Das WeltAuto

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"



€ 165.990,- Verkaufspreis

Betriebsnummer/Bestandsnummer: 301/5444

Porsche Linz Leonding
Salzburger Straße 292
4060 Linz-Leonding
Telefon: +43 505 91132

Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden, einfach diesen QR Code scannen!

Fahrzeugdaten

Farbe	arktikgrau
Erstzulassung	10/2024
Kilometerstand	66.346 km
Leistung	544 kW/739 PS
Hubraum	3.996 cm³
Kraftstoffart	Hybr.B/E ext.aufl.
Kombinierter Kraftstoffverbrauch	1.7 l/100km
CO2-Emission	39.0 g/km

Getriebeart	Automatik
Antrieb	Allrad
Karosserie	SUV
Türen	4
Sitze	4
Vorbesitzer	1
Eigengewicht	2.570 kg
Gesamtgewicht	2.935 kg

Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Kasko Versicherungsstufe 00

Mehrausstattungen

- Zifferblatt Sport Chrono Stoppuhr und
- Abstandsregeltempostat
- Geräusch- und Wärmeschutzverglasung
- Akzent-Paket tiefseeblau
- Luftgütesystem
- Garagentoröffner nach HomeLink® Standard
- Hinterachslenkung
- LED-Türprojektoren „PORSCHE“ Schriftzug
- Exclusive Design Tankdeckel
- Laderaummanagement
- LED-Rückleuchten inkl. Leuchtenband
- Modellschriftzug auf Armauflage
- Reifendichtmittel mit elekr. Kompressor
- 22-Zoll GT Design Rad in Schwarz
- Spurwechselassistent
- Exclusive Steuerungsnummer
- Modellbezeichnung auf Türen schwarz
- Deutsches Verbandsmaterial

Serienausstattung

- 2-Zonen-Klimaautomatik, inkl. Standklima
- Sport-Fondsitzanlage
- 4,0-Liter-V8-Biturbo-Motor
- Smartphone-Ablage inkl. Induktiven Laden
- Bordnetzrekuperation
- 22-Zoll GT Design Rad Neodyme(seidengl.)

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

- max. Drehmoment 460 Nm Elektromotor
- Karosserieumfänge aus Aluminium
- Heckscheibenheizung m. Auto-Off-Funktion
- Kleiderhaken an B-Säule
- Aktive Fronthaube
- Tempostat mit Speedlimiter
- Gurtwarner für Fahrer-und Beifahrersitz
- Rückleuchten in LED-Technik
- Exterieur-Paket Schwarz (hochglanz)
- Integrierter Fahrwerksregler
- Vorrüstung für Dachtransportsystem
- Getränkehalter für Flaschen
- ISOFIX-Befestigungssystem
- Radschrauben mit Diebstahlsicherung
- Heckklappe automatisch
- Air Curtains in den Radhäusern
- Multikollisionsbremse
- Sportsitze vorn (8-Wege, elektrisch)
- GT-Sportlenkrad
- Roll-over-Sensierung
- Curtain-Airbags
- Servolenkung Plus
- VarioCam Plus
- Porsche Communication Management (PCM)
- Servolenkung Plus
- Pedalkappen aus Edelstahl
- Ladeluftkühlung
- Adaptive Luftfederung
- Je 2 integrierte Getränkehalter vo/hi
- Leichtbaudach Carbon
- Reifendruckkontrollsystem (RDK)
- Feinstaubfilter inkl. Aktivkohlefilter
- Frontwischeranlage m.2 Geschwindigkeiten
- Motorhaube mit Powerdome
- HD-Matrix LED Hauptscheinwerfer abged.
- max. Leistung 544kW/739PS Gesamtsystem
- Türeinstiegsblenden Carbon, beleuchtet
- Motorblock & Zylinderkopf aus Aluminium
- Benzindirekteinspritzung (DFI)
- Wasserkühlung mit Thermomanagement
- 3-Punkt-Automatikgurte mit Gurtstraffer
- max. Drehmoment 800 Nm Verbr.Motor
- Fullsize-Airbags f. Fahrer und Beifahrer
- Ausziehbare, flexible Laderaumabdeckung
- Bergabfahrhilfe (Porsche Hill Control)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- 3 Steckdosen (12 Volt)
- Dritte Bremsleuchte (LED)
- Aluminium-Mehrlenker-Hinterachse
- Dachspoiler Schwarz (hochglanz)
- Fahrlichtassistent inkl.Heimleuchtautom.
- SportDesign Außenspiegel-Obersch. Carbon
- Proaktives Insassenschutzsystem inkl.
- Soft-Close-Türen
- 12,6-Zoll Curved Display inkl.
- Ambientebeleuchtung
- Smartphone-Integration
- LED-Innenraumbeleuchtungskonzept
- Elektrische Parkbremse
- Seitenschweller in Schwarz (matt)
- Sport Chrono Paket
- Fahrstabilisierungssystem PSM
- Aluminium Mehrlenker-Vorderachse
- AC-Ladeanschluss
- 8-Gang Tiptronic S
- Seiten-Airbags vorn und hinten
- Lithium-Ionen-Batterie
- Fahrermemory-Paket
- Heckunterteil in Schwarz (matt)
- max. Leistung 441kW/599PS Verbrenner
- Sitzheizung vorn und hinten
- Verbreiterte Karosserie im Heckbereich
- Seitenaufprallschutz in den Türen
- max. Drehmoment 950 Nm Gesamtsystem
- Sonnenblenden für Fahrer und Beifahrer
- Vollverzinkte Hybrid-Leichtbaukarosserie
- Diebstahlwarnanlage
- Knie-Airbag für Fahrer und Beifahrer
- On-Board AC-Lader mit bis zu 11 kW
- Spurhalteass. + Verkehrszeichenerkennung
- 2 USB-C Power Delivery
- Netzkabel für Typ E/F Haushaltssteckdose
- Großfläch.aerodyn. Unterbodenverkleidung
- Tankklappe und Ladeklappe
- Stoßfängersystem
- ParkAssistent vorn und hinten + RFK
- Bremsbelagverschleissanzeige
- Außenspiegel elektr. verstell-/beheizbar
- Porsche Connect
- Kopfstützen mit gesticktem "turbo"
- Ottopartikelfilter (OPF)
- ParkAssistent inkl. Surround View
- Ladekabel (Mode 3) 6 m
- Komfortzugang
- Radhausverbreiterung in Schwarz (matt)
- BOSE® Surround Sound-System
- Ansteigende Mittelkonsole
- Porsche Active Aerodynamics (PAA)
- 70-l-Kraftstofftank
- Mischbereifung
- Akzent-Paket schwarz
- SportDesign Paket Bugteil
- Mobile Charger Plus+On-Board AC-Lader
- Interieur-Paket Carbon
- Connect Care
- Porsche Ceramic Composite Brake (PCCB)
- Autom. abblendende Innen+Außenspiegel
- Antiblockiersystem (ABS)
- Seiten-Airbags vorn im Sitz integriert
- Sportabgasanlage in Titan
- Fahrzeugstart ohne akt. Schlüsselnutzg.
- Türgriffe lackiert in Exterieurfarbe
- Gurtumlenkpunkte für Fahrer & Beifahrer
- max. Leistung 130kW/176PS Elektro-Motor

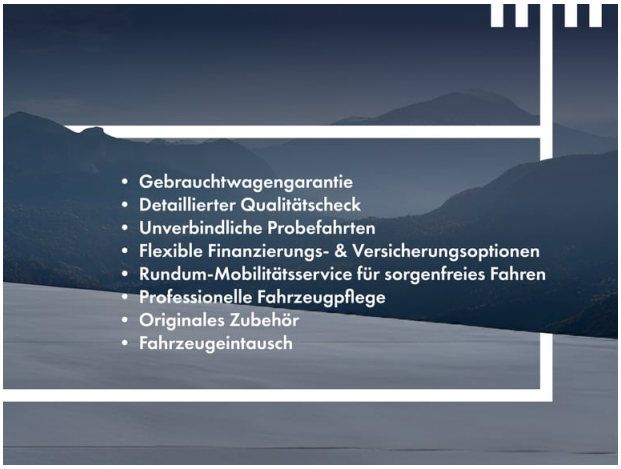
Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Das WeltAuto

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

- 4 Türen m. integr. Seitenaufprallschutz
- Mono-Scroll Turbolader
- Deaktivierungsfunktion Beifahrerairbag
- Fußmatten
- 2 USB-C Power Delivery Connectivity-
- Feste Gepäckraumabdeckung
- Rekuperationsbremssystem
- Digitalradio
- Ladekabellänge Standard
- Dachhimmel Race-Tex
- Auto-Hold-Funktion
- Porsche Traction Management (PTM)
- Warn- und Bremsassistent
- Modellbezeichnung "Cayenne turbo"
- Netzkabel 5PIN16A/400V Indust.Steckd.rot
- Wegfahrsperre
- Zentraler Drehzahlmesser
- Porsche Torque Vectoring Plus (PTV Plus)







Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

Finanzierung: Kredit

PORSCHE BANK

Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. Mehr erfahren

Fahrzeugpreis brutto	165.990,00 €
Porsche Bank Bonus	-500,00 €
Kasko Versicherungsstufe 00	0,00 €
Aktionspreis brutto mit Boni	165.490,00 €
Laufzeit	60 Monate
Eigenleistung als Betrag	57900 €
Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto	0 %
Restkredit als Betrag	0,00 €
Kreditrate monatlich brutto	2.187,41 €

Versicherung

PORSCHE BANK VERSICHERUNG

Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. Mehr erfahren

Aktuelle Versicherungsstufe	0
Anmeldebezirk	W
Versicherungsnehmer	älter als 24 Jahre
Kaskoart	vollKASKO 627,25 €
Kfz-Haftpflicht	49,18 €
motorbezogene Versicherungssteuer**	366,48 €
Kfz-Insassenunfall-Versicherung	6,63 €
Kfz-Rechtsschutz	4,60 €
Versicherungsprämie monatlich	1.054,14 €

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Das WeltAuto

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

Zusammenfassung

Kreditrate monatlich brutto	2.187,41 €
Versicherungsprämie monatlich	1.054,14 €
Gesamtsumme monatlich brutto	3.241,55 €

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 107.590,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 57.900,00, Restkredit EUR 0,00, Sollzinssatz 8,11% variabel, Effektivzinssatz 8,42% variabel. Gesamtbetrag EUR 131.244,60. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.300,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 21,22%. Stand 11/2026. Bitte beachten: Finanzierung verursacht Kosten. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können. **Änderung der motorbezogenen Versicherungssteuer gemäß Budgetsanierungsgesetz mit Wirksamkeit ab 1. April 2025. Die korrekte Berechnung der motorbezogenen Versicherungssteuer erfolgt durch das Versicherungsunternehmen auf Basis der Zulassungsdaten. Bei Abweichungen zwischen Antrags- und Zulassungsdaten kann daher eine Korrektur erfolgen. Weitere Informationen zur motorbezogenen Versicherungssteuer sowie einen entsprechenden Rechner finden Sie unter www.porschebank.at/kundenservice/motorsteuerrechner

Finanzierung: Leasing

PORSCHE BANK

Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. Mehr erfahren

Fahrzeugpreis brutto	165.990,00 €
Porsche Bank Bonus	-500,00 €
Kasko Versicherungsstufe 00	0,00 €
Aktionspreis brutto mit Boni	165.490,00 €
Laufzeit	48 Monate
Kilometer / Jahr	15000 km
Eigenleistung als Betrag	57900 €
Leasingentgelt monatlich brutto	1.642,79 €

Versicherung

PORSCHE BANK VERSICHERUNG

Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. Mehr erfahren

Aktuelle Versicherungsstufe	0

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Das WeltAuto

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

Anmeldebezirk	W
Versicherungsnehmer	älter als 24 Jahre
Kaskoart	vollKASKO 601,12 €
Kfz-Haftpflicht	49,18 €
motorbezogene Versicherungssteuer**	366,48 €
Kfz-Insassenunfall-Versicherung	6,63 €
Kfz-Rechtsschutz	4,60 €
Versicherungsprämie monatlich	1.028,01 €

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Das WeltAuto

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

Zusammenfassung

Leasingentgelt monatlich brutto	1.642,79 €
Versicherungsprämie monatlich	1.028,01 €
Gesamtsumme monatlich brutto	2.670,80 €

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 1.242,06 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 165.490,00, Laufzeit 48 Monate, Eigenleistung EUR 57.900,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 56.436,60, Sollzinssatz 7,56% variabel, Effektivzinssatz 10,08% variabel, Gesamtbetrag EUR 194.432,58. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.300,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 23,02%. Stand 11/2026. Bitte beachten: Finanzierung verursacht Kosten. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.
**Änderung der motorbezogenen Versicherungssteuer gemäß Budgetsanierungsgesetz mit Wirksamkeit ab 1. April 2025. Die korrekte Berechnung der motorbezogenen Versicherungssteuer erfolgt durch das Versicherungsunternehmen auf Basis der Zulassungsdaten. Bei Abweichungen zwischen Antrags- und Zulassungsdaten kann daher eine Korrektur erfolgen. Weitere Informationen zur motorbezogenen Versicherungssteuer sowie einen entsprechenden Rechner finden Sie unter www.porschebank.at/kundenservice/motorsteuerrechner

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.