Das WeltAuto

Audi Gebrauchtwagen :plus

Audi A6 Avant 50 TFSI e quattro Advanced PA



€ 44.460,- Verkaufspreis

leasingfähig
Betriebsnummer/Bestandsnummer: 301/5371

Porsche Linz Leonding
Salzburger Straße 292
4060 Linz-Leonding
Telefon: +43 505 91132

Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden, einfach diesen QR Code scannen!

Fahrzeugdaten

Farbe	brillantschwarz
Erstzulassung	01/2024
Kilometerstand	109.950 km
Leistung	220 kW/299 PS
Hubraum	1.984 cm³
Kraftstoffart	Hybr.B/E ext.aufl.
Kombinierter Kraftstoffverbrauch	1.5 l/100km
CO2-Emission	34.0 g/km

Getriebeart	Automatik
Antrieb	Allrad
Karosserie	Kombi
Türen	4
Sitze	5
Vorbesitzer	1
Eigengewicht	2.150 kg
Gesamtgewicht	2.675 kg

Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Porsche Bank Versicherungsbonus
- Audi Gebrauchtwagen :plus
- Kasko Versicherungsstufe 00

Mehrausstattungen

- S line Mikrofaser Dinamica Freq./Leder-
- Matrix LED-Scheinwerfer
- Lederlenkrad 3-Speichen mit
- Steuerungsnummer
- Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet
- Businesspaket
- Komfort-Standklimatisierung
- S line Mikrofaser Dinamica Freq./Leder-
- Businesspaket
- Steuerungsnummer
- Räder 19" "5-Doppelspeichen-Design"
- Privacy-Verglasung
- S line Sportpaket
- Rückfahrkamera
- Steuerungsnummer
- Steuerungsnummer
- Komfortpaket
- Businesspaket
- Steuerungsnummer
- Sitzheizung vorne
- Steuerungsnummer
- S line Mikrofaser Dinamica Freq./Leder-
- Ambiente-Lichtpaket
- Unterstützung LTE für Audi phone box
- Steuerungsnummer

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi A6 Avant 50 TFSI e quattro Advanced PA

Serienausstattung

- Mittelarmlehne vorne
- Verbandsmaterial/ Warndreieck/ Warnweste
- Vorbereitung für Functions on Demand
- Automatische Umluftregelung
- Dachreling Aluminium eloxiert
- Fußhebelwerk "Standard"
- Fensterzierleisten Aluminiumoptik
- Datenmodul Europa
- Fullsize Airbags
- Transportschutzfolie
- Seitenairbag vorne & Kopfairbag
- Tire Mobility System (TMS)
- Audi connect Notruf & Service
- Sitzbezüge in Stoff "Effekt"
- Sitzbelegungserkennung
- Licht- und Regensensor
- Einparkhilfe plus
- Nichtraucherausführung
- Transportschutz
- Bluetooth Schnittstelle
- Spurverlassungswarnung
- Wärmeschutzverglasung
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Fondsitze 4+1 Sitzer
- Funkschlüssel ohne Safelock
- Außenspiegel rechts (großes Sichtfeld),
- Heckspoiler
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Sonnenblenden mit Make-up-Spiegel
- Audi smartphone interface
- Multifunktionskamera
- Audi pre sense front
- Audi virtual cockpit
- Audi pre sense basic
- Modellbezeichnung
- Mild-Hybrid MHEV
- Instrumententafel und Türverkleidung
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage
- Audi Music Interface (AMI)
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre
- Kraftstoffbehälter 52L
- Gepäckraumklappe elektrisch
- Serienfahrwerk
- Start-Stop-System
- Tagfahrlicht
- Ladedose AC Typ 2
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Ohne Lichtassistent
- Kältemittel R1234yf
- Instrumenteneinsatz
- Abgasendrohre 2-flutig
- Standklimatisierung
- Digitaler Radioempfang
- Audi sound system
- Akustisches Fahrzeug Warnsystem
- Fußgängerschutzmaßnahmen erweitert
- Außenspiegel in Wagenfarbe
- Dekoreinlagen Feinlack graphitgrau
- Dachhimmel Stoff
- Haushaltsstecker Typ E/F
- LED-Heckleuchten
- Räder 18" "5-Doppelarm" 8Jx18
- Audi drive select mit Efficiency
- Klarglas
- Bordwerkzeug
- Volldach
- Manuelle Sitzeinstellung
- Manuell betätigte Türen
- LED-Scheinwerfer
- Komfortklimaautomatik 4-Zonen
- Mode-3-Ladekabel 11 kW
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Ladekabel mit Industriestecker CEE 16
- Serienkopfstützen
- Lederlenkrad mit Multifunktion
- Normalsitze vorne
- Lenksäule, axial u. vertikal einstellbar
- Scheibenbremsen
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Ebener Ladeboden hinten
- Bedientasten schwarz matt
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Stoßfänger advanced
- Triebwerksunterschutz

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi A6 Avant 50 TFSI e quattro Advanced PA













Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.