Das WeltAuto

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"



€ 229.900,- Verkaufspreis

leasingfähig
Betriebsnummer/Bestandsnummer: 150/5363

Porsche Wien-Liesing
Ketzergasse 120
1230 Wien-Liesing
Telefon: +43 505 91117

Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden, einfach diesen QR Code scannen!

Fahrzeugdaten

Farbe	kreide
Erstzulassung	05/2026
Kilometerstand	3.960 km
Leistung	544 kW/739 PS
Hubraum	3.996 cm³
Kraftstoffart	Hybr.B/E ext.aufl.
Kombinierter Kraftstoffverbrauch	5.0 l/100km
CO2-Emission	114.0 g/km

Getriebeart	Automatik
Antrieb	Allrad
Karosserie	SUV
Türen	4
Sitze	5
Vorbesitzer	1
Eigengewicht	2.570 kg
Gesamtgewicht	3.010 kg

Kampagnen

- Kasko Versicherungsstufe 00

Mehrausstattungen

- Burmester® 3D High-End Surround
- Steuerung Interieur-Paket Ziernähte in
- Porsche Dynamic Chassis Control (PDCC)
- 22-Zoll GT Design Räder in Vesuvgrau
- Beifahrerdisplay
- Verbandsmaterial inklusive Warndreieck
- Multifunktions GT-Sportlenkrad Leder
- Reifendichtmittel mit elektrischem
- Porsche InnoDrive inkl. Aktive
- LED-Türprojektoren "PORSCHE" Schriftzug
- "PORSCHE" Schriftzug lackiert in Schwarz
- 4-Zonen-Klimaautomatik
- Sicherheitsgurte kreide
- Vorrüstung Porsche Rear Seat
- Spurwechselassistent
- Adaptive Sportsitze vorn (18-Wege,
- Türöffner lackiert in Schwarz
- LED-Rückleuchten inkl. Leuchtenband
- Vorrüstung Porsche Dashcam vorn und
- Ziernähte in abweichender Farbe
- Hinterachslenkung
- Exclusive Design Tankdeckel
- Head-Up Display
- Exclusive Steuerungsnummer
- Sitzbelüftung vorn
- 2+1 Komfort-Fondsitzanlage
- Geräusch- und Wärmeschutzverglasung

Serienausstattung

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

- Adaptive Luftfederung
- ParkAssistent vorn und hinten + RFK
- Bremsbelagverschleissanzeige
- Außenspiegel elektr. verstell-/beheizbar
- On-Board AC-Lader mit bis zu 11 kW
- Frontwischeranlage m.2 Geschwindigkeiten
- Motorhaube mit Powerdome
- Ottopartikelfilter (OPF)
- max. Leistung 544kW/739PS Gesamtsystem
- Motorblock & Zylinderkopf aus Aluminium
- Benzindirekteinspritzung (DFI)
- Wasserkühlung mit Thermomanagement
- 3-Punkt-Automatikgurte mit Gurtstraffer
- Porsche Active Aerodynamics (PAA)
- 70-l-Kraftstofftank
- Servolenkung Plus
- Mischbereifung
- Bergabfahrhilfe (Porsche Hill Control)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- 2-Zonen-Klimaautomatik, inkl. Standklima
- Bordnetzrekuperation
- 22-Zoll GT Design Rad Neodyme(seidengl.)
- LED-Innenraumbeleuchtungskonzept
- Elektrische Parkbremse
- Seitenschweller in Schwarz (matt)
- Sportabgasanlage in Titan
- Aktive Fronthaube
- Fahrstabilisierungssystem PSM
- Gurtwarner für Fahrer-und Beifahrersitz
- AC-Ladeanschluss
- Radschrauben mit Diebstahlsicherung
- Integrierter Fahrwerksregler
- Vorrüstung für Dachtransportsystem
- Warn- und Bremsassistent ab KW48/2025
- Getränkehalter für Flaschen
- max. Leistung 441kW/599PS Verbrenner
- Heckklappe automatisch
- Air Curtains in den Radhäusern
- Multikollisionsbremse
- Smartphone-Ablage inkl. Induktiven Laden
- GT-Sportlenkrad
- Akzent-Paket schwarz
- Roll-over-Sensierung
- Curtain-Airbags
- VarioCam Plus
- Spurhalteass. + Verkehrszeichenerkennung
- 2 USB-C Power Delivery
- Netzkabel für Typ E/F Haushaltssteckdose
- Großfläch.aerodyn. Unterbodenverkleidung
- Tankklappe und Ladeklappe
- Smartphone-Integration
- Interieur-Paket Carbon
- Connect Care
- Porsche Ceramic Composite Brake (PCCB)
- Autom. abblendende Innen+Außenspiegel
- Antiblockiersystem (ABS)
- Seiten-Airbags vorn im Sitz integriert
- Je 2 integrierte Getränkehalter vo/hi
- Leichtbaudach Carbon
- Reifendruckkontrollsystem (RDK)
- Feinstaubfilter inkl. Aktivkohlefilter
- Porsche Connect
- Kopfstützen mit gesticktem "turbo"
- HD-Matrix LED Hauptscheinwerfer abged.
- Türeinstiegsblenden Carbon, beleuchtet
- Ladekabel (Mode 3) 6 m
- Radhausverbreiterung in Schwarz (matt)
- BOSE® Surround Sound-System
- Ansteigende Mittelkonsole
- max. Drehmoment 800 Nm Verbr.Motor
- Aufmerksamkeitserkennung ab KW48/2025
- USB-C Schnellladen mit Powersharing.
- Fullsize-Airbags f. Fahrer und Beifahrer
- Ausziehbare, flexible Laderaumabdeckung
- SportDesign Paket Bugteil
- 3 Steckdosen (12 Volt)
- Exterieur-Paket Schwarz (hochglanz)
- 4,0-Liter-V8-Biturbo-Motor
- max. Drehmoment 460 Nm Elektromotor
- Karosserieumfänge aus Aluminium
- Heckscheibenheizung m. Auto-Off-Funktion
- Kleiderhaken an B-Säule
- Sport Chrono Paket
- Tempostat mit Speedlimiter
- Aluminium Mehrlenker-Vorderachse
- Ambientebeleuchtung
- Rückleuchten in LED-Technik
- 8-Gang Tiptronic S
- Lithium-Ionen-Batterie
- Fahrermemory-Paket
- Heckunterteil in Schwarz (matt)
- ISOFIX-Befestigungssystem
- Sitzheizung vorn und hinten
- Verbreiterte Karosserie im Heckbereich
- Seitenaufprallschutz in den Türen
- max. Drehmoment 950 Nm Gesamtsystem
- Dachhimmel Race-Tex
- Sonnenblenden für Fahrer und Beifahrer
- Vollverzinkte Hybrid-Leichtbaukarosserie
- Diebstahlwarnanlage
- Knie-Airbag für Fahrer und Beifahrer
- ParkAssistent inkl. Surround View
- Zentraler Drehzahlmesser
- Porsche Communication Management (PCM)
- Pedalkappen aus Edelstahl
- Ladeluftkühlung
- Stoßfängersystem
- Dritte Bremsleuchte (LED)
- Servolenkung Plus
- Aluminium-Mehrlenker-Hinterachse
- Dachspoiler Schwarz (hochglanz)
- Fahrlichtassistent inkl.Heimleuchtautom.
- SportDesign Außenspiegel-Obersch. Carbon
- Proaktives Insassenschutzsystem inkl.

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

- Soft-Close-Türen
- 12,6-Zoll Curved Display inkl.
- Gurtumlenkpunkte für Fahrer & Beifahrer
- 4 Türen m. integr. Seitenaufprallschutz
- Komfortzugang
- Deaktivierungsfunktion Beifahrerairbag
- Warn- und Bremsassistent
- Fußmatten
- Feste Gepäckraumabdeckung
- Rekuperationsbremssystem
- Seiten-Airbags vorn und hinten
- Ladekabellänge Standard
- Fahrzeugstart ohne akt. Schlüsselnutzg.
- Türgriffe lackiert in Exterieurfarbe
- max. Leistung 130kW/176PS Elektro-Motor
- Mono-Scroll Turbolader
- Porsche Traction Management (PTM)
- Auto-Hold-Funktion
- 2 USB-C Power Delivery Connectivity-
- Modellbezeichnung "Cayenne turbo"
- Netzkabel 5PIN16A/400V Indust.Steckd.rot
- Wegfahrsperre
- Digitalradio
- Porsche Torque Vectoring Plus (PTV Plus)









Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"





Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Das WeltAuto

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

Finanzierung: Leasing

PORSCHE BANK

Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. Mehr erfahren

Fahrzeugpreis brutto	229.900,00 €
Kasko Versicherungsstufe 00	0,00 €
Aktionspreis brutto mit Boni	229.900,00 €
Laufzeit	60 Monate
Kilometer / Jahr	15000 km
Eigenleistung als Betrag	80400 €
Leasingentgelt monatlich brutto	1.742,04 €

Versicherung

PORSCHE BANK VERSICHERUNG

Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. Mehr erfahren

Aktuelle Versicherungsstufe	0
Anmeldebezirk	W
Versicherungsnehmer	älter als 24 Jahre
Kaskoart	vollKASKO 683,89 €
Kfz-Haftpflicht	49,18 €
motorbezogene Versicherungssteuer**	414,00 €
Kfz-Insassenunfall-Versicherung	6,63 €
Kfz-Rechtsschutz	4,60 €
Versicherungsprämie monatlich	1.158,30 €

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Das WeltAuto

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

Zusammenfassung

Leasingentgelt monatlich brutto	1.742,04 €
Versicherungsprämie monatlich	1.158,30 €
Gesamtsumme monatlich brutto	2.900,34 €

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 1.355,74 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 229.900,00, Laufzeit 60 Monate, Eigenleistung EUR 80.400,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 96.558,00, Sollzinssatz 7,55% variabel, Effektivzinssatz 9,71% variabel, Gesamtbetrag EUR 282.836,14. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 2.000,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 19,39%. Stand 11/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.
**Änderung der motorbezogenen Versicherungssteuer gemäß Budgetsanierungsgesetz mit Wirksamkeit ab 1. April 2025. Die korrekte Berechnung der motorbezogenen Versicherungssteuer erfolgt durch das Versicherungsunternehmen auf Basis der Zulassungsdaten. Bei Abweichungen zwischen Antrags- und Zulassungsdaten kann daher eine Korrektur erfolgen. Weitere Informationen zur motorbezogenen Versicherungssteuer sowie einen entsprechenden Rechner finden Sie unter www.porschebank.at/kundenservice/motorsteuerrechner

Finanzierung: Kredit

PORSCHE BANK

Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. Mehr erfahren

Fahrzeugpreis brutto	229.900,00 €
Kasko Versicherungsstufe 00	0,00 €
Aktionspreis brutto mit Boni	229.900,00 €
Laufzeit	60 Monate
Eigenleistung als Betrag	80500 €
Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto	0 %
Restkredit als Betrag	0,00 €
Kreditrate monatlich brutto	3.036,09 €

Versicherung

PORSCHE BANK VERSICHERUNG

Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. Mehr erfahren

Aktuelle Versicherungsstufe	0

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Das WeltAuto

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

Anmeldebezirk	W
Versicherungsnehmer	älter als 24 Jahre
Kaskoart	vollKASKO 713,62 €
Kfz-Haftpflicht	49,18 €
motorbezogene Versicherungssteuer**	414,00 €
Kfz-Insassenunfall-Versicherung	6,63 €
Kfz-Rechtsschutz	4,60 €
Versicherungsprämie monatlich	1.188,03 €

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Das WeltAuto

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

Zusammenfassung

Kreditrate monatlich brutto	3.036,09 €
Versicherungsprämie monatlich	1.188,03 €
Gesamtsumme monatlich brutto	4.224,12 €

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 149.400,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 80.500,00, Restkredit EUR 0,00, Sollzinssatz 8,10% variabel, Effektivzinssatz 8,40% variabel. Gesamtbetrag EUR 182.165,40. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 2.000,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 18,92%. Stand 11/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.
**Änderung der motorbezogenen Versicherungssteuer gemäß Budgetsanierungsgesetz mit Wirksamkeit ab 1. April 2025. Die korrekte Berechnung der motorbezogenen Versicherungssteuer erfolgt durch das Versicherungsunternehmen auf Basis der Zulassungsdaten. Bei Abweichungen zwischen Antrags- und Zulassungsdaten kann daher eine Korrektur erfolgen. Weitere Informationen zur motorbezogenen Versicherungssteuer sowie einen entsprechenden Rechner finden Sie unter www.porschebank.at/kundenservice/motorsteuerrechner

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.