

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense



€ 48.900,- Verkaufspreis

leasingfähig

Betriebsnummer/Bestandsnummer: 230/2411

**Porsche St. Pölten**

Schanze 2

3100 St. Pölten

Telefon: +43 505 91123



Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden, einfach diesen QR Code scannen!

### Fahrzeugdaten

Farbe	Navarrablau Metallic	Getriebeart	Automatik
Erstzulassung	06/2026	Antrieb	Frontantrieb
Kilometerstand	11 km	Karosserie	SUV
Leistung	110 kW/150 PS	Türen	4
Hubraum	1.498 cm <sup>3</sup>	Sitze	5
Kraftstoffart	Benzin	Eigengewicht	1.646 kg
Kombinierter Kraftstoffverbrauch	6.2 l/100km	Gesamtgewicht	2.090 kg
CO2-Emission	140.0 g/km		

### Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Porsche Bank Versicherungsbonus
- Audi Gebrauchtwagen :plus
- Online Reservieren
- Kasko Versicherungsstufe 00

### Mehrausstattungen

- Räder, Vielspeichen, 8,0Jx18, Reifen,
- Fernlichtassistent
- Funktionspaket
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Doppelspeichen-Sportlederlenkrad, oben
- Telefonablage mit induktiver
- Mobilfunk-Signalverstärker Typ 1
- Audi Garantie 5 Jahre 100.000 KM
- Volllackierung
- Techpaket plus

### Serienausstattung

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

- Lenkradbedieneinheit schwarz matt
- Verbandmaterial, Warndreieck und
- Telefonablage mit induktiver
- Techpaket
- Start-Stop-System
- Dekoreinlage Feinlack vulkangrau
- Fensterzierleisten Aluminiumoptik
- Innenspiegel
- Dachreling Aluminiumoptik
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit
- Airbags vorn, Beifahrerairbag
- Querverkehrsassistent vorn
- Ladekantenschutz in Kunststoff.
- Lenkradapplikation Chromoptik
- Komfortfahrwerk
- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Vordersitze manuell einstellbar
- Klimatisierungspaket plus
- Kindersicherung, elektrisch betätigt
- Audi virtual cockpit plus
- Scheibenbremsen vorn, 16 Zoll
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform auf
- Elektromechanische Parkbremse
- Vorbereitung für weitere Lichtfunktionen
- NichtraucherAusführung
- Fußmatten vorn und hinten
- Audi Application Store und Smartphone-
- Audi drive select
- Stoßfänger advanced
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Innenbeleuchtung
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem
- Berganfahrassistent
- Dachhimmel Stoff, Farbe spezifisch
- Wegfahrsperre elektronisch
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi Soundsystem
- Geschwindigkeitsregelanlage mit
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in
- Spurverlassenswarnung mit
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Reifenreparaturset
- Elektromechanische Servolenkung
- Scheibenbremsen hinten, 16 Zoll
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u.
- Digitaler Radioempfang
- Stoff Passage
- LED-Scheinwerfer plus und LED-
- Rücksitzbank plus
- MMI experience plus
- LED-Scheinwerfer
- Sitzheizung vorn
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Verkehrszeichenbasierter
- LED-Heckleuchten
- Funkschlüssel ohne Safelock
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern
- Scheiben seitlich und hinten in
- Interieurelemente Stoff
- Kontrastlackierung
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung
- Audi connect Notruf & Service mit Audi
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- Außenspiegel elektrisch einstell- und
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Notbremsassistent vorn

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense



Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

### Finanzierung: Kredit



Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. [Mehr erfahren](#)

<b>Fahrzeugpreis brutto</b>	48.900,00 €
<b>Porsche Bank Bonus</b>	-2.000,00 €
<b>Porsche Bank Versicherungsbonus</b>	-500,00 €
<b>Audi Gebrauchtwagen :plus</b>	0,00 €
<b>Online Reservieren</b>	0,00 €
<b>Kasko Versicherungsstufe 00</b>	0,00 €
<b>Aktionspreis brutto mit Boni</b>	46.400,00 €
<b>Laufzeit</b>	60 Monate
<b>Eigenleistung als Betrag</b>	16200 €
<b>Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto</b>	30 %
<b>Restkredit als Betrag</b>	13.920,00 €
<b>Kreditrate monatlich brutto</b>	416,53 €

### Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

<b>Aktuelle Versicherungsstufe</b>	0
<b>Anmeldebezirk</b>	W
<b>Versicherungsnehmer</b>	älter als 24 Jahre
<b>Kaskoart</b>	vollKASKO 203,74 €
<b>Kfz-Haftpflicht</b>	42,53 €
<b>motorbezogene Versicherungssteuer</b>	67,68 €
<b>Kfz-Insassenunfall-Versicherung</b>	6,63 €

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

Kfz-Rechtsschutz	4,60 €
Versicherungsprämie monatlich	325,18 €

### Service/Wartung

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

Wartung	SERVICE (60/ 15000 km p.a) €
Wartungsentgelt monatlich	42,00 €
Kilometer / Jahr	15000 km

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

### Zusammenfassung

Kreditrate monatlich brutto	416,53 €
Versicherungsprämie monatlich	325,18 €
Wartungsentgelt monatlich brutto	42,00 €
<b>Gesamtsumme monatlich brutto</b>	<b>783,71 €</b>

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 30.200,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 16.200,00, Restkredit EUR 13.920,00, Sollzinssatz 7,67% variabel, Effektivzinssatz 7,95% variabel. Gesamtbetrag EUR 38.911,80. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 19,45%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

### Finanzierung: Leasing



Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. [Mehr erfahren](#)

Fahrzeugpreis brutto	48.900,00 €
Porsche Bank Bonus	-2.000,00 €
Porsche Bank Versicherungsbonus	-500,00 €
Audi Gebrauchtwagen :plus	0,00 €
Online Reservieren	0,00 €
Kasko Versicherungsstufe 00	0,00 €
<b>Aktionspreis brutto mit Boni</b>	<b>46.400,00 €</b>
Laufzeit	60 Monate
Kilometer / Jahr	15000 km
Eigenleistung als Betrag	16200 €
<b>Leasingentgelt monatlich brutto</b>	<b>322,80 €</b>

### Versicherung



Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

<b>Aktuelle Versicherungsstufe</b>	0
<b>Anmeldebezirk</b>	W
<b>Versicherungsnehmer</b>	älter als 24 Jahre
<b>Kaskoart</b>	vollKASKO 195,25 €
<b>Kfz-Haftpflicht</b>	42,53 €
<b>motorbezogene Versicherungssteuer</b>	67,68 €
<b>Kfz-Insassenunfall-Versicherung</b>	6,63 €
<b>Kfz-Rechtsschutz</b>	4,60 €
<b>Versicherungsprämie monatlich</b>	316,69 €

### Service

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

<b>Wartung</b>	SERVICE (60/ 15000 km p.a) €
<b>Serviceentgelt monatlich</b>	42,00 €

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

### Zusammenfassung

<b>Leasingentgelt monatlich brutto</b>	322,80 €
<b>Versicherungsprämie monatlich</b>	316,69 €
<b>Wartungsentgelt monatlich brutto</b>	42,00 €
<b>Gesamtsumme monatlich brutto</b>	681,49 €

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 298,82 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 46.400,00, Laufzeit 60 Monate, Eigenleistung EUR 16.200,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 20.958,71, Sollzinssatz 7,12% variabel, Effektivzinssatz 9,19% variabel, Gesamtbetrag EUR 56.825,53. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 22,69%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.