Das WeltAuto

# Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"



**€ 184.900,- Verkaufspreis**

Betriebsnummer/Bestandsnummer: 150/5132

**Porsche Wien-Liesing**
Ketzergasse 120
1230 Wien-Liesing
Telefon: +43 505 91117

Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden, einfach diesen QR Code scannen!

## Fahrzeugdaten

| | |
|---|---|
| Farbe | schwarz |
| Erstzulassung | 07/2024 |
| Kilometerstand | 46.787 km |
| Leistung | 544 kW/739 PS |
| Hubraum | 3.996 cm³ |
| Kraftstoffart | Hybr.B/E ext.aufl. |
| Kombinierter Kraftstoffverbrauch | 1.8 l/100km |
| CO2-Emission | 41.0 g/km |

| | |
|---|---|
| Getriebeart | Automatik |
| Antrieb | Allrad |
| Karosserie | SUV |
| Türen | 4 |
| Sitze | 4 |
| Vorbesitzer | 1 |
| Eigengewicht | 2.570 kg |
| Gesamtgewicht | 2.935 kg |

## Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Kasko Versicherungsstufe 00

## Mehrausstattungen

- OHNE INTEGRIERTES MAUTSYSTEM
- Sonnenblenden für Fahrer und Beifahrer
- Elektrische Lenksäule
- OHNE GARANTIEVERLAENGERUNG
- OHNE SCHEINWERFERREINIGUNGSANLAGE
- Radnabenabdeckung mit farbigem Porsche Wappen
- 4-Zonen-Klimaautomatik
- Ausstattung "Basis"
- OHNE TRENNWAND
- OHNE BORDLITERATUR
- TYPPRUEFLAND OESTERREICH
- SPEZIELLES TYPSCHILD FUER EG
- OHNE VORDER-/HINTERACHSSPERRE
- OHNE ZUSAETZLICHE DICHTUNGEN AUSSEN
- EINSATZ F. BLEIFREIE BETANKUNG
- Türgriffe in Exterieurfarbe lackiert
- OHNE FEUERLOESCHER
- Sitzheizung vorn und hinten
- HIGHSPEED-LAENDER (LUFTDRUCK)
- OTTO-DIREKTEINSPRITZUNG (BDE)
- Porsche Dynamic Chassis Control (PDCC)
- CONNECT 13
- BAUTEILESATZ OHNE LAENDERSPEZ. BAUV
- FERTIGUNGSABLAUF STANDARD
- TUER-/SEITENVERKLEIDUNG VOLLLEDER
- OHNE KOMB. LAENGS- / QUERFUEHRUNG
- OHNE NACHTSICHTSYSTEM
- Privacy-Verglasung
- Feinstaub- inkl. Aktivkohlefilter
- 22-Zoll GT Design Rad in Neodyme (seidenglanz)

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

- OHNE ZUSAETZLICHEN TANK FUER SCR
- GEWICHTSKLASSE 12 VA
- Wandhalterung Basis
- Beifahrerdisplay
- OHNE EL. LENKSAEULENVERRIEGELUNG
- SEITLICHE BLINKLEUCHTEN
- SCHEIBENBREMSEN HINTEN PCCB (EXC)
- ParkAssistent inkl. Surround View
- MOTORKUEHLUNG AUSFUEHRUNG 2
- Akzent-Paket neodyme
- Porsche Wappen auf Kopfstützen
- STANDARD-KLIMAZONEN
- Beifahrerdisplay
- Alarmanlage inkl. Innenraumüberwachung
- Servolenkung Plus
- OHNE CD-WECHSLER/CD-PLAYER
- Spurwechselassistent
- REKUPERATION (OHNE START/STOPP)
- Sport-Fondsitzanlage
- Adaptive Luftfederung mit Niveauregulierung und Höhenverstellung inkl. Porsche Active Suspension Management (PASM)
- OHNE WAERMESPEICHER
- RADIO PREMIUM (MIB3)
- REGIONSCODE "ECE" FUER RADIO
- SPORT CHRONO/KOMPASS DARKSILVER
- KENNZEICHENTRAEGER HINTEN (ECE)
- RECHTSVERKEHR
- AUSSENSPIEGEL RECHTS, KONVEX
- Sitzbelüftung vorn
- Porsche InnoDrive mit Speedlimiter
- OHNE TRIEBWERKSUNTERSCHUTZ
- BETRIEBSERLAUBNIS ERSTZULASSUNG
- BAUT. GRUNDMOTOR 0P3.A (V8 4,0 BT)
- MULTIFUNKTIONSKAMERA
- OHNE DACHRELING/DACHLASTTRAEGER
- MODELLJAHRESZEITRAUM 2 (AB KW48)
- Sommerreifen für 22-Zoll Räder
- KENNZEICHENTRAEGER VORN (GROSS) ECE
- KURZER RADSTAND
- GRAUE+BUNTE DIENSTE
- FAHRZEUG-DIFFERENZIERUNG 9Y0 (E3)
- OHNE BESONDERE KAROSSERIEMASSNAHMEN
- REIFEN FUER ULTRA SENSIBLE LAENDER
- Batterie
- OHNE INTELLIGENTE LADEFUNKTIONEN
- Ambientebeleuchtung
- Pedalkappen aus Edelstahl
- OHNE DREHSTROMGENERATOR
- Navigationsgerät High
- Warn- und Bremsassistent inkl. Fußgängerschutz
- BORDWERKZEUG
- Tankklappe und Ladeklappe
- Exclusive Steuerungsnummer
- Mobile Charger Connect und On-Board AC-Lader mit 11 kW
- Komfortzugang
- OHNE INTERIEUR ZUSATZPAKET
- Aktive Fronthaube
- UMFANG AUS EXCLUSIVE/CT-PROGR.
- PDLS+ (INKL. DIGITALER MATRIX-BEAM)
- OHNE ABWEICHENDE NAEHTE/LEDER
- LEUCHTWEITENREGULIERUNG,AUTOM.DYNAM
- Exterieur-Paket Schwarz (hochglanz)
- OHNE RUFFUNKTION
- ANB. VERBR. RADLAUF WAGENFARBE -SDP
- SICHERHEITSGURTE STANDARD (G-FARBE)
- AUFKLEBER/SCHILDER IN DEUTSCH
- OHNE GARAGENTOROEFFNER
- OHNE SPEZ. SICHERHEITSZERTIFIKATE
- LADEDOSE AC TYP 2 MODE 2-3 (EU)
- OHNE KOMPENSOR
- 48V INSELBORDNETZ
- Airbags
- EINBAUTEILE FUER 8 ZYLINDER MOTOR
- EBENER LADEBODEN HINTEN
- LINKSLENKER
- RDK-Ventil in Schwarz
- FANFAREN STANDARD
- Dachspoiler Schwarz (hochglanz) mit Sideplates in Carbon
- Bugunterteil
- VORR. VTS+PORSCHE CAR CONNECT (PCC)
- ISOFIX/I-Size-Befestigungssystem für Kindersitze auf Fondsitzen außen
- SportDesign Paket für Sportpaket schwarz
- Feste Gepäckraumabdeckung
- Reifendruckkontrollsystem (RDK)
- SITZBEZ. VOLLLEDER (GLATT) F. KLIMA
- AUSSTATTUNG "TURBO"
- Kreuzungsassistent
- SportDesign Außenspiegel-Oberschale Carbon
- Interieur-Paket Carbon matt neodyme
- 3-P.AUTOM.GURT HI. AU. GURTSTR. RDW
- BOSE® Surround Sound-System
- KAELTEMITTEL R1234YF
- Fußmatten
- TAGFAHRLICHT,ASSISTENZFAHRL. RDW
- KRAFTSTOFFMARKT A
- 3-P.GURT VO.GURTSTR. HV RDW MIT RGS
- Spurhalte- und Stauassistent inkl. Nothaltefunktion
- ARMATURENTAFEL IN LEDER
- 70-l-Kraftstofftank
- Dachhimmel Race-Tex
- Seiten-Airbags vorne
- INSTR.-EINSATZ, ANZEIGE KM/H, RDW
- SERIENKRAFTSTOFF-ERSTBEFUELLUNG 8
- INNENSOUNDMASSNAHMEN (DOPPELSHAKER)
- FRONTSCHEIBE, WAERMESCHUTZGLAS
- FESTSTELLBREMSE (EL.MECH. PARKBR.)
- Head-Up Display
- SERIENFAHRZEUG PORSCHE
- HD-Matrix LED-Hauptscheinwerfer abgedunkelt
- INAKTIVE KUEHLERJALOUSIE
- RADSCHRAUBEN STANDARD

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

- Electric Sound
- Wählhebel
- HYBRID-ANTRIEBSSYSTEM PHEV
- MITTELKONSOLE LEDER GLATT
- AUSSENSPIEGEL LINKS, ASPHAERISCH
- FZG. MIT PRODUKTAUFWERTUNG
- Verkehrszeichenerkennung
- TRAEGERFREQUENZ 433 MHZ
- OHNE ZUSATZ-/STANDHEIZUNG
- GURTKONTR. OPT.+AK. EU28
- OHNE ZUSAETZLICHE BEREIFUNG
- Soft-Close-Türen
- OHNE HINTERACHSLENKUNG
- Nichtraucherpaket
- Entfall seitlicher Dekorschriftzug
- Parklenkassistent
- Mittige Sportabgasanlage in Dunkelbronze
- Porsche Ceramic Composite Brake (PCCB)
- USB-C Schnittstellen
- Ladekabellänge Standard
- Smartphone-Ablage inkl. Induktiven Laden
- Entfall Modellbezeichnung -
- LED-Rückleuchten inkl. Leuchtenband
- Sport Chrono Paket
- Reifendichtmittel mit elektrischem
- Deutsches Verbandsmaterial
- Adaptive Sportsitze vorne (18-Wege,
- Digitalradio
- KEIN SONDERFAHRZEUG, STANDARD-AUSF.
- ECALL & BCALL
- Ladekabel (Mode 3) 6 m
- Netzkabel für Typ E/F Haushaltssteckdose (10 A)
- OHNE ANHAENGEVORRICHTUNG
- Porsche Torque Vectoring Plus (PTV Plus)
- KAROSSERIEFORM E3 COUPE
- Leichtbaudach Carbon
- SITZEINST.VORN EL.,BEIDE MIT MEMORY
- ABGASKONZEPT EU6 EA LAMBDA <>1
- Automatisch abblendende Innen-/Außenspiegel
- Außenspiegel
- LED-Türprojektoren "PORSCHE" Schriftzug
- Sprachsteuerung
- GEWICHTSKLASSE 16 HA
- FULL BODY COVER OHNE TRANSPORTW.
- SportDesign Schwellerverkleidungen
- LENDENWIRBELSTUETZE ELEKTR. EINST.
- Vorrüstung Porsche Rear Seat
- Türeinstiegsblenden Aluminium gebürstet
- Netzkabel 5PIN16A/400V Indust.Steckd.rot
- Sonnenrollos für Fondseitenfenster
- Multifunktions GT-Sportlenkrad Leder
- Porsche InnoDrive inkl. Aktive
- Heckklappe automatisch
- Surround View inkl. Aktive
- Modellschriftzug auf Armauflage

**Serienausstattung**

- Smartphone-Integration
- 4,0-Liter-V8-Biturbo-Motor
- "GT-PAKET" - AUSFUEHRUNG
- Netzkabel für Typ E/F Haushaltssteckdose
- Porsche Active Aerodynamics (PAA)
- Porsche Connect
- 4,0-Liter-V8-Biturbo-Motor
- Elektrische Parkbremse
- Heckscheibenheizung m. Auto-Off-Funktion
- Diebstahlwarnanlage
- SportDesign Außenspiegel-Obersch. Carbon
- Benzindirekteinspritzung (DFI)
- 8-Gang Tiptronic S
- Exterieur-Paket Schwarz (hochglanz)
- Sport-Fondsitzanlage
- Sonnenblenden für Fahrer und Beifahrer
- Air Curtains in den Radhäusern
- max. Drehmoment 950 Nm Gesamtsystem
- Knie-Airbag für Fahrer und Beifahrer
- Großfläch.aerodyn. Unterbodenverkleidung
- 2 USB-C Power Delivery
- Autom. abblendende Innen+Außenspiegel
- Motorblock & Zylinderkopf aus Aluminium
- VarioCam Plus
- Zentraler Drehzahlmesser
- Gurtumlenkpunkte für Fahrer & Beifahrer
- Akzent-Paket schwarz
- 8-Gang Automatikgetriebe
- "PORSCHE" Schriftzug lackiert in Schwarz
- Außenspiegel elektr. verstell-/beheizbar
- 2-Zonen-Klimaautomatik, inkl. Standklima
- Je 2 integrierte Getränkehalter vo/hi
- max. Drehmoment 460 Nm Elektromotor
- Seitenschweller in Schwarz (matt)
- Aktive Fronthaube
- AC-Ladeanschluss
- Kleiderhaken an B-Säule
- 2 USB-C Power Delivery Connectivity-
- Porsche Traction Management (PTM)
- Servolenkung Plus
- max. Leistung 441kW/599PS Verbrenner
- Rückleuchten in LED-Technik
- Multikollisionsbremse
- Lithium-Ionen-Batterie
- Fahrzeugstart ohne akt. Schlüsselnutzg.
- Ladeluftkühlung
- LED-Innenraumbeleuchtungskonzept
- max. Leistung 544kW/739PS Gesamtsystem
- Modellbezeichnung auf Türen neodyme
- Fahrermemory-Paket
- Fullsize-Airbags f. Fahrer und Beifahrer
- Bergabfahrhilfe (Porsche Hill Control)

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

- Dritte Bremsleuchte (LED)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Warn- und Bremsassistent
- Antiblockiersystem (ABS)
- Türeinstiegsblenden Carbon, beleuchtet
- Türgriffe lackiert in Exterieurfarbe
- 4 Türen m. integr. Seitenaufprallschutz
- Porsche Rear Seat Entertainment
- Karosserieumfänge aus Aluminium
- Auto-Hold-Funktion
- Interieur-Paket Carbon
- Rekuperationsbremssystem
- Bordnetzrekuperation
- Fahrstabilisierungssystem PSM
- Ansteigende Mittelkonsole
- Getränkehalter für Flaschen
- ISOFIX-Befestigungssystem
- HD-Matrix LED Hauptscheinwerfer abged.
- Frontwischeranlage m.2 Geschwindigkeiten
- Stoßfängersystem
- ParkAssistent vorn und hinten + RFK
- Integrierter Fahrwerksregler
- Leichtbaudach Carbon
- Tempostat mit Speedlimiter
- Ottopartikelfilter (OPF)
- Wasserkühlung mit Thermomanagement
- 70-l-Kraftstofftank
- 22-Zoll GT Design Rad Neodyme(seidengl.)
- Spurhalteass. + Verkehrszeichenerkennung
- Seiten-Airbags vorn im Sitz integriert
- Vollverzinkte Hybrid-Leichtbaukarosserie
- Porsche Communication Management (PCM)
- Mono-Scroll Turbolader
- Dachspoiler Schwarz (hochglanz)
- 3 Steckdosen (12 Volt)
- Mobile Charger Plus+On-Board AC-Lader
- Fahrlichtassistent inkl.Heimleuchtautom.
- Porsche Torque Vectoring Plus (PTV Plus)
- Gurtwarner für Fahrer-und Beifahrersitz
- 12,6-Zoll Curved Display inkl.
- Wegfahrsperre
- Modellbezeichnung "Cayenne turbo"
- Dachhimmel Race-Tex
- Heckunterteil in Schwarz (matt)
- Vorrüstung für Dachtransportsystem
- Feste Gepäckraumabdeckung
- Sportabgasanlage in Titan
- GT-Sportlenkrad
- Adaptive Luftfederung
- Aluminium Mehrlenker-Vorderachse
- SportDesign Paket Bugteil
- Curtain-Airbags
- Verbreiterte Karosserie im Heckbereich
- Seitenaufprallschutz in den Türen
- Porsche Ceramic Composite Brake (PCCB)
- Connect Care
- Tankklappe und Ladeklappe
- Bremsbelagverschleissanzeige
- Motorhaube mit Powerdome
- Radhausverbreiterung in Schwarz (matt)
- max. Drehmoment 800 Nm Verbr.Motor
- Mischbereifung
- Aluminium-Mehrlenker-Hinterachse
- 3-Punkt-Automatikgurte mit Gurtstraffer
- Proaktives Insassenschutzsystem inkl.
- Feinstaubfilter inkl. Aktivkohlefilter
- max. Leistung 130kW/176PS Elektro-Motor
- Ausziehbare, flexible Laderaumabdeckung
- Deaktivierungsfunktion Beifahrerairbag
- Roll-over-Sensierung





Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"









Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Das WeltAuto

## Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

### Finanzierung: Leasing

PORSCHE BANK

Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. Mehr erfahren

| | |
|---|---|
| **Fahrzeugpreis brutto** | 184.900,00 € |
| **Porsche Bank Bonus** | -500,00 € |
| **Kasko Versicherungsstufe 00** | 0,00 € |
| **Aktionspreis brutto mit Boni** | 184.400,00 € |
| **Laufzeit** | 48 Monate |
| **Kilometer / Jahr** | 15000 km |
| **Eigenleistung als Betrag** | 64500 € |
| **Leasingentgelt monatlich brutto** | 1.769,28 € |

### Versicherung

PORSCHE BANK VERSICHERUNG

Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. Mehr erfahren

| | |
|---|---|
| **Aktuelle Versicherungsstufe** | 0 |
| **Anmeldebezirk** | W |
| **Versicherungsnehmer** | älter als 24 Jahre |
| **Kaskoart** | vollKASKO 669,61 € |
| **Kfz-Haftpflicht** | 49,18 € |
| **motorbezogene Versicherungssteuer**** | 367,92 € |
| **Kfz-Insassenunfall-Versicherung** | 6,63 € |
| **Kfz-Rechtsschutz** | 4,60 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 1.097,94 € |

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Das WeltAuto

# Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

## Zusammenfassung

| | |
|---|---|
| **Leasingentgelt monatlich brutto** | 1.769,28 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 1.097,94 € |
| **Gesamtsumme monatlich brutto** | 2.867,22 € |

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 1.361,75 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 184.400,00, Laufzeit 48 Monate, Eigenleistung EUR 64.500,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 62.866,00, Sollzinssatz 7,59% variabel, Effektivzinssatz 9,12% variabel, Gesamtbetrag EUR 213.653,19. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.300,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 21,96%. Stand 11/2026. Bitte beachten: Finanzierung verursacht Kosten. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.
**Änderung der motorbezogenen Versicherungssteuer gemäß Budgetsanierungsgesetz mit Wirksamkeit ab 1. April 2025. Die korrekte Berechnung der motorbezogenen Versicherungssteuer erfolgt durch das Versicherungsunternehmen auf Basis der Zulassungsdaten. Bei Abweichungen zwischen Antrags- und Zulassungsdaten kann daher eine Korrektur erfolgen. Weitere Informationen zur motorbezogenen Versicherungssteuer sowie einen entsprechenden Rechner finden Sie unter www.porschebank.at/kundenservice/motorsteuerrechner

## Finanzierung: Kredit

PORSCHE BANK

Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. Mehr erfahren

| | |
|---|---|
| **Fahrzeugpreis brutto** | 184.900,00 € |
| **Porsche Bank Bonus** | -500,00 € |
| **Kasko Versicherungsstufe 00** | 0,00 € |
| **Aktionspreis brutto mit Boni** | 184.400,00 € |
| **Laufzeit** | 60 Monate |
| **Eigenleistung als Betrag** | 64500 € |
| **Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto** | 0 % |
| **Restkredit als Betrag** | 0,00 € |
| **Kreditrate monatlich brutto** | 2.439,24 € |

## Versicherung

PORSCHE BANK VERSICHERUNG

Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. Mehr erfahren

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Das WeltAuto

## Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

| | |
|---|---|
| **Aktuelle Versicherungsstufe** | 0 |
| **Anmeldebezirk** | W |
| **Versicherungsnehmer** | älter als 24 Jahre |
| **Kaskoart** | vollKASKO 698,71 € |
| **Kfz-Haftpflicht** | 49,18 € |
| **motorbezogene Versicherungssteuer**** | 367,92 € |
| **Kfz-Insassenunfall-Versicherung** | 6,63 € |
| **Kfz-Rechtsschutz** | 4,60 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 1.127,04 € |

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Das WeltAuto

## Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

### Zusammenfassung

| | |
|---|---|
| **Kreditrate monatlich brutto** | 2.439,24 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 1.127,04 € |
| **Gesamtsumme monatlich brutto** | 3.566,28 € |

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 119.900,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 64.500,00, Restkredit EUR 0,00, Sollzinssatz 8,14% variabel, Effektivzinssatz 8,45% variabel. Gesamtbetrag EUR 146.354,40. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.300,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 21,24%. Stand 11/2026. Bitte beachten: Finanzierung verursacht Kosten. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können. **Änderung der motorbezogenen Versicherungssteuer gemäß Budgetsanierungsgesetz mit Wirksamkeit ab 1. April 2025. Die korrekte Berechnung der motorbezogenen Versicherungssteuer erfolgt durch das Versicherungsunternehmen auf Basis der Zulassungsdaten. Bei Abweichungen zwischen Antrags- und Zulassungsdaten kann daher eine Korrektur erfolgen. Weitere Informationen zur motorbezogenen Versicherungssteuer sowie einen entsprechenden Rechner finden Sie unter www.porschebank.at/kundenservice/motorsteuerrechner

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.