

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense



€ 48.580,- Verkaufspreis

leasingfähig

Betriebsnummer/Bestandsnummer: 230/2269

**Porsche St. Pölten**

Schanze 2

3100 St. Pölten

Telefon: +43 505 91123



Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden,  
einfach diesen QR Code scannen!

### Fahrzeugdaten

Farbe	Mythoschwarz Metallic	Getriebeart	Automatik
Erstzulassung	04/2026	Antrieb	Frontantrieb
Kilometerstand	2.916 km	Karosserie	SUV
Leistung	110 kW/150 PS	Türen	4
Hubraum	1.498 cm <sup>3</sup>	Sitze	5
Kraftstoffart	Benzin	Vorbesitzer	1
Kombinierter Kraftstoffverbrauch	6.1 l/100km	Eigengewicht	1.646 kg
CO2-Emission	139.0 g/km	Gesamtgewicht	2.090 kg

### Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Porsche Bank Versicherungsbonus
- Audi Gebrauchtwagen :plus
- Online Reservieren
- Kasko Versicherungsstufe 00

### Mehrausstattungen

- Räder, Vielspeichen, 8,0Jx18, Reifen,
- Fernlichtassistent
- Funktionspaket
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Verbandmaterial mit 2 Warndreiecken und
- Doppelspeichen-Sportlederlenkrad, oben
- Audi Garantie 5 Jahre 100.000 KM
- Volllackierung
- Techpaket plus

### Serienausstattung

- Lenkradbedieneinheit schwarz matt
- Verbandmaterial, Warndreieck und

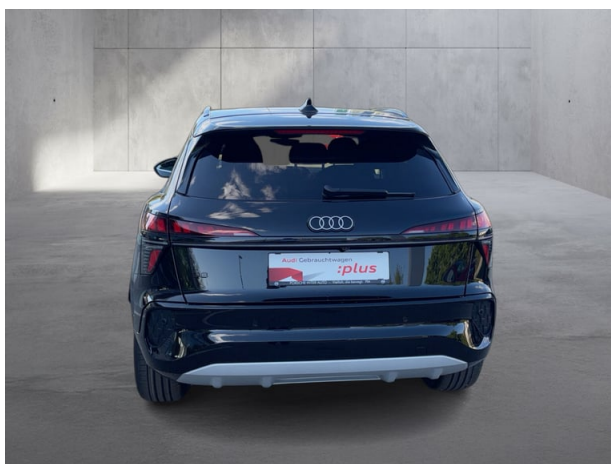
Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi Soundsystem
- Techpaket
- Start-Stop-System
- Dekoreinlage Feinlack vulkangrau
- Fensterzierleisten Aluminiumoptik
- Innenspiegel
- Elektromechanische Servolenkung
- Scheibenbremsen hinten, 16 Zoll
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Querverkehrassistent vorn
- Digitaler Radioempfang
- LED-Scheinwerfer plus und LED-
- Lenkradapplikation Chromoptik
- Rücksitzbank plus
- MMI experience plus
- LED-Scheinwerfer
- Sitzheizung vorn
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Verkehrszeichenbasierter
- Funkschlüssel ohne Safelock
- LED-Heckleuchten
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern
- Scheiben seitlich und hinten in
- Interieurelemente Stoff
- Kontrastlackierung
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung
- Stoßfänger advanced
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- Innenbeleuchtung
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Berganfahrassistent
- Dachhimmel Stoff, Farbe spezifisch
- Wegfahrsperre elektronisch
- Telefonablage mit induktiver
- Geschwindigkeitsregelanlage mit
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in
- Spurverlassenswarnung mit
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Reifenreparaturset
- Audi connect Notruf & Service mit Audi
- Dachreling Aluminiumoptik
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit
- Airbags vorn, Beifahrerairbag
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u.
- Ladekantenschutz in Kunststoff.
- Stoff Passage
- Komfortfahrwerk
- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Vordersitze manuell einstellbar
- Klimatisierungspaket plus
- Kindersicherung, elektrisch betätigt
- Audi virtual cockpit plus
- Scheibenbremsen vorn, 16 Zoll
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform auf
- Elektromechanische Parkbremse
- Vorbereitung für weitere Lichtfunktionen
- NichtraucherAusführung
- Fußmatten vorn und hinten
- Audi Application Store und Smartphone-
- Audi drive select
- Außenspiegel elektrisch einstell- und
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Notbremsassistent vorn

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense



## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

### Finanzierung: Kredit



Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. [Mehr erfahren](#)

<b>Fahrzeugpreis brutto</b>	48.580,00 €
<b>Porsche Bank Bonus</b>	-2.000,00 €
<b>Porsche Bank Versicherungsbonus</b>	-500,00 €
<b>Audi Gebrauchtwagen :plus</b>	0,00 €
<b>Online Reservieren</b>	0,00 €
<b>Kasko Versicherungsstufe 00</b>	0,00 €
<b>Aktionspreis brutto mit Boni</b>	46.080,00 €
<b>Laufzeit</b>	60 Monate
<b>Eigenleistung als Betrag</b>	16100 €
<b>Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto</b>	0 %
<b>Restkredit als Betrag</b>	0,00 €
<b>Kreditrate monatlich brutto</b>	603,38 €

### Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

<b>Aktuelle Versicherungsstufe</b>	0
<b>Anmeldebezirk</b>	W
<b>Versicherungsnehmer</b>	älter als 24 Jahre
<b>Kaskoart</b>	vollKASKO 202,40 €
<b>Kfz-Haftpflicht</b>	42,53 €
<b>motorbezogene Versicherungssteuer</b>	66,96 €
<b>Kfz-Insassenunfall-Versicherung</b>	6,63 €

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

Kfz-Rechtsschutz	4,60 €
Versicherungsprämie monatlich	323,12 €

### Service/Wartung

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

Wartung	SERVICE (60/ 15000 km p.a) €
Wartungsentgelt monatlich	42,00 €
Kilometer / Jahr	15000 km

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

### Zusammenfassung

Kreditrate monatlich brutto	603,38 €
Versicherungsprämie monatlich	323,12 €
Wartungsentgelt monatlich brutto	42,00 €
<b>Gesamtsumme monatlich brutto</b>	<b>968,50 €</b>

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 29.980,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 16.100,00, Restkredit EUR 0,00, Sollzinssatz 7,69% variabel, Effektivzinssatz 7,96% variabel. Gesamtbetrag EUR 36.202,80. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 22,76%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

### Finanzierung: Leasing



Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. [Mehr erfahren](#)

Fahrzeugpreis brutto	48.580,00 €
Porsche Bank Bonus	-2.000,00 €
Porsche Bank Versicherungsbonus	-500,00 €
Audi Gebrauchtwagen :plus	0,00 €
Online Reservieren	0,00 €
Kasko Versicherungsstufe 00	0,00 €
<b>Aktionspreis brutto mit Boni</b>	<b>46.080,00 €</b>
Laufzeit	60 Monate
Kilometer / Jahr	15000 km
Eigenleistung als Betrag	16100 €
<b>Leasingentgelt monatlich brutto</b>	<b>326,20 €</b>

### Versicherung



Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

<b>Aktuelle Versicherungsstufe</b>	0
<b>Anmeldebezirk</b>	W
<b>Versicherungsnehmer</b>	älter als 24 Jahre
<b>Kaskoart</b>	vollKASKO 193,97 €
<b>Kfz-Haftpflicht</b>	42,53 €
<b>motorbezogene Versicherungssteuer</b>	66,96 €
<b>Kfz-Insassenunfall-Versicherung</b>	6,63 €
<b>Kfz-Rechtsschutz</b>	4,60 €
<b>Versicherungsprämie monatlich</b>	314,69 €

### Service

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

<b>Wartung</b>	SERVICE (60/ 15000 km p.a) €
<b>Serviceentgelt monatlich</b>	42,00 €

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

### Zusammenfassung

<b>Leasingentgelt monatlich brutto</b>	326,20 €
<b>Versicherungsprämie monatlich</b>	314,69 €
<b>Wartungsentgelt monatlich brutto</b>	42,00 €
<b>Gesamtsumme monatlich brutto</b>	682,89 €

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 298,98 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 46.080,00, Laufzeit 60 Monate, Eigenleistung EUR 16.100,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 20.408,16, Sollzinssatz 7,13% variabel, Effektivzinssatz 9,22% variabel, Gesamtbetrag EUR 56.379,14. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 22,83%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.