

Audi Q3 TFSI 110 kW

Autohaus Wiesinger



€ 52.330,- Verkaufspreis

leasingfähig

Betriebsnummer/Bestandsnummer: 263/18789

Autohaus Wiesinger

Ernstbrunner Straße 14-16

2130 Mistelbach

Telefon: +43 2572 2435



Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden,
einfach diesen QR Code scannen!

Fahrzeugdaten

Farbe	Daytonagrau Perleffekt	Getriebeart	Automatik
Erstzulassung	08/2026	Antrieb	Frontantrieb
Kilometerstand	251 km	Karosserie	SUV
Leistung	110 kW/150 PS	Türen	4
Hubraum	1.498 cm³	Sitze	5
Kraftstoffart	Benzin	Vorbesitzer	1
Kombinierter Kraftstoffverbrauch	6.3 l/100km	Eigengewicht	1.651 kg
CO2-Emission	143.0 g/km	Gesamtgewicht	2.170 kg

Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Porsche Bank Versicherungsbonus
- Audi Gebrauchtwagen :plus
- Verlängerte Herstellergarantie
- Online Reservieren
- Kasko Versicherungsstufe 00

Mehrausstattungen

- Telefonablage mit induktiver
- Techpaket plus
- Seitenairbags vorn und hinten mit
- Räder, 10-Speichen-Aero, schwarz,
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung
- Steuerungsnummer
- Sportlederlenkrad, 3-Speichen, oben und
- Panorama-Schiebedach
- Funktionspaket
- Audi Garantie 5 Jahre 100.000 KM
- Interieur S line mit Sportsitzen in
- Mobilfunk-Signalverstärker Typ 1
- Dekoreinlage Aluminium Divergenz dunkel
- Exterieur S line
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- LED-Scheinwerfer plus und LED-
- Erhöhung Serienkraftstoffstbefüllung
- Fernlichtassistent
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q3 TFSI 110 kW

Serienausstattung

- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsregelanlage mit
- Nichtraucherabfuhrung
- LED-Heckleuchten
- Digitaler Radioempfang
- Elektromechanische Parkbremse
- Ladekantenschutz in Kunststoff.
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi Soundsystem
- Sitzheizung vorn
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und
- Elektromechanische Servolenkung
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Dachhimmel Stoff, Farbe spezifisch
- Audi virtual cockpit plus
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform auf
- Wegfahrsperre elektronisch
- Verbandmaterial, Warndreieck und
- Kontrastlackierung
- Reifenreparaturset
- Fußmatten vorn und hinten
- Dekoreinlage Feinlack vulkangrau
- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem
- Außenspiegel elektrisch einstell- und
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u.
- Interieurelemente Stoff
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Dachreling Aluminiumoptik
- Scheibenbremsen vorn, 16 Zoll
- Audi drive select
- Spurverlassenswarnung mit
- Klimatisierungspaket plus
- Start-Stop-System
- Notbremsassistent vorn
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung
- Innenbeleuchtung
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Vorbereitung für weitere Lichtfunktionen
- Airbags vorn, Beifahrerairbag
- Scheiben seitlich und hinten in
- Querverkehrsassistent vorn
- Komfortfahrwerk
- Rücksitzbank plus
- Scheibenbremsen hinten, 16 Zoll
- LED-Scheinwerfer
- Lenkradbedieneinheit schwarz matt
- Kindersicherung, elektrisch betätigt
- Funkschlüssel ohne Safelock
- Innenspiegel
- Lenkradapplikation Chromoptik
- Verkehrszeichenbasierter
- Vordersitze manuell einstellbar
- Berganfahrassistent
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in
- MMI experience plus
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit
- Telefonablage mit induktiver
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Stoßfänger advanced
- Fensterzierleisten Aluminiumoptik
- Audi connect Notruf & Service mit Audi

Autohaus Wiesinger



Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q3 TFSI 110 kW



Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q3 TFSI 110 kW

Finanzierung: Leasing



Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. [Mehr erfahren](#)

Fahrzeugpreis brutto	52.330,00 €
Porsche Bank Bonus	-2.000,00 €
Porsche Bank Versicherungsbonus	-500,00 €
Audi Gebrauchtwagen :plus	0,00 €
Verlängerte Herstellergarantie	0,00 €
Online Reservieren	0,00 €
Kasko Versicherungsstufe 00	0,00 €
Aktionspreis brutto mit Boni	49.830,00 €
Laufzeit	60 Monate
Kilometer / Jahr	15000 km
Eigenleistung als Betrag	17400 €
Leasingentgelt monatlich brutto	366,99 €

Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

Aktuelle Versicherungsstufe	0
Anmeldebezirk	W
Versicherungsnehmer	älter als 24 Jahre
Kaskoart	vollKASKO 208,95 €
Kfz-Haftpflicht	42,53 €
motorbezogene Versicherungssteuer	69,84 €
Kfz-Insassenunfall-Versicherung	6,63 €
Kfz-Rechtsschutz	4,60 €
Versicherungsprämie monatlich	332,55 €

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q3 TFSI 110 kW

Service

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

Wartung	SERVICE (60/ 15000 km p.a) €
Serviceentgelt monatlich	42,00 €

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q3 TFSI 110 kW

Zusammenfassung

Leasingentgelt monatlich brutto	366,99 €
Versicherungsprämie monatlich	332,55 €
Wartungsentgelt monatlich brutto	42,00 €
Gesamtsumme monatlich brutto	741,54 €

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 326,86 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 49.830,00, Laufzeit 60 Monate, Eigenleistung EUR 17.400,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 21.606,53, Sollzinssatz 7,46% variabel, Effektivzinssatz 9,64% variabel, Gesamtbetrag EUR 61.352,79. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 23,33%. Stand 09/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

Finanzierung: Kredit



Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. [Mehr erfahren](#)

Fahrzeugpreis brutto	52.330,00 €
Porsche Bank Bonus	-2.000,00 €
Porsche Bank Versicherungsbonus	-500,00 €
Audi Gebrauchtwagen :plus	0,00 €
Verlängerte Herstellergarantie	0,00 €
Online Reservieren	0,00 €
Kasko Versicherungsstufe 00	0,00 €
Aktionspreis brutto mit Boni	49.830,00 €
Laufzeit	60 Monate
Eigenleistung als Betrag	17400 €
Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto	30 %
Restkredit als Betrag	14.949,00 €
Kreditrate monatlich brutto	454,42 €

Versicherung



Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q3 TFSI 110 kW

Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

Aktuelle Versicherungsstufe	0
Anmeldebezirk	W
Versicherungsnehmer	älter als 24 Jahre
Kaskoart	vollKASKO 218,03 €
Kfz-Haftpflicht	42,53 €
motorbezogene Versicherungssteuer	69,84 €
Kfz-Insassenunfall-Versicherung	6,63 €
Kfz-Rechtsschutz	4,60 €
Versicherungsprämie monatlich	341,63 €

Service/Wartung

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

Wartung	SERVICE (60/ 15000 km p.a) €
Wartungsentgelt monatlich	42,00 €
Kilometer / Jahr	15000 km

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Audi Q3 TFSI 110 kW

Zusammenfassung

Kreditrate monatlich brutto	454,42 €
Versicherungsprämie monatlich	341,63 €
Wartungsentgelt monatlich brutto	42,00 €
Gesamtsumme monatlich brutto	838,05 €

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 32.430,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 17.400,00, Restkredit EUR 14.949,00, Sollzinssatz 8,02% variabel, Effektivzinssatz 8,32% variabel. Gesamtbetrag EUR 42.214,20. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 19,79%. Stand 09/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.