

Audi Q3 TFSI 110 kW intense



€ 46.990,- Verkaufspreis

leasingfähig

Betriebsnummer/Bestandsnummer: 340/41732

Auto Esthofer Team GmbH

Vöcklabrucker Straße 47

4694 Ohlsdorf/Pinsdorf

Telefon: +43 7612 774770



Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden,
einfach diesen QR Code scannen!

Fahrzeugdaten

Farbe	Mythoschwarz Metallic	Getriebeart	Automatik
Erstzulassung	02/2026	Antrieb	Frontantrieb
Kilometerstand	222 km	Karosserie	SUV
Leistung	110 kW/150 PS	Türen	4
Hubraum	1.498 cm ³	Sitze	5
Kraftstoffart	Benzin	Vorbesitzer	1
Kombinierter Kraftstoffverbrauch	6.1 l/100km	Eigengewicht	1.602 kg
CO2-Emission	139.0 g/km	Gesamtgewicht	2.090 kg

Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Porsche Bank Versicherungsbonus
- Audi Gebrauchtwagen :plus
- Verlängerte Herstellergarantie
- Online Reservieren
- Kasko Versicherungsstufe 00

Serienausstattung

- Interieurelemente Stoff
- Reifen 235/55 R18 100V
- Stoff Passage
- Mit speziellem Aufkleber
- Ohne Netzkabel für Haushaltsstecker für das e-tron Ladesystem
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- advanced
- Funktionspaket
- Abwicklung Serie
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Wegfahrsperrung elektronisch
- Serienkraftstoff-Erstbefüllung

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q3 TFSI 110 kW intense

- Ohne Wärmespeicher/Zusatzheizung Mhz
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in erster und zweiter Sitzreihe
- Berganfahrassistent
- Mit Multifunktionskamera
- Assistenzpaket Schutz- und Warnsysteme plus
- Ohne Trennwand
- Landesverkaufsprogramm Österreich
- Ohne Memory-Funktion
- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- MMI experience plus
- Spurwechselwarnung mit Ausstiegswarnung und Querverkehrassistent hinten
- 4 Zyl.Ottomotor 1,5L Aggr. 05E.D
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Außenspiegel Fahrerseite asphärisch, Beifahrerseite konvex
- Gewichtsbereich 9 nur Einbausteuerung keine Bedarfsprognose
- Dreip.Automatikgurte vo.m.Gurtstraffer (elektr.) und Höheneinstellung
- Proaktiver Insassenschutz Front, Seite und Heck
- Dämpfung vorn
- Spez.Schilder/Aufkleber/ Sicherheitszertifikate für Österreich
- spezielles Typschild EU
- Kältemittel R1234yf
- 7-Gang-Automatikgetriebe
- Ohne Elektromotor (Hybrid)
- Rücksitzbank plus mit Mittelarmlehne undGetränkehalterung
- Telefonablage mit induktiver Ladefunktion
- Typprüfand Österreich
- Ohne Netzkabel für Industriestecker für das e-tron Ladesystem
- Funktionspaket 1 (Nur für Audi)
- Audi AG
- Dachreling Aluminiumoptik
- ConMod 5G
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Digitaler Radioempfang
- FOD Funktionen online verfügbar
- Ohne Wandhalterung
- Frontantrieb
- Dreipunkt-Automatikgurt für mittleren Fondsitz
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Fertigungsablauf Standard
- Ohne Klapptisch an Vordersitzlehne
- Spurverlassenswarnung mit Notfallassistent
- LED-Scheinwerfer plus
- Projektionsleuchte in den Außenspiegeln
- UWB fähiges Land und Trägerfrequenz 433,92 bis 434,42
- Verbandmaterial mit 2 Warndreiecken und Warnweste
- Stoßfänger advanced
- Lenkradapplikation Chromoptik
- Nichtraucher Ausführung
- Ottomotor
- Wartungsintervallverlängerung
- Kennzeichenträger hinten (ECE)
- Vordersitze manuell einstellbar
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform aufBeifahrerseite und äußeren Fondsitzen, Top Tether für äußere Fondsitze
- Tech plus
- Volllackierung
- Akustikverglasung Türscheiben vorn
- Serienqualität
- Dach ohne Glaseinsatz
- Abdeckungen für Leichtmetallräder
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung
- Ohne Ladesystem
- Fernlichtassistent
- Betriebserlaubnis Nachtrag
- Audi virtual cockpit plus
- Mild-Hybrid
- Einbauteile f.4 Zyl.Motore
- Navigationssystem (OneInfotainment)
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Dekoreinlage Feinlack vulkangrau
- Keine Aktionsausführung
- Fensterzierleisten Aluminiumoptik
- Scheibenbremsen vorn, 16 Zoll
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn
- Kein Sonderfahrzeug,Standard-Ausführung
- Hinterachsgewicht Ausführung 3
- Ohne Car2X
- Riemenstartergenerator RSG 48V 110-250 A
- Doppelton-Signalhorn
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Rechtsverkehr
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- Audi Application Store und Smartphone-Interface
- Ohne besondere Karosseriemaßnahmen
- Stabilisator vorn
- Leuchtende Audi Ringe hinten
- Ohne besondere Anforderungen an die Lenksäulenverriegelung
- Instrumenteneinsatz, Anzeige in KM/H

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q3 TFSI 110 kW intense

- Doppelspeichen-Sportlederlenkrad, oben und unten abgeflacht, mit Multifunktion und Schaltwippen
- LED-Heckleuchten pro
- ECO-Funktion
- Ohne Ladedose
- Abgaskonzept, WLTP3 M1, N1-I//EU6EB
- Ohne Mobilfunk-Signalverstärker
- Ohne Beifahrerdisplay
- Fond-Hinweis
- Steuerungsnummer Komfortpaket
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Bauteilesatz ohne länderspezifische Bauvorschrift
- Querverkehrsassistent vorn
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u.Coming- u. Leaving-home Funktion automatisch
- Ohne Ladekabel Mode 3 für öffentliches Laden (AC)
- Verkehrszeichenbasierter Geschwindigkeitsbegrenzer
- Bordliteratur in Deutsch
- Ohne digitalen Schlüssel
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung mit Fahrerbeobachtung
- Räder, Vielspeichen, 8,0Jx18, Reifen, 235/55 R18
- Sitzheizung vorn
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Scheibenbremsen hinten, 16 Zoll
- Komfortfahrwerk
- Kopfstützen vorn
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- 4-Zyl. Ottomotor 1,5 L/110 KW TSI Grundmotor ist: TJ7/N09 /T9F/T57/T0D
- Reifenreparaturset
- Ausstattung NN
- Fahrzeugklassen-Differenzierung-F31/F3B-
- Batterie 420A (70Ah)
- Ohne Alcohol Interlock
- Außen-Sound Standard
- Rückfahrkamera
- Fahrzeuge ohne besonderen Produktaufwertungsmaßnahmen
- Ohne Vorkonditionierung
- Geschlossener Aufbau
- Ohne 2. Batterie
- Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer
- interne Steuerungsnummer
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Radstand
- Kopfstützen hinten (3 Stück)
- Ohne zusätzliche Bereifung
- BRS für Fahrzeuge mit E-Antrieb (ESC und eBKV)
- Dachhimmel Stoff, Farbe spezifisch
- Progressivlenkung
- Ohne elektronisches Fahrtenbuch
- Audi drive select
- Ohne Innen-Sound-Maßnahmen (Nur für Audi/Seat)
- Regionscode " ECE " für Radio
- Steuerung SWIN
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Modellkennzeichnung am Heck
- Interieurausstattung 2
- Beklebung RdW
- Notbremsassistent vorn
- Linkslenker
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Halteassistent
- Start-Stop-System
- Ladekantenschutz in Kunststoff
- Klimatisierungspaket plus
- Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre (variabel)
- Lenkradbedieneinheit schwarz matt
- Datenmodul Europa
- Nicht Heissland
- Fußhebelwerk "Standard"
- Einbau Differenzierung für Getriebe"DQ381" -- Fahrzeugteile
-
- Kindersicherung, elektrisch betätigt
- Fußmatten vorn und hinten
- Standard-Klimazonen
- Ohne Zusatz-/Standheizung
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- Ablage- und Gepäckraumpaket
- Stabilisator hinten
- LED-Scheinwerfer plus und LED-Heckleuchten pro
- Dreip.Automatikgurte hinten außen mit ECE-Label
- Außenspiegel, automatisch abblendbar elektrisch anklapp-/einstellbar separat beheizbar
- Ohne Parkassistent / Garagenpilot
- Sitzbelegungserkennung
- Standardradschrauben
- Batterie/Generator Kapazität Standard
- Normalsitze vorn
- Reifen ohne Festlegung der Reifenmarke
- Federbereich 53 nur Einbausteuerung keine Bedarfsprognose
- Assistenzpaket Fahren und Parken plus
- Ohne Feuerlöscher
- Aufkleber/Schilder, englisch-deutsch
- Audi sound system
- Frontscheibe Wärmeschutzglas

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q3 TFSI 110 kW intense

- Innenbeleuchtung
- Steinschlagschutz-Unterboden
- Parkassistent plus mit Einparkhilfe mit Umgebungsanzeige
- Aktivkohlebehälter (EVAP)

Ausstattungen

- Lenkrad-Leder
- Multifunktionslenkrad
- Seitenfenster ab B-Säule abgedunkelt
- Spurwechselassistent



Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q3 TFSI 110 kW intense



Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q3 TFSI 110 kW intense

Finanzierung: Kredit



Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. [Mehr erfahren](#)

Fahrzeugpreis brutto	46.990,00 €
Porsche Bank Bonus	-2.000,00 €
Porsche Bank Versicherungsbonus	-500,00 €
Audi Gebrauchtwagen :plus	0,00 €
Verlängerte Herstellergarantie	0,00 €
Online Reservieren	0,00 €
Kasko Versicherungsstufe 00	0,00 €
Anschlussgarantie	0,00 €
Aktionspreis brutto mit Boni	44.490,00 €
Laufzeit	60 Monate
Eigenleistung als Betrag	15600 €
Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto	0 %
Restkredit als Betrag	0,00 €
Kreditrate monatlich brutto	581,44 €

Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

Aktuelle Versicherungsstufe	0
Anmeldebezirk	W
Versicherungsnehmer	älter als 24 Jahre
Kaskoart	vollKASKO 225,15 €
Kfz-Haftpflicht	42,53 €

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q3 TFSI 110 kW intense

motorbezogene Versicherungssteuer	66,96 €
Kfz-Insassenunfall-Versicherung	6,63 €
Kfz-Rechtsschutz	4,60 €
Versicherungsprämie monatlich	345,87 €

Service/Wartung

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

Wartung	SERVICE (60/ 15000 km p.a) €
Wartungsentgelt monatlich	42,00 €
Kilometer / Jahr	15000 km

Audi Q3 TFSI 110 kW intense

Zusammenfassung

Kreditrate monatlich brutto	581,44 €
Versicherungsprämie monatlich	345,87 €
Wartungsentgelt monatlich brutto	42,00 €
Gesamtsumme monatlich brutto	969,31 €

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 28.890,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 15.600,00, Restkredit EUR 0,00, Sollzinssatz 7,69% variabel, Effektivzinssatz 7,96% variabel. Gesamtbetrag EUR 34.886,40. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 25,00%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

Finanzierung: Leasing



Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. [Mehr erfahren](#)

Fahrzeugpreis brutto	46.990,00 €
Porsche Bank Bonus	-2.000,00 €
Porsche Bank Versicherungsbonus	-500,00 €
Audi Gebrauchtwagen :plus	0,00 €
Verlängerte Herstellergarantie	0,00 €
Online Reservieren	0,00 €
Kasko Versicherungsstufe 00	0,00 €
Anschlussgarantie	0,00 €
Aktionspreis brutto mit Boni	44.490,00 €
Laufzeit	60 Monate
Kilometer / Jahr	15000 km
Eigenleistung als Betrag	15500 €
Leasingentgelt monatlich brutto	321,83 €

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q3 TFSI 110 kW intense

Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

Aktuelle Versicherungsstufe	0
Anmeldebezirk	W
Versicherungsnehmer	älter als 24 Jahre
Kaskoart	vollKASKO 215,76 €
Kfz-Haftpflicht	42,53 €
motorbezogene Versicherungssteuer	66,96 €
Kfz-Insassenunfall-Versicherung	6,63 €
Kfz-Rechtsschutz	4,60 €
Versicherungsprämie monatlich	336,48 €

Service

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

Wartung	SERVICE (60/ 15000 km p.a) €
Serviceentgelt monatlich	42,00 €

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q3 TFSI 110 kW intense

Zusammenfassung

Leasingentgelt monatlich brutto	321,83 €
Versicherungsprämie monatlich	336,48 €
Wartungsentgelt monatlich brutto	42,00 €
Gesamtsumme monatlich brutto	700,31 €

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 301,65 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 44.490,00, Laufzeit 60 Monate, Eigenleistung EUR 15.500,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 19.265,90, Sollzinssatz 7,13% variabel, Effektivzinssatz 9,25% variabel, Gesamtbetrag EUR 54.377,35. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 25,17%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.