

## Audi Q3 TFSI 110 kW



€ 52.990,- Verkaufspreis

leasingfähig

Betriebsnummer/Bestandsnummer: 219/39837

**Birngruber Tulln**

Königstetter Straße 169

3430 Tulln

Telefon: +43 2272 691-50



Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden,  
einfach diesen QR Code scannen!

### Fahrzeugdaten

Farbe	Daytonagrau Perleffekt	Getriebeart	Automatik
Erstzulassung	02/2026	Antrieb	Frontantrieb
Kilometerstand	1 km	Karosserie	SUV
Leistung	110 kW/150 PS	Türen	4
Hubraum	1.498 cm <sup>3</sup>	Sitze	5
Kraftstoffart	Benzin	Vorbesitzer	1
Kombinierter Kraftstoffverbrauch	6.3 l/100km	Eigengewicht	1.617 kg
CO2-Emission	143.0 g/km	Gesamtgewicht	2.090 kg

### Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Porsche Bank Versicherungsbonus
- Audi Gebrauchtwagen :plus
- Verlängerte Herstellergarantie
- Online Reservieren
- Kasko Versicherungsstufe 00

### Mehrausstattungen

- Techpaket plus
- Exterieur S line
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- Steuerungsnummer
- LED-Scheinwerfer plus und LED-
- Fernlichtassistent
- Audi Garantie 5 Jahre 100.000 KM
- Dekoreinlage Aluminium Divergenz dunkel
- Exterieurpaket schwarz
- Interieur S line mit Sportsitzen
- Räder Audi Sport, 5-Doppelspeichen-Peak,
- Funktionspaket
- Sportlederlenkrad, 3-Speichen, oben und
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW

### Serienausstattung

- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsregelanlage mit
- Nichtraucherabführung
- LED-Heckleuchten
- Digitaler Radioempfang
- Elektromechanische Parkbremse
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Vorbereitung für weitere Lichtfunktionen
- Airbags vorn, Beifahrerairbag
- Scheiben seitlich und hinten in
- Querverkehrsassistent vorn
- Komfortfahrwerk
- Rücksitzbank plus
- LED-Scheinwerfer
- Dachhimmel Stoff, Farbe spezifisch
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform auf
- Wegfahrsperrung elektronisch
- Audi Application Store und Smartphone-
- Innenspiegel
- Lenkradapplikation Chromoptik
- Verkehrszeichenbasierter
- Vordersitze manuell einstellbar
- Dekoreinlage Feinlack vulkangrau
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in
- MMI experience plus
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u.
- Interieurelemente Stoff
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Dachreling Aluminiumoptik
- Stoßfänger advanced
- Audi drive select
- Spurverlassenswarnung mit
- Klimatisierungspaket plus
- Start-Stop-System
- Notbremsassistent vorn
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung
- Audi connect Notruf & Service mit Audi
- Innenbeleuchtung
- Ladekantenschutz in Kunststoff.
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi Soundsystem
- Sitzheizung vorn
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und
- Elektromechanische Servolenkung
- Scheibenbremsen hinten, 16 Zoll
- Audi virtual cockpit plus
- Lenkradbedieneinheit schwarz matt
- Kindersicherung, elektrisch betätigt
- Funkschlüssel ohne Safelock
- Verbandmaterial, Warndreieck und
- Kontrastlackierung
- Reifenreparaturset
- Fußmatten vorn und hinten
- Berganfahrassistent
- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem
- Außenspiegel elektrisch einstell- und
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit
- Telefonablage mit induktiver
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Scheibenbremsen vorn, 16 Zoll
- Fensterzierleisten Aluminiumoptik

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW



Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW

### Finanzierung: Kredit



Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. [Mehr erfahren](#)

<b>Fahrzeugpreis brutto</b>	52.990,00 €
<b>Porsche Bank Bonus</b>	-2.000,00 €
<b>Porsche Bank Versicherungsbonus</b>	-500,00 €
<b>Audi Gebrauchtwagen :plus</b>	0,00 €
<b>Verlängerte Herstellergarantie</b>	0,00 €
<b>Online Reservieren</b>	0,00 €
<b>Kasko Versicherungsstufe 00</b>	0,00 €
<b>Anschlussgarantie</b>	0,00 €
<b>Aktionspreis brutto mit Boni</b>	50.490,00 €
<b>Laufzeit</b>	60 Monate
<b>Eigenleistung als Betrag</b>	17700 €
<b>Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto</b>	0 %
<b>Restkredit als Betrag</b>	0,00 €
<b>Kreditrate monatlich brutto</b>	659,71 €

### Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

<b>Aktuelle Versicherungsstufe</b>	0
<b>Anmeldebezirk</b>	W
<b>Versicherungsnehmer</b>	älter als 24 Jahre
<b>Kaskoart</b>	vollKASKO 253,89 €
<b>Kfz-Haftpflicht</b>	42,53 €

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW

motorbezogene Versicherungssteuer	69,84 €
Kfz-Insassenunfall-Versicherung	6,63 €
Kfz-Rechtsschutz	4,60 €
Versicherungsprämie monatlich	377,49 €

## Service/Wartung

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

Wartung	SERVICE (60/ 15000 km p.a) €
Wartungsentgelt monatlich	42,00 €
Kilometer / Jahr	15000 km

## Audi Q3 TFSI 110 kW

### Zusammenfassung

Kreditrate monatlich brutto	659,71 €
Versicherungsprämie monatlich	377,49 €
Wartungsentgelt monatlich brutto	42,00 €
<b>Gesamtsumme monatlich brutto</b>	<b>1.079,20 €</b>

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 32.790,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 17.700,00, Restkredit EUR 0,00, Sollzinssatz 7,67% variabel, Effektivzinssatz 7,95% variabel. Gesamtbetrag EUR 39.582,60. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 24,88%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

### Finanzierung: Leasing



Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. [Mehr erfahren](#)

Fahrzeugpreis brutto	52.990,00 €
Porsche Bank Bonus	-2.000,00 €
Porsche Bank Versicherungsbonus	-500,00 €
Audi Gebrauchtwagen :plus	0,00 €
Verlängerte Herstellergarantie	0,00 €
Online Reservieren	0,00 €
Kasko Versicherungsstufe 00	0,00 €
Anschlussgarantie	0,00 €
<b>Aktionspreis brutto mit Boni</b>	<b>50.490,00 €</b>
Laufzeit	60 Monate
Kilometer / Jahr	15000 km
Eigenleistung als Betrag	17600 €
<b>Leasingentgelt monatlich brutto</b>	<b>366,73 €</b>

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW

### Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

<b>Aktuelle Versicherungsstufe</b>	0
<b>Anmeldebezirk</b>	W
<b>Versicherungsnehmer</b>	älter als 24 Jahre
<b>Kaskoart</b>	vollKASKO 243,31 €
<b>Kfz-Haftpflicht</b>	42,53 €
<b>motorbezogene Versicherungssteuer</b>	69,84 €
<b>Kfz-Insassenunfall-Versicherung</b>	6,63 €
<b>Kfz-Rechtsschutz</b>	4,60 €
<b>Versicherungsprämie monatlich</b>	366,91 €

### Service

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

<b>Wartung</b>	SERVICE (60/ 15000 km p.a) €
<b>Serviceentgelt monatlich</b>	42,00 €

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW

### Zusammenfassung

<b>Leasingentgelt monatlich brutto</b>	366,73 €
<b>Versicherungsprämie monatlich</b>	366,91 €
<b>Wartungsentgelt monatlich brutto</b>	42,00 €
<b>Gesamtsumme monatlich brutto</b>	775,64 €

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 340,33 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 50.490,00, Laufzeit 60 Monate, Eigenleistung EUR 17.600,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 21.725,90, Sollzinssatz 7,12% variabel, Effektivzinssatz 9,24% variabel, Gesamtbetrag EUR 61.670,03. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 25,09%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.