an B-Säule
- Sport Chrono Paket
- Aluminium Mehrlenker-Vorderachse
- Tempostat mit Speedlimiter
- AC-Ladeanschluss
- Radschrauben mit Diebstahlsicherung
- Smartphone-Integration
- Integrierter Fahrwerksregler
- Vorrüstung für Dachtransportsystem
- Heckunterteil in Schwarz (matt)
- max. Leistung 441kW/599PS Verbrenner
- Sitzheizung vorn und hinten
- Verbreiterte Karosserie im Heckbereich
- Seitenaufprallschutz in den Türen
- max. Drehmoment 950 Nm Gesamtsystem
- Aufmerksamkeitserkennung ab KW48/2025
- GT-Sportlenkrad
- Vollverzinkte Hybrid-Leichtbaukarosserie
- Roll-over-Sensierung
- Curtain-Airbags
- VarioCam Plus
- Spurhalteass. + Verkehrszeichenerkennung
- 2 USB-C Power Delivery
- Netzkabel für Typ E/F Haushaltssteckdose
- Großfläch.aerodyn. Unterbodenverkleidung
- Tankklappe und Ladeklappe
- Stoßfängersystem
- ParkAssistent vorn und hinten + RFK
- Bremsbelagverschleissanzeige
- Außenspiegel elektr. verstell-/beheizbar
- On-Board AC-Lader mit bis zu 11 kW
- Frontwischeranlage m.2 Geschwindigkeiten
- Motorhaube mit Powerdome
- Ottopartikelfilter (OPF)
- max. Leistung 544kW/739PS Gesamtsystem
- Motorblock & Zylinderkopf aus Aluminium
- Benzindirekteinspritzung (DFI)
- Wasserkühlung mit Thermomanagement
- 3-Punkt-Automatikgurte mit Gurtstraffer
- Porsche Active Aerodynamics (PAA)
- USB-C Schnellladen mit Powersharing.
- Fullsize-Airbags f. Fahrer und Beifahrer
- Ausziehbare, flexible Laderaumabdeckung

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

- Bergabfahrlilfe (Porsche Hill Control)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Interieur-Paket Carbon
- Servolenkung Plus
- Connect Care
- Dachspoiler Schwarz (hochglanz)
- Fahrlichtassistent inkl. Heimleuchtautom.
- SportDesign Außenspiegel-Obersch. Carbon
- Proaktives Insassenschutzsystem inkl.
- Fahrzeugstart ohne akt. Schlüsselnutzg.
- Türgriffe lackiert in Exterieurfarbe
- Gurtumlenkpunkte für Fahrer & Beifahrer
- 4 Türen m. integr. Seitenaufprallschutz
- Komfortzugang
- Porsche Traction Management (PTM)
- 2 USB-C Power Delivery Connectivity-
- Fußmatten
- Feste Gepäckraumabdeckung
- Rekuperationsbremssystem
- Seiten-Airbags vorn und hinten
- Ladekabellänge Standard
- SportDesign Paket Bugteil
- 3 Steckdosen (12 Volt)
- Dritte Bremsleuchte (LED)
- Aluminium-Mehrlenker-Hinterachse
- Porsche Ceramic Composite Brake (PCCB)
- Autom. abblendende Innen+Außenspiegel
- Antiblockiersystem (ABS)
- Seiten-Airbags vorn im Sitz integriert
- Soft-Close-Türen
- 12,6-Zoll Curved Display inkl.
- Ambientebeleuchtung
- max. Leistung 130kW/176PS Elektro-Motor
- Mono-Scroll Turbolader
- Auto-Hold-Funktion
- Deaktivierungsfunktion Beifahrerairbag
- Warn- und Bremsassistent
- Modellbezeichnung "Cayenne turbo"
- Netzkabel 5PIN16A/400V Indust.Steckd.rot
- Wegfahrsperr
- Digitalradio
- Porsche Torque Vectoring Plus (PTV Plus)



Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"



Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

Finanzierung: Leasing



Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. [Mehr erfahren](#)

Fahrzeugpreis brutto	223.900,00 €
Online Reservieren	0,00 €
Kasko Versicherungsstufe 00	0,00 €
Aktionspreis brutto mit Boni	223.900,00 €
Laufzeit	60 Monate
Kilometer / Jahr	15000 km
Eigenleistung als Betrag	78300 €
Leasingentgelt monatlich brutto	1.585,12 €

Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

Aktuelle Versicherungsstufe	0
Anmeldebezirk	W
Versicherungsnehmer	älter als 24 Jahre
Kaskoart	vollKASKO 579,17 €
Kfz-Haftpflicht	49,18 €
motorbezogene Versicherungssteuer**	411,12 €
Kfz-Insassenunfall-Versicherung	6,63 €
Kfz-Rechtsschutz	4,60 €
Versicherungsprämie monatlich	1.050,70 €

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

Zusammenfassung

Leasingentgelt monatlich brutto	1.585,12 €
Versicherungsprämie monatlich	1.050,70 €
Gesamtsumme monatlich brutto	2.635,82 €

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 1.248,94 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 223.900,00, Laufzeit 60 Monate, Eigenleistung EUR 78.300,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 99.058,38, Sollzinssatz 7,13% variabel, Effektivzinssatz 9,17% variabel, Gesamtbetrag EUR 273.714,52. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 2.000,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 17,36%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

**Änderung der motorbezogenen Versicherungssteuer gemäß Budgetsanierungsgesetz mit Wirksamkeit ab 1. April 2025. Die korrekte Berechnung der motorbezogenen Versicherungssteuer erfolgt durch das Versicherungsunternehmen auf Basis der Zulassungsdaten. Bei Abweichungen zwischen Antrags- und Zulassungsdaten kann daher eine Korrektur erfolgen. Weitere Informationen zur motorbezogenen Versicherungssteuer sowie einen entsprechenden Rechner finden Sie unter www.porschebank.at/kundenservice/motorsteuerrechner

Finanzierung: Kredit



Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. [Mehr erfahren](#)

Fahrzeugpreis brutto	223.900,00 €
Online Reservieren	0,00 €
Kasko Versicherungsstufe 00	0,00 €
Aktionspreis brutto mit Boni	223.900,00 €
Laufzeit	60 Monate
Eigenleistung als Betrag	78400 €
Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto	0 %
Restkredit als Betrag	0,00 €
Kreditrate monatlich brutto	2.928,33 €



Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVA. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

Versicherung



BANK VERSICHERUNG

Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

Aktuelle Versicherungsstufe	0
Anmeldebezirk	W
Versicherungsnehmer	älter als 24 Jahre
Kaskoart	vollKASKO 604,35 €
Kfz-Haftpflicht	49,18 €
motorbezogene Versicherungssteuer**	411,12 €
Kfz-Insassenunfall-Versicherung	6,63 €
Kfz-Rechtsschutz	4,60 €
Versicherungsprämie monatlich	1.075,88 €

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

Zusammenfassung

Kreditrate monatlich brutto	2.928,33 €
Versicherungsprämie monatlich	1.075,88 €
Gesamtsumme monatlich brutto	4.004,21 €

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 145.500,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 78.400,00, Restkredit EUR 0,00, Sollzinssatz 7,69% variabel, Effektivzinssatz 7,96% variabel. Gesamtbetrag EUR 175.699,80. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 2.000,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 17,14%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

**Änderung der motorbezogenen Versicherungssteuer gemäß Budgetsanierungsgesetz mit Wirksamkeit ab 1. April 2025. Die korrekte Berechnung der motorbezogenen Versicherungssteuer erfolgt durch das Versicherungsunternehmen auf Basis der Zulassungsdaten. Bei Abweichungen zwischen Antrags- und Zulassungsdaten kann daher eine Korrektur erfolgen. Weitere Informationen zur motorbezogenen Versicherungssteuer sowie einen entsprechenden Rechner finden Sie unter www.porschebank.at/kundenservice/motorsteuerrechner