Das WeltAuto

# Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"




**€ 164.900,- Verkaufspreis**

**leasingfähig**
Betriebsnummer/Bestandsnummer: 301/5504

**Porsche Linz Leonding**
Salzburger Straße 292
4060 Linz-Leonding
Telefon: +43 505 91132

Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden, einfach diesen QR Code scannen!

## Fahrzeugdaten

| | |
|---|---|
| Farbe | chromitschwarzmetallic |
| Erstzulassung | 05/2024 |
| Kilometerstand | 63.725 km |
| Leistung | 544 kW/739 PS |
| Hubraum | 3.996 cm³ |
| Kraftstoffart | Hybr.B/E ext.aufl. |
| Kombinierter Kraftstoffverbrauch | 1.8 l/100km |
| CO2-Emission | 41.0 g/km |

| | |
|---|---|
| Getriebeart | Automatik |
| Antrieb | Allrad |
| Karosserie | SUV |
| Türen | 4 |
| Sitze | 4 |
| Vorbesitzer | 1 |
| Eigengewicht | 2.570 kg |
| Gesamtgewicht | 2.935 kg |

## Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Kasko Versicherungsstufe 00

## Mehrausstattungen

- Feuerlöscher
- Laderaummanagement
- "PORSCHE" Schriftzug lackiert in Schwarz
- Soft-Close-Türen
- LED-Türprojektoren "PORSCHE" Schriftzug
- Beifahrerdisplay
- Luftgütesystem
- Deutsches Verbandsmaterial
- Spurwechselassistent
- Hinterachslenkung
- Multifunktions GT-Sportlenkrad Leder
- Seiten-Airbags im Fond
- Porsche InnoDrive inkl. Aktive
- Komfortzugang
- Nachtsichtassistent
- LED-Rückleuchten inkl. Leuchtenband
- HomeLink®
- Reifendichtmittel mit elekr. Kompressor
- Privacy-Verglasung
- 22-Zoll GT Design Rad in Schwarz
- Verkleidung Lenksäule Leder
- Remote ParkAssist
- Head-Up Display
- Sitzbelüftung vorn
- Porsche Dynamic Chassis Control (PDCC)
- Exclusive Design Tankdeckel

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Das WeltAuto

# Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

**Serienausstattung**

- 2-Zonen-Klimaautomatik, inkl. Standklima
- Sport-Fondsitzanlage
- 4,0-Liter-V8-Biturbo-Motor
- 22-Zoll GT Design Rad Neodyme(seidengl.)
- Karosserieumfänge aus Aluminium
- Heckscheibenheizung m. Auto-Off-Funktion
- Kleiderhaken an B-Säule
- Aktive Fronthaube
- Aluminium Mehrlenker-Vorderachse
- Gurtwarner für Fahrer-und Beifahrersitz
- Rückleuchten in LED-Technik
- Exterieur-Paket Schwarz (hochglanz)
- Lithium-Ionen-Batterie
- Fahrermemory-Paket
- Digitalradio
- max. Leistung 441kW/599PS Verbrenner
- Sitzheizung vorn und hinten
- Verbreiterte Karosserie im Heckbereich
- Seitenaufprallschutz in den Türen
- max. Drehmoment 950 Nm Gesamtsystem
- GT-Sportlenkrad
- Roll-over-Sensierung
- Curtain-Airbags
- Servolenkung Plus
- Spurhalteass. + Verkehrszeichenerkennung
- 2 USB-C Power Delivery
- Pedalkappen aus Edelstahl
- Ladeluftkühlung
- Stoßfängersystem
- Je 2 integrierte Getränkehalter vo/hi
- Leichtbaudach Carbon
- Reifendruckkontrollsystem (RDK)
- Feinstaubfilter inkl. Aktivkohlefilter
- Frontwischeranlage m.2 Geschwindigkeiten
- HD-Matrix LED Hauptscheinwerfer abged.
- max. Leistung 544kW/739PS Gesamtsystem
- Türeinstiegsblenden Carbon, beleuchtet
- Radhausverbreiterung in Schwarz (matt)
- BOSE® Surround Sound-System
- Ansteigende Mittelkonsole
- Porsche Active Aerodynamics (PAA)
- 70-l-Kraftstofftank
- Fullsize-Airbags f. Fahrer und Beifahrer
- Ausziehbare, flexible Laderaumabdeckung
- Bergabfahrhilfe (Porsche Hill Control)
- SportDesign Paket Bugteil
- Mobile Charger Plus+On-Board AC-Lader
- Interieur-Paket Carbon
- Connect Care
- Porsche Ceramic Composite Brake (PCCB)
- Autom. abblendende Innen+Außenspiegel
- Antiblockiersystem (ABS)
- Porsche Communication Management (PCM)
- Proaktives Insassenschutzsystem inkl.
- Fahrzeugstart ohne akt. Schlüsselnutzg.
- Smartphone-Ablage inkl. Induktiven Laden
- Bordnetzrekuperation
- max. Drehmoment 460 Nm Elektromotor
- LED-Innenraumbeleuchtungskonzept
- Elektrische Parkbremse
- Seitenschweller in Schwarz (matt)
- Sport Chrono Paket
- Fahrstabilisierungssystem PSM
- Tempostat mit Speedlimiter
- AC-Ladeanschluss
- 8-Gang Tiptronic S
- Integrierter Fahrwerksregler
- Vorrüstung für Dachtransportsystem
- Heckunterteil in Schwarz (matt)
- Getränkehalter für Flaschen
- ISOFIX-Befestigungssystem
- Heckklappe automatisch
- Air Curtains in den Radhäusern
- Multikollisionsbremse
- Sonnenblenden für Fahrer und Beifahrer
- Vollverzinkte Hybrid-Leichtbaukarosserie
- Diebstahlwarnanlage
- Knie-Airbag für Fahrer und Beifahrer
- VarioCam Plus
- Zentraler Drehzahlmesser
- Netzkabel für Typ E/F Haushaltssteckdose
- Großfläch.aerodyn. Unterbodenverkleidung
- Tankklappe und Ladeklappe
- Adaptive Luftfederung
- ParkAssistent vorn und hinten + RFK
- Bremsbelagverschleissanzeige
- Außenspiegel elektr. verstell-/beheizbar
- Porsche Connect
- Motorhaube mit Powerdome
- Ottopartikelfilter (OPF)
- Ladekabel (Mode 3) 6 m
- Motorblock & Zylinderkopf aus Aluminium
- Benzindirekteinspritzung (DFI)
- Wasserkühlung mit Thermomanagement
- 3-Punkt-Automatikgurte mit Gurtstraffer
- max. Drehmoment 800 Nm Verbr.Motor
- Ladekabellänge Standard
- Mischbereifung
- Akzent-Paket schwarz
- Smartphone-Integration
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- 3 Steckdosen (12 Volt)
- Dritte Bremsleuchte (LED)
- Aluminium-Mehrlenker-Hinterachse
- Dachspoiler Schwarz (hochglanz)
- Fahrlichtassistent inkl.Heimleuchtautom.
- SportDesign Außenspiegel-Obersch. Carbon
- Seiten-Airbags vorn im Sitz integriert
- Sportabgasanlage in Titan
- 12,6-Zoll Curved Display inkl.

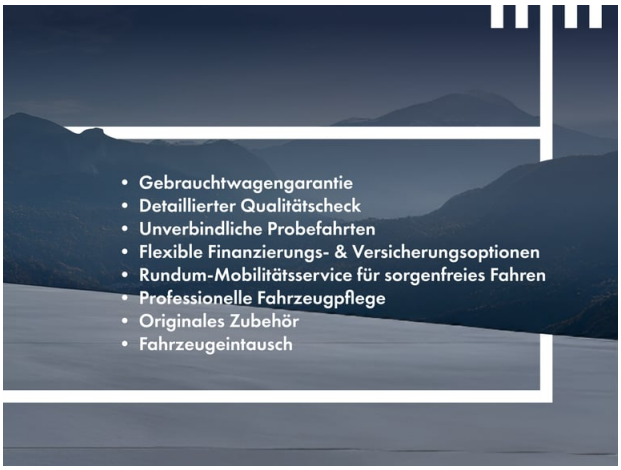
Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Das WeltAuto

## Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

- Türgriffe lackiert in Exterieurfarbe
- Gurtumlenkpunkte für Fahrer & Beifahrer
- 4 Türen m. integr. Seitenaufprallschutz
- Mono-Scroll Turbolader
- Deaktivierungsfunktion Beifahrerairbag
- Fußmatten
- Warn- und Bremsassistent
- Feste Gepäckraumabdeckung
- Rekuperationsbremssystem
- Porsche Torque Vectoring Plus (PTV Plus)
- Ambientebeleuchtung
- max. Leistung 130kW/176PS Elektro-Motor
- Dachhimmel Race-Tex
- Porsche Traction Management (PTM)
- Auto-Hold-Funktion
- 2 USB-C Power Delivery Connectivity-
- Modellbezeichnung "Cayenne turbo"
- Netzkabel 5PIN16A/400V Indust.Steckd.rot
- Wegfahrsperre
- Adaptive Sportsitze vorne (18-Wege,







Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Das WeltAuto

## Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

### Finanzierung: Leasing

PORSCHE BANK

Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. Mehr erfahren

| | |
|---|---|
| **Fahrzeugpreis brutto** | 164.900,00 € |
| **Porsche Bank Bonus** | -500,00 € |
| **Kasko Versicherungsstufe 00** | 0,00 € |
| **Aktionspreis brutto mit Boni** | 164.400,00 € |
| **Laufzeit** | 48 Monate |
| **Kilometer / Jahr** | 15000 km |
| **Eigenleistung als Betrag** | 57500 € |
| **Leasingentgelt monatlich brutto** | 1.630,88 € |

### Versicherung

PORSCHE BANK VERSICHERUNG

Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. Mehr erfahren

| | |
|---|---|
| **Aktuelle Versicherungsstufe** | 0 |
| **Anmeldebezirk** | W |
| **Versicherungsnehmer** | älter als 24 Jahre |
| **Kaskoart** | vollKASKO 597,17 € |
| **Kfz-Haftpflicht** | 49,18 € |
| **motorbezogene Versicherungssteuer**** | 367,92 € |
| **Kfz-Insassenunfall-Versicherung** | 6,63 € |
| **Kfz-Rechtsschutz** | 4,60 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 1.025,50 € |

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Das WeltAuto

# Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

## Zusammenfassung

| | |
|---|---|
| **Leasingentgelt monatlich brutto** | 1.630,88 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 1.025,50 € |
| **Gesamtsumme monatlich brutto** | 2.656,38 € |

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 1.233,35 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 164.400,00, Laufzeit 48 Monate, Eigenleistung EUR 57.500,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 56.066,00, Sollzinssatz 7,55% variabel, Effektivzinssatz 10,05% variabel, Gesamtbetrag EUR 193.081,59. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.300,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 22,99%. Stand 11/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.
**Änderung der motorbezogenen Versicherungssteuer gemäß Budgetsanierungsgesetz mit Wirksamkeit ab 1. April 2025. Die korrekte Berechnung der motorbezogenen Versicherungssteuer erfolgt durch das Versicherungsunternehmen auf Basis der Zulassungsdaten. Bei Abweichungen zwischen Antrags- und Zulassungsdaten kann daher eine Korrektur erfolgen. Weitere Informationen zur motorbezogenen Versicherungssteuer sowie einen entsprechenden Rechner finden Sie unter www.porschebank.at/kundenservice/motorsteuerrechner

## Finanzierung: Kredit

PORSCHE BANK

Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. Mehr erfahren

| | |
|---|---|
| **Fahrzeugpreis brutto** | 164.900,00 € |
| **Porsche Bank Bonus** | -500,00 € |
| **Kasko Versicherungsstufe 00** | 0,00 € |
| **Aktionspreis brutto mit Boni** | 164.400,00 € |
| **Laufzeit** | 60 Monate |
| **Eigenleistung als Betrag** | 57500 € |
| **Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto** | 0 % |
| **Restkredit als Betrag** | 0,00 € |
| **Kreditrate monatlich brutto** | 2.172,41 € |

## Versicherung

PORSCHE BANK VERSICHERUNG

Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. Mehr erfahren

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Das WeltAuto

## Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

| | |
|---|---|
| **Aktuelle Versicherungsstufe** | 0 |
| **Anmeldebezirk** | W |
| **Versicherungsnehmer** | älter als 24 Jahre |
| **Kaskoart** | vollKASKO 623,13 € |
| **Kfz-Haftpflicht** | 49,18 € |
| **motorbezogene Versicherungssteuer**** | 367,92 € |
| **Kfz-Insassenunfall-Versicherung** | 6,63 € |
| **Kfz-Rechtsschutz** | 4,60 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 1.051,46 € |

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Das WeltAuto

# Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

## Zusammenfassung

| | |
|---|---|
| **Kreditrate monatlich brutto** | 2.172,41 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 1.051,46 € |
| **Gesamtsumme monatlich brutto** | 3.223,87 € |

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 106.900,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 57.500,00, Restkredit EUR 0,00, Sollzinssatz 8,10% variabel, Effektivzinssatz 8,40% variabel. Gesamtbetrag EUR 130.344,60. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.300,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 21,20%. Stand 11/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.
**Änderung der motorbezogenen Versicherungssteuer gemäß Budgetsanierungsgesetz mit Wirksamkeit ab 1. April 2025. Die korrekte Berechnung der motorbezogenen Versicherungssteuer erfolgt durch das Versicherungsunternehmen auf Basis der Zulassungsdaten. Bei Abweichungen zwischen Antrags- und Zulassungsdaten kann daher eine Korrektur erfolgen. Weitere Informationen zur motorbezogenen Versicherungssteuer sowie einen entsprechenden Rechner finden Sie unter www.porschebank.at/kundenservice/motorsteuerrechner

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.