

## Audi Q8 50 TDI quattro



€ 109.950,- Verkaufspreis

leasingfähig

Betriebsnummer/Bestandsnummer: 201/27475

**Senker Amstetten**

Weißes Kreuz, Rauscherstr. 45

3363 Amstetten-Neufurth

Telefon: +43 7475 9001



Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden,  
einfach diesen QR Code scannen!

### Fahrzeugdaten

Farbe	Waitomoblau Metallic	Getriebeart	Automatik
Erstzulassung	10/2025	Antrieb	Allrad
Kilometerstand	16.500 km	Karosserie	SUV
Leistung	210 kW/286 PS	Türen	4
Hubraum	2.967 cm <sup>3</sup>	Sitze	5
Kraftstoffart	Diesel	Vorbesitzer	1
Kombinierter Kraftstoffverbrauch	8.7 l/100km	Eigengewicht	2.370 kg
CO2-Emission	227.0 g/km	Gesamtgewicht	2.900 kg

### Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Porsche Bank Versicherungsbonus
- Audi Gebrauchtwagen :plus
- Verlängerte Herstellergarantie
- Online Reservieren
- Kasko Versicherungsstufe 00

### Zusatzinfo:

Genauer Kilometerstand auf Anfrage!

### Mehrausstattungen

- Komfortmittelarmlehne vorne
- LTE-Unterstützung für Audi phone box
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion im Fond
- Audi connect Schlüssel
- Memory-Funktion für die Vordersitze
- Assistenzpaket Plus mit Remote
- Standheizung und -lüftung
- Erweiterte Interieurelemente in Leder

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q8 50 TDI quattro

- Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet
- Digitale OLED-Heckleuchten
- Sitzheizung vorne und hinten
- S line Sportpaket
- Sitzbelüftung und Massagefunktion vorn
- Lenkradeinstellung elektrisch
- Komfortklimaautomatik 4-Zonen
- Singleframe Maske in Schwarz
- Sonnenblenden vorn, verschiebbar
- Adaptive Scheibenwischer
- Servoschließung für die Türen
- Elektrische Laderaumabdeckung
- Steuerungsnummer
- Radschrauben mit Diebstahlsicherung
- Ionisator und Aromatisierung
- Einstiegs-LED mit Projektion
- Außenspiegel automatisch abblendend
- Bremssättel rot lackiert, 18 Zoll (ECE)
- Optikpaket schwarz plus
- DVD-Laufwerk
- Panorama-Glasdach
- Frontscheibe drahtlos beheizbar
- Garagentoröffner
- Standardabgasanlage
- Lederlenkrad 3-Speichen
- Audi Garantie 5 Jahre 100.000 KM
- Bang & Olufsen Premium Soundsystem
- Ambiente-Lichtpaket plus
- Akustikverglasung für Seitenscheiben
- Audi pre sense Fond-Paket
- Räder "Vielspeichen-S-Design" 10Jx23
- Head-up Display
- Anhängervorrichtung mit Anhängerassistent
- HD Matrix LED-Scheinwerfer
- Sonnenschutzrollo, elektrisch
- Technologiepaket
- S line Exterieurpaket
- Leder Valcona mit Rautensteppung

### Serienausstattung

- Spurverlassenswarnung
- Einstiegsleisten mit Aluminiemeinlegern
- Multifunktionskamera
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Diebstahlwarnanlage
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Normalsitze vorne
- Dachhimmel Stoff in Mondsilber
- Manuelle Gepäckraumabdeckung
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze
- Audi pre sense front
- Mittelarmlehne vorne
- Kraftstofftank mit 85 Liter Füllvolumen
- Audi virtual cockpit plus
- Matrix LED-Scheinwerfer
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Komfortklimaautomatik 2-Zonen
- Audi music interface
- Elektrische Luftzusatzheizung
- Glanzpaket
- Einparkhilfe plus
- Dachkantenspoiler inkl. 3. Bremsleuchte
- Airbags vorn, Beifahrer deaktivierbar
- Sitzbelegungserkennung
- Kindersitzbefestigung ISOFIX/Top Tether
- LED-Heckleuchten plus
- Audi drive select
- Innenspiegel automatisch abblendend
- 48-Volt-Bordnetz
- Kindersitzbefestigung ISOFIX
- tiptronic
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und
- Triebwerksunterschutz
- Digitaler Radioempfang
- Komfortschlüssel mit Safelock
- Audi sound system
- Vordersitze elektrisch einstellbar
- Vorbereitung für Functions on Demand
- Audi Application Store
- Bordwerkzeug
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- AdBlue®-Tank mit erhöhtem Füllvolumen
- Stoßfänger Serie
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Sonnenblenden vorn
- Rücksitzbank plus
- Interieurelement oben mit Kontrastnaht
- Audi connect Notruf & Service
- Halteassistent
- Sitzheizung vorn
- Bedientasten schwarz glänzend
- Verbandmaterial mit Warndreieck
- Start-Stop-System

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q8 50 TDI quattro

- quattro
- Audi pre sense basic
- Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- Reifenreparaturset
- Ambiente-Lichtpaket
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung
- Serviceanzeige 30.000 km oder 2 Jahre
- Kopfstützen vorn
- Fahrwerk mit Dämpferregelung
- Singleframe Maske in Wagenfarbe
- Fußmatten vorn und hinten
- NichtraucherAusführung
- Ladekantenschutz in Edelstahl
- Rückfahrkamera



Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q8 50 TDI quattro



Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q8 50 TDI quattro

### Finanzierung: Leasing



Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. [Mehr erfahren](#)

<b>Fahrzeugpreis brutto</b>	109.950,00 €
<b>Porsche Bank Bonus</b>	-2.000,00 €
<b>Porsche Bank Versicherungsbonus</b>	-500,00 €
<b>Audi Gebrauchtwagen :plus</b>	0,00 €
<b>Verlängerte Herstellergarantie</b>	0,00 €
<b>Online Reservieren</b>	0,00 €
<b>Kasko Versicherungsstufe 00</b>	0,00 €
<b>Anschlussgarantie</b>	0,00 €
<b>Aktionspreis brutto mit Boni</b>	107.450,00 €
<b>Laufzeit</b>	60 Monate
<b>Kilometer / Jahr</b>	15000 km
<b>Eigenleistung als Betrag</b>	37600 €
<b>Leasingentgelt monatlich brutto</b>	870,34 €

### Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

<b>Aktuelle Versicherungsstufe</b>	0
<b>Anmeldebezirk</b>	W
<b>Versicherungsnehmer</b>	älter als 24 Jahre
<b>Kaskoart</b>	vollKASKO 449,90 €
<b>Kfz-Haftpflicht</b>	49,18 €
<b>motorbezogene Versicherungssteuer</b>	199,44 €

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q8 50 TDI quattro

Kfz-Insassenunfall-Versicherung	6,63 €
Kfz-Rechtsschutz	4,60 €
Versicherungsprämie monatlich	709,75 €

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q8 50 TDI quattro

### Zusammenfassung

Leasingentgelt monatlich brutto	870,34 €
Versicherungsprämie monatlich	709,75 €
<b>Gesamtsumme monatlich brutto</b>	<b>1.580,09 €</b>

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 700,89 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 107.450,00, Laufzeit 60 Monate, Eigenleistung EUR 37.600,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 39.582,00, Sollzinssatz 7,13% variabel, Effektivzinssatz 9,35% variabel, Gesamtbetrag EUR 130.103,29. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 23,75%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

### Finanzierung: Kredit



Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. [Mehr erfahren](#)

Fahrzeugpreis brutto	109.950,00 €
Porsche Bank Bonus	-2.000,00 €
Porsche Bank Versicherungsbonus	-500,00 €
Audi Gebrauchtwagen :plus	0,00 €
Verlängerte Herstellergarantie	0,00 €
Online Reservieren	0,00 €
Kasko Versicherungsstufe 00	0,00 €
Anschlussgarantie	0,00 €
<b>Aktionspreis brutto mit Boni</b>	<b>107.450,00 €</b>
Laufzeit	60 Monate
Eigenleistung als Betrag	37600 €
Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto	0 %
Restkredit als Betrag	0,00 €
<b>Kreditrate monatlich brutto</b>	<b>1.405,80 €</b>

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVA. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q8 50 TDI quattro

### Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

<b>Aktuelle Versicherungsstufe</b>	0
<b>Anmeldebezirk</b>	W
<b>Versicherungsnehmer</b>	älter als 24 Jahre
<b>Kaskoart</b>	vollKASKO 469,47 €
<b>Kfz-Haftpflicht</b>	49,18 €
<b>motorbezogene Versicherungssteuer</b>	199,44 €
<b>Kfz-Insassenunfall-Versicherung</b>	6,63 €
<b>Kfz-Rechtsschutz</b>	4,60 €
<b>Versicherungsprämie monatlich</b>	729,32 €

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q8 50 TDI quattro

### Zusammenfassung

<b>Kreditrate monatlich brutto</b>	1.405,80 €
<b>Versicherungsprämie monatlich</b>	729,32 €
<b>Gesamtsumme monatlich brutto</b>	2.135,12 €

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 69.850,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 37.600,00, Restkredit EUR 0,00, Sollzinssatz 7,69% variabel, Effektivzinssatz 7,96% variabel. Gesamtbetrag EUR 84.348,00. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 22,70%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.