Das WeltAuto

Audi Gebrauchtwagen :plus

# Audi Q3 TDI 110 kW intense




**€ 45.870,- Verkaufspreis**

**leasingfähig**
Betriebsnummer/Bestandsnummer: 207/37875

**Birngruber Krems**
Gewerbeparkstr. 26
3500 Krems
Telefon: +43 2732 891-0

Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden, einfach diesen QR Code scannen!

## Fahrzeugdaten

| | |
|---|---|
| Farbe | N7 Tamboragrau Metallic |
| Erstzulassung | 04/2026 |
| Kilometerstand | 10.000 km |
| Leistung | 110 kW/150 PS |
| Hubraum | 1.968 cm³ |
| Kraftstoffart | Diesel |
| Kombinierter Kraftstoffverbrauch | 5.4 l/100km |
| CO2-Emission | 141.0 g/km |
| Getriebeart | Automatik |
| Antrieb | Frontantrieb |
| Karosserie | SUV |
| Türen | 4 |
| Sitze | 5 |
| Vorbesitzer | 1 |
| Eigengewicht | 1.658 kg |
| Gesamtgewicht | 2.140 kg |

## Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Porsche Bank Versicherungsbonus
- Audi Gebrauchtwagen :plus
- Verlängerte Herstellergarantie
- Kasko Versicherungsstufe 00
- Anschlussgarantie

## Zusatzinfo:

Top Ausstattung wie Navigationssystem, Rückfahrkamera, Climatronic, Sitzheizung, Fernlichtassistent uvm.... 5 Jahre / 100.000 KM Audi Garantie ab Erstzulassung

## Mehrausstattungen

- Tamboragrau Metallic in Volllackierung
- Vorbereitung für Anhängevorrichtung
- Techpaket plus
- Funktionspaket
- Audi Garantie 5 Jahre 100.000 KM
- Räder, Vielspeichen, 8,0Jx18, Reifen,
- Verbandmaterial mit 2 Warndreiecken und
- Fernlichtassistent
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

# Audi Q3 TDI 110 kW intense

**Serienausstattung**

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Akustikverglasung Türscheiben vorn
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem
- Klimatisierungspaket plus
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung
- MMI experience plus
- LED-Heckleuchten
- Digitaler Radioempfang
- LED-Scheinwerfer
- Innenbeleuchtung
- Ladekantenschutz in Kunststoff.
- Vorbereitung für weitere Lichtfunktionen
- Airbags vorn, Beifahrerairbag
- Audi Soundsystem
- Sitzheizung vorn
- Techpaket
- Elektromechanische Servolenkung
- Scheibenbremsen hinten, 16 Zoll
- Audi virtual cockpit plus
- Wegfahrsperre elektronisch
- Funkschlüssel ohne Safelock
- Verbandmaterial, Warndreieck und
- Komfortfahrwerk
- Innenspiegel
- Reifenreparaturset
- Verkehrszeichenbasierter
- Vordersitze manuell einstellbar
- Dekoreinlage Feinlack vulkangrau
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit
- Telefonablage mit induktiver
- Stoff Passage
- Lenkradapplikation Chromoptik
- Stoßfänger advanced
- Audi drive select
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern
- Spurverlassenswarnung mit
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsregelanlage mit
- Start-Stop-System
- Notbremsassistent vorn
- Lenkradbedieneinheit schwarz matt
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die
- Elektromechanische Parkbremse
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Komfortpaket
- Audi connect Notruf & Service mit Audi
- Halteassistent
- Scheiben seitlich und hinten in
- Querverkehrassistent vorn
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und
- Rücksitzbank plus
- Dachhimmel Stoff, Farbe spezifisch
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform auf
- Kindersicherung, elektrisch betätigt
- Audi Application Store und Smartphone-
- LED-Scheinwerfer plus und LED-
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- Kontrastlackierung
- Fußmatten vorn und hinten
- Scheibenbremsen vorn, 17 Zoll
- Berganfahrassistent
- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Außenspiegel elektrisch einstell- und
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u.
- Nichtraucherausführung
- Interieurelemente Stoff
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Dachreling Aluminiumoptik
- Fensterzierleisten Aluminiumoptik
- Leuchtende Audi Ringe hinten

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TDI 110 kW intense


















Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

# Audi Q3 TDI 110 kW intense

## Finanzierung: Leasing

PORSCHE BANK

Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. Mehr erfahren

| | |
|---|---|
| **Fahrzeugpreis brutto** | 45.870,00 € |
| **Porsche Bank Bonus** | -2.000,00 € |
| **Porsche Bank Versicherungsbonus** | -500,00 € |
| **Audi Gebrauchtwagen :plus** | 0,00 € |
| **Verlängerte Herstellergarantie** | 0,00 € |
| **Kasko Versicherungsstufe 00** | 0,00 € |
| **Anschlussgarantie** | 0,00 € |
| **Aktionspreis brutto mit Boni** | 43.370,00 € |
| **Laufzeit** | 60 Monate |
| **Kilometer / Jahr** | 15000 km |
| **Eigenleistung als Betrag** | 15100 € |
| **Leasingentgelt monatlich brutto** | 328,00 € |

## Versicherung

PORSCHE BANK VERSICHERUNG

Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. Mehr erfahren

| | |
|---|---|
| **Aktuelle Versicherungsstufe** | 0 |
| **Anmeldebezirk** | W |
| **Versicherungsnehmer** | älter als 24 Jahre |
| **Kaskoart** | vollKASKO 225,27 € |
| **Kfz-Haftpflicht** | 42,53 € |
| **motorbezogene Versicherungssteuer** | 68,40 € |
| **Kfz-Insassenunfall-Versicherung** | 6,63 € |
| **Kfz-Rechtsschutz** | 4,60 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 347,43 € |

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TDI 110 kW intense

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

# Audi Q3 TDI 110 kW intense

## Zusammenfassung

| | |
|---|---|
| **Leasingentgelt monatlich brutto** | 328,00 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 347,43 € |
| **Gesamtsumme monatlich brutto** | 675,43 € |

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 289,78 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 43.370,00, Laufzeit 60 Monate, Eigenleistung EUR 15.100,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 18.348,00, Sollzinssatz 7,54% variabel, Effektivzinssatz 9,74% variabel, Gesamtbetrag EUR 53.417,78. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 27,05%. Stand 11/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.