

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense



€ 46.380,- Verkaufspreis

leasingfähig

Betriebsnummer/Bestandsnummer: 230/2386

**Porsche St. Pölten**

Schanze 2

3100 St. Pölten

Telefon: +43 505 91123



Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden,  
einfach diesen QR Code scannen!

### Fahrzeugdaten

|                                  |                       |               |              |
|----------------------------------|-----------------------|---------------|--------------|
| Farbe                            | Tamboragrau Metallic  | Getriebeart   | Automatik    |
| Erstzulassung                    | 06/2026               | Antrieb       | Frontantrieb |
| Kilometerstand                   | 11 km                 | Karosserie    | SUV          |
| Leistung                         | 110 kW/150 PS         | Türen         | 4            |
| Hubraum                          | 1.498 cm <sup>3</sup> | Sitze         | 5            |
| Kraftstoffart                    | Benzin                | Vorbesitzer   | 1            |
| Kombinierter Kraftstoffverbrauch | 6.1 l/100km           | Eigengewicht  | 1.646 kg     |
| CO2-Emission                     | 140.0 g/km            | Gesamtgewicht | 2.090 kg     |

### Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Porsche Bank Versicherungsbonus
- Audi Gebrauchtwagen :plus
- Online Reservieren
- Kasko Versicherungsstufe 00

### Mehrausstattungen

- Telefonablage mit induktiver
- Funktionspaket
- Reserverad platzsparend
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit
- Tamboragrau Metallic in Vollackierung
- Mobilfunk-Signalverstärker Typ 1
- Audi Garantie 5 Jahre 100.000 KM
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt

### Serienausstattung

- Lenkradbedieneinheit schwarz matt
- Verbandmaterial, Warndreieck und

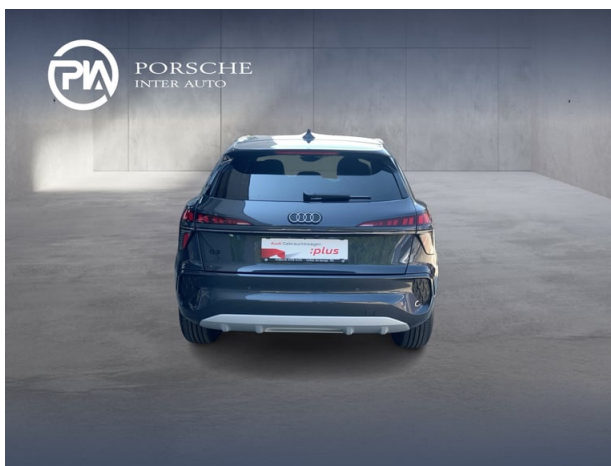
Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Telefonablage mit induktiver
- Scheibenbremsen hinten, 16 Zoll
- Techpaket
- Spurverlassenswarnung mit
- Dekoreinlage Feinlack vulkangrau
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Reifenreparaturset
- Dachreling Aluminiumoptik
- Airbags vorn, Beifahrerairbag
- Querverkehrsassistent vorn
- Ladekantenschutz in Kunststoff.
- LED-Scheinwerfer plus und LED-
- Komfortfahrwerk
- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Vorbereitung für weitere Lichtfunktionen
- Klimatisierungspaket plus
- Kindersicherung, elektrisch betätigt
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Verkehrszeichenbasierter
- Funkschlüssel ohne Safelock
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform auf
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern
- NichtraucherAusführung
- Fußmatten vorn und hinten
- Audi Application Store und Smartphone-
- Audi drive select
- Stoßfänger advanced
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- Räder, 5-Doppelspeichen, 7,5 J x 17,
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Berganfahrassistent
- Dachhimmel Stoff, Farbe spezifisch
- Audi Soundsystem
- Geschwindigkeitsregelanlage mit
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in
- Start-Stop-System
- Fensterzierleisten Aluminiumoptik
- Innenspiegel
- Elektromechanische Servolenkung
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u.
- Digitaler Radioempfang
- Lenkradapplikation Chromoptik
- Stoff Passage
- Rücksitzbank plus
- Vordersitze manuell einstellbar
- LED-Scheinwerfer
- Sitzheizung vorn
- MMI experience plus
- Audi virtual cockpit plus
- Scheibenbremsen vorn, 16 Zoll
- LED-Heckleuchten
- Elektromechanische Parkbremse
- Scheiben seitlich und hinten in
- Interieurelemente Stoff
- Kontrastlackierung
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung
- Audi connect Notruf & Service mit Audi
- Wegfahrsperre elektronisch
- Außenspiegel elektrisch einstell- und
- Innenbeleuchtung
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Notbremsassistent vorn

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense



Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

### Finanzierung: Leasing



Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. [Mehr erfahren](#)

|  |             |
|--|-------------|
| <b>Fahrzeugpreis brutto</b>            | 46.380,00 € |
| <b>Porsche Bank Bonus</b>              | -2.000,00 € |
| <b>Porsche Bank Versicherungsbonus</b> | -500,00 €   |
| <b>Audi Gebrauchtwagen :plus</b>       | 0,00 €      |
| <b>Online Reservieren</b>              | 0,00 €      |
| <b>Kasko Versicherungsstufe 00</b>     | 0,00 €      |
| <b>Aktionspreis brutto mit Boni</b>    | 43.880,00 € |
| <b>Laufzeit</b>                        | 60 Monate   |
| <b>Kilometer / Jahr</b>                | 15000 km    |
| <b>Eigenleistung als Betrag</b>        | 15300 €     |
| <b>Leasingentgelt monatlich brutto</b> | 307,01 €    |

### Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

|  |                    |
|--|--------------------|
| <b>Aktuelle Versicherungsstufe</b>       | 0                  |
| <b>Anmeldebezirk</b>                     | W                  |
| <b>Versicherungsnehmer</b>               | älter als 24 Jahre |
| <b>Kaskoart</b>                          | vollKASKO 185,18 € |
| <b>Kfz-Haftpflicht</b>                   | 42,53 €            |
| <b>motorbezogene Versicherungssteuer</b> | 67,68 €            |
| <b>Kfz-Insassenunfall-Versicherung</b>   | 6,63 €             |
| <b>Kfz-Rechtsschutz</b>                  | 4,60 €             |

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

Versicherungsprämie monatlich 306,62 €

### Service

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

Wartung SERVICE (60/ 15000 km p.a) €

Serviceentgelt monatlich 42,00 €

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

### Zusammenfassung

|                                     |                 |
|-------------------------------------|-----------------|
| Leasingentgelt monatlich brutto     | 307,01 €        |
| Versicherungsprämie monatlich       | 306,62 €        |
| Wartungsentgelt monatlich brutto    | 42,00 €         |
| <b>Gesamtsumme monatlich brutto</b> | <b>655,63 €</b> |

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 284,11 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 43.880,00, Laufzeit 60 Monate, Eigenleistung EUR 15.300,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 19.737,56, Sollzinssatz 7,13% variabel, Effektivzinssatz 9,20% variabel, Gesamtbetrag EUR 53.742,27. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 22,76%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

### Finanzierung: Kredit



Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. [Mehr erfahren](#)

|  |                    |
|--|--------------------|
| Fahrzeugpreis brutto                     | 46.380,00 €        |
| Porsche Bank Bonus                       | -2.000,00 €        |
| Porsche Bank Versicherungsbonus          | -500,00 €          |
| Audi Gebrauchtwagen :plus                | 0,00 €             |
| Online Reservieren                       | 0,00 €             |
| Kasko Versicherungsstufe 00              | 0,00 €             |
| <b>Aktionspreis brutto mit Boni</b>      | <b>43.880,00 €</b> |
| Laufzeit                                 | 60 Monate          |
| Eigenleistung als Betrag                 | 15400 €            |
| Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto | 30 %               |
| Restkredit als Betrag                    | 13.164,00 €        |
| Kreditrate monatlich brutto              | 392,55 €           |

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

### Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

|  |                    |
|--|--------------------|
| <b>Aktuelle Versicherungsstufe</b>       | 0                  |
| <b>Anmeldebezirk</b>                     | W                  |
| <b>Versicherungsnehmer</b>               | älter als 24 Jahre |
| <b>Kaskoart</b>                          | vollKASKO 193,24 € |
| <b>Kfz-Haftpflicht</b>                   | 42,53 €            |
| <b>motorbezogene Versicherungssteuer</b> | 67,68 €            |
| <b>Kfz-Insassenunfall-Versicherung</b>   | 6,63 €             |
| <b>Kfz-Rechtsschutz</b>                  | 4,60 €             |
| <b>Versicherungsprämie monatlich</b>     | 314,68 €           |

### Service/Wartung

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

|                                  |                              |
|----------------------------------|------------------------------|
| <b>Wartung</b>                   | SERVICE (60/ 15000 km p.a) € |
| <b>Wartungsentgelt monatlich</b> | 42,00 €                      |
| <b>Kilometer / Jahr</b>          | 15000 km                     |

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

### Zusammenfassung

|   |          |
|---|----------|
| <b>Kreditrate monatlich brutto</b>      | 392,55 € |
| <b>Versicherungsprämie monatlich</b>    | 314,68 € |
| <b>Wartungsentgelt monatlich brutto</b> | 42,00 €  |
| <b>Gesamtsumme monatlich brutto</b>     | 749,23 € |

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 28.480,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 15.400,00, Restkredit EUR 13.164,00, Sollzinssatz 7,69% variabel, Effektivzinssatz 7,96% variabel. Gesamtbetrag EUR 36.717,00. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 19,53%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.