

Audi Q3 TFSI 110 kW intense



€ 48.490,- Verkaufspreis

leasingfähig

Betriebsnummer/Bestandsnummer: 271/12580

Autohaus Meisner

Spitzer Straße 37

3631 Ottensschlag

Telefon: +43 2872 7292



Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden,
einfach diesen QR Code scannen!

Fahrzeugdaten

Farbe	Tamboragrau Metallic	Getriebeart	Automatik
Erstzulassung	04/2026	Antrieb	Frontantrieb
Kilometerstand	4.000 km	Karosserie	SUV
Leistung	110 kW/150 PS	Türen	4
Hubraum	1.498 cm ³	Sitze	5
Kraftstoffart	Benzin	Vorbesitzer	1
Kombinierter Kraftstoffverbrauch	6.2 l/100km	Eigengewicht	1.632 kg
CO2-Emission	140.0 g/km	Gesamtgewicht	2.170 kg

Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Porsche Bank Versicherungsbonus
- Verlängerte Herstellergarantie
- Online Reservieren
- Kasko Versicherungsstufe 00
- Anschlussgarantie

Mehrausstattungen

- Telefonablage mit induktiver
- Räder, Vielspeichen, schwarz, 8,0Jx18,
- Digitale Matrix LED-Scheinwerfer mit
- Techpaket plus
- Doppelspeichen-Sportlederlenkrad, oben
- Audi Garantie 5 Jahre 100.000 KM
- Mobilfunk-Signalverstärker Typ 1
- Tamboragrau Metallic in Volllackierung
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung
- Funktionspaket
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Reserverad platzsparend

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q3 TFSI 110 kW intense

Serienausstattung

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Spurverlassenswarnung mit
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsregelanlage mit
- MMI experience plus
- LED-Heckleuchten
- Digitaler Radioempfang
- LED-Scheinwerfer
- Innenbeleuchtung
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Vorbereitung für weitere Lichtfunktionen
- Audi Soundsystem
- Sitzheizung vorn
- Lenkradbedieneinheit schwarz matt
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und
- Rücksitzbank plus
- Dachhimmel Stoff, Farbe spezifisch
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform auf
- Wegfahrsperrung elektronisch
- Funkschlüssel ohne Safelock
- Scheibenbremsen vorn, 16 Zoll
- LED-Scheinwerfer plus und LED-
- Innenspiegel
- Reifenreparaturset
- Fußmatten vorn und hinten
- Berganfahrassistent
- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Außenspiegel elektrisch einstell- und
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u.
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Interieurelemente Stoff
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Stoßfänger advanced
- Audi drive select
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem
- Klimatisierungspaket plus
- Start-Stop-System
- Notbremsassistent vorn
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung
- Audi connect Notruf & Service mit Audi
- Elektromechanische Parkbremse
- Lenkradapplikation Chromoptik
- Ladekantenschutz in Kunststoff.
- Airbags vorn, Beifahrerairbag
- Scheiben seitlich und hinten in
- Querverkehrassistent vorn
- Techpaket
- Elektromechanische Servolenkung
- Scheibenbremsen hinten, 16 Zoll
- Audi virtual cockpit plus
- Komfortfahrwerk
- Kindersicherung, elektrisch betätigt
- Audi Application Store und Smartphone-
- Verbandmaterial, Warndreieck und
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- Kontrastlackierung
- Verkehrszeichenbasierter
- Vordersitze manuell einstellbar
- Dekoreinlage Feinlack vulkangrau
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Nichtraucherausführung
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit
- Telefonablage mit induktiver
- Stoff Passage
- Dachreling Aluminiumoptik
- Fensterzierleisten Aluminiumoptik

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q3 TFSI 110 kW intense



Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q3 TFSI 110 kW intense

Finanzierung: Leasing



Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. [Mehr erfahren](#)

Fahrzeugpreis brutto	48.490,00 €
Porsche Bank Bonus	-2.000,00 €
Porsche Bank Versicherungsbonus	-500,00 €
Verlängerte Herstellergarantie	0,00 €
Online Reservieren	0,00 €
Kasko Versicherungsstufe 00	0,00 €
Anschlussgarantie	0,00 €
Aktionspreis brutto mit Boni	45.990,00 €
Laufzeit	60 Monate
Kilometer / Jahr	15000 km
Eigenleistung als Betrag	16000 €
Leasingentgelt monatlich brutto	316,97 €

Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

Aktuelle Versicherungsstufe	0
Anmeldebezirk	W
Versicherungsnehmer	älter als 24 Jahre
Kaskoart	vollKASKO 193,60 €
Kfz-Haftpflicht	42,53 €
motorbezogene Versicherungssteuer	67,68 €
Kfz-Insassenunfall-Versicherung	6,63 €

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q3 TFSI 110 kW intense

Kfz-Rechtsschutz	4,60 €
Versicherungsprämie monatlich	315,04 €

Service

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

Wartung	SERVICE (60/ 15000 km p.a) €
Serviceentgelt monatlich	42,00 €

Audi Q3 TFSI 110 kW intense

Zusammenfassung

Leasingentgelt monatlich brutto	316,97 €
Versicherungsprämie monatlich	315,04 €
Wartungsentgelt monatlich brutto	42,00 €
Gesamtsumme monatlich brutto	674,01 €

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 294,93 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 45.990,00, Laufzeit 60 Monate, Eigenleistung EUR 16.000,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 21.065,57, Sollzinssatz 7,12% variabel, Effektivzinssatz 9,17% variabel, Gesamtbetrag EUR 56.378,70. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 22,59%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

Finanzierung: Kredit



Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. [Mehr erfahren](#)

Fahrzeugpreis brutto	48.490,00 €
Porsche Bank Bonus	-2.000,00 €
Porsche Bank Versicherungsbonus	-500,00 €
Verlängerte Herstellergarantie	0,00 €
Online Reservieren	0,00 €
Kasko Versicherungsstufe 00	0,00 €
Anschlussgarantie	0,00 €
Aktionspreis brutto mit Boni	45.990,00 €
Laufzeit	60 Monate
Eigenleistung als Betrag	16100 €
Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto	0 %
Restkredit als Betrag	0,00 €
Kreditrate monatlich brutto	601,37 €

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q3 TFSI 110 kW intense

Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

Aktuelle Versicherungsstufe	0
Anmeldebezirk	W
Versicherungsnehmer	älter als 24 Jahre
Kaskoart	vollKASKO 202,03 €
Kfz-Haftpflicht	42,53 €
motorbezogene Versicherungssteuer	67,68 €
Kfz-Insassenunfall-Versicherung	6,63 €
Kfz-Rechtsschutz	4,60 €
Versicherungsprämie monatlich	323,47 €

Service/Wartung

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

Wartung	SERVICE (60/ 15000 km p.a) €
Wartungsentgelt monatlich	42,00 €
Kilometer / Jahr	15000 km

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q3 TFSI 110 kW intense

Zusammenfassung

Kreditrate monatlich brutto	601,37 €
Versicherungsprämie monatlich	323,47 €
Wartungsentgelt monatlich brutto	42,00 €
Gesamtsumme monatlich brutto	966,84 €

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 29.890,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 16.100,00, Restkredit EUR 0,00, Sollzinssatz 7,67% variabel, Effektivzinssatz 7,95% variabel. Gesamtbetrag EUR 36.082,20. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 22,77%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.