

## Audi Q3 TFSI 110 kW



€ 54.950,- Verkaufspreis

leasingfähig

Betriebsnummer/Bestandsnummer: 350/4827

**Porsche Linz**

Industriezeile 72

4020 Linz

Telefon: +43 505 91131-931270



Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden, einfach diesen QR Code scannen!

### Fahrzeugdaten

Farbe	Mythoschwarz Metallic	Getriebeart	Automatik
Erstzulassung	04/2026	Antrieb	Frontantrieb
Kilometerstand	700 km	Karosserie	SUV
Leistung	110 kW/150 PS	Türen	4
Hubraum	1.498 cm <sup>3</sup>	Sitze	5
Kraftstoffart	Benzin	Vorbesitzer	1
Kombinierter Kraftstoffverbrauch	6.3 l/100km	Eigengewicht	1.623 kg
CO2-Emission	143.0 g/km	Gesamtgewicht	2.090 kg

### Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Porsche Bank Versicherungsbonus
- Online Reservieren
- Kasko Versicherungsstufe 00

### Mehrausstattungen

- Komfortschlüssel ohne Safelock
- Dynamikpaket
- Interieur S line mit Sportsitzen
- Mobilfunk-Signalverstärker Typ 1
- Exterieurpaket schwarz
- Exterieur S line
- Dekoreinlage Aluminium Divergenz dunkel
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Techpaket plus
- LED-Scheinwerfer plus und LED-
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Fernlichtassistent
- Steuerungsnummer
- Funktionspaket
- Audi Garantie 5 Jahre 100.000 KM
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung
- Erhöhung Serienkraftstoffbefüllung
- Seitenairbags vorn und hinten mit
- Räder Audi Sport, 5-Arm-Dynamic, grau
- Sportlederlenkrad, 3-Speichen, oben und

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW

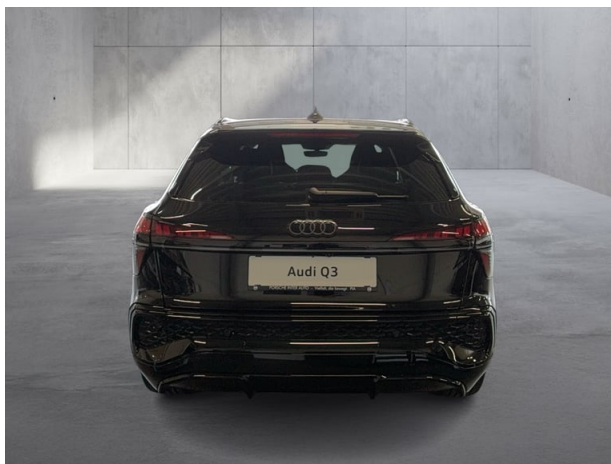
- Telefonablage mit induktiver

### Serienausstattung

- Audi connect Notruf & Service mit Audi
- Lenkradbedieneinheit schwarz matt
- Verbandmaterial, Warndreieck und
- Geschwindigkeitsregelanlage mit
- Spurverlassenswarnung mit
- Dekoreinlage Feinlack vulkangrau
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Reifenreparaturset
- Dachreling Aluminiumoptik
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit
- Airbags vorn, Beifahrerairbag
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u.
- Ladekantenschutz in Kunststoff.
- Komfortfahrwerk
- LED-Heckleuchten
- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Sitzheizung vorn
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Verkehrszeichenbasierter
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform auf
- Einstiegsleisten mit Aluminiueinlegern
- Vorbereitung für weitere Lichtfunktionen
- Scheiben seitlich und hinten in
- Fußmatten vorn und hinten
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung
- Stoßfänger advanced
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und
- Berganfahrassistent
- Notbremsassistent vorn
- Funkschlüssel ohne Safelock
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi Soundsystem
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in
- Start-Stop-System
- Fensterzierleisten Aluminiumoptik
- Innenspiegel
- Elektromechanische Servolenkung
- Scheibenbremsen hinten, 16 Zoll
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Querverkehrassistent vorn
- Digitaler Radioempfang
- Lenkradapplikation Chromoptik
- Rücksitzbank plus
- MMI experience plus
- Vordersitze manuell einstellbar
- Klimatisierungspaket plus
- Kindersicherung, elektrisch betätigt
- Audi virtual cockpit plus
- Scheibenbremsen vorn, 16 Zoll
- Elektromechanische Parkbremse
- Telefonablage mit induktiver
- Nichtraucher Ausführung
- Interieurelemente Stoff
- Kontrastlackierung
- Audi drive select
- Außenspiegel elektrisch einstell- und
- Innenbeleuchtung
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Dachhimmel Stoff, Farbe spezifisch
- Wegfahrsperrung elektronisch

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW



## Audi Q3 TFSI 110 kW

### Finanzierung: Kredit



Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. [Mehr erfahren](#)

<b>Fahrzeugpreis brutto</b>	54.950,00 €
<b>Porsche Bank Bonus</b>	-2.000,00 €
<b>Porsche Bank Versicherungsbonus</b>	-500,00 €
<b>Online Reservieren</b>	0,00 €
<b>Kasko Versicherungsstufe 00</b>	0,00 €
<b>Aktionspreis brutto mit Boni</b>	52.450,00 €
<b>Laufzeit</b>	60 Monate
<b>Eigenleistung als Betrag</b>	18400 €
<b>Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto</b>	0 %
<b>Restkredit als Betrag</b>	0,00 €
<b>Kreditrate monatlich brutto</b>	685,06 €

### Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

<b>Aktuelle Versicherungsstufe</b>	0
<b>Anmeldebezirk</b>	W
<b>Versicherungsnehmer</b>	älter als 24 Jahre
<b>Kaskoart</b>	vollKASKO 228,95 €
<b>Kfz-Haftpflicht</b>	42,53 €
<b>motorbezogene Versicherungssteuer</b>	69,84 €
<b>Kfz-Insassenunfall-Versicherung</b>	6,63 €
<b>Kfz-Rechtsschutz</b>	4,60 €

## Audi Q3 TFSI 110 kW

Versicherungsprämie monatlich

352,55 €

### Service/Wartung

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

Wartung

SERVICE (60/ 15000 km p.a) €

Wartungsentgelt monatlich

42,00 €

Kilometer / Jahr

15000 km

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW

### Zusammenfassung

Kreditrate monatlich brutto	685,06 €
Versicherungsprämie monatlich	352,55 €
Wartungsentgelt monatlich brutto	42,00 €
<b>Gesamtsumme monatlich brutto</b>	<b>1.079,61 €</b>

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 34.050,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 18.400,00, Restkredit EUR 0,00, Sollzinssatz 7,67% variabel, Effektivzinssatz 7,95% variabel. Gesamtbetrag EUR 41.103,60. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 22,69%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

### Finanzierung: Leasing



Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. [Mehr erfahren](#)

Fahrzeugpreis brutto	54.950,00 €
Porsche Bank Bonus	-2.000,00 €
Porsche Bank Versicherungsbonus	-500,00 €
Online Reservieren	0,00 €
Kasko Versicherungsstufe 00	0,00 €
<b>Aktionspreis brutto mit Boni</b>	<b>52.450,00 €</b>
Laufzeit	60 Monate
Kilometer / Jahr	15000 km
Eigenleistung als Betrag	18300 €
<b>Leasingentgelt monatlich brutto</b>	<b>378,57 €</b>

### Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW

<b>Aktuelle Versicherungsstufe</b>	0
<b>Anmeldebezirk</b>	W
<b>Versicherungsnehmer</b>	älter als 24 Jahre
<b>Kaskoart</b>	vollKASKO 219,41 €
<b>Kfz-Haftpflicht</b>	42,53 €
<b>motorbezogene Versicherungssteuer</b>	69,84 €
<b>Kfz-Insassenunfall-Versicherung</b>	6,63 €
<b>Kfz-Rechtsschutz</b>	4,60 €
<b>Versicherungsprämie monatlich</b>	343,01 €

### Service

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

<b>Wartung</b>	SERVICE (60/ 15000 km p.a) €
<b>Serviceentgelt monatlich</b>	42,00 €

## Audi Q3 TFSI 110 kW

### Zusammenfassung

<b>Leasingentgelt monatlich brutto</b>	378,57 €
<b>Versicherungsprämie monatlich</b>	343,01 €
<b>Wartungsentgelt monatlich brutto</b>	42,00 €
<b>Gesamtsumme monatlich brutto</b>	763,58 €

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 340,19 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 52.450,00, Laufzeit 60 Monate, Eigenleistung EUR 18.300,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 22.720,07, Sollzinssatz 7,12% variabel, Effektivzinssatz 9,22% variabel, Gesamtbetrag EUR 64.074,46. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 22,84%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.