

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense



€ 44.430,- Verkaufspreis

leasingfähig

Betriebsnummer/Bestandsnummer: 150/3839

**Porsche Wien-Liesing**

Ketzergrasse 120

1230 Wien-Liesing

Telefon: +43 505 91117



Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden,  
einfach diesen QR Code scannen!

### Fahrzeugdaten

Farbe	Arkonaweiss	Getriebeart	Automatik
Erstzulassung	04/2026	Antrieb	Frontantrieb
Kilometerstand	3.304 km	Karosserie	SUV
Leistung	110 kW/150 PS	Türen	4
Hubraum	1.498 cm <sup>3</sup>	Sitze	5
Kraftstoffart	Benzin	Vorbesitzer	1
Kombinierter Kraftstoffverbrauch	6.1 l/100km	Eigengewicht	1.646 kg
CO2-Emission	140.0 g/km	Gesamtgewicht	2.090 kg

### Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Porsche Bank Versicherungsbonus
- Audi Gebrauchtwagen :plus
- Online Reservieren
- Kasko Versicherungsstufe 00

### Zusatzinfo:

FAHRZEUG IM FAHRBETRIEB, AUSKUNFT ÜBER DEN AKTUELLEN KM-STAND UND LIEFERZEIT ERHALTEN SIE JEDERZEIT GERNE VON UNSEREM VERKAUFSTEAM.

### Mehrausstattungen

- Telefonablage mit induktiver
- Räder, Vielspeichen, schwarz, 8,0Jx18,
- Funktionspaket
- Techpaket plus
- Fernlichtassistent
- Mobilfunk-Signalverstärker Typ 1
- Audi Garantie 5 Jahre 100.000 KM
- Volllackierung

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt

### Serienausstattung

- Start-Stop-System
- Verbandmaterial, Warndreieck und
- Audi Soundsystem
- Geschwindigkeitsregelanlage mit
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in
- Dekoreinlage Feinlack vulkangrau
- Fensterzierleisten Aluminiumoptik
- Audi connect Notruf & Service mit Audi
- Elektromechanische Servolenkung
- Scheibenbremsen hinten, 16 Zoll
- LED-Scheinwerfer
- Airbags vorn, Beifahrerairbag
- Querverkehrsassistent vorn
- Ladekantenschutz in Kunststoff.
- LED-Scheinwerfer plus und LED-
- Komfortfahrwerk
- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Klimatisierungspaket plus
- Kindersicherung, elektrisch betätigt
- Audi virtual cockpit plus
- Scheibenbremsen vorn, 16 Zoll
- Funkschlüssel ohne Safelock
- Elektromechanische Parkbremse
- Vorbereitung für weitere Lichtfunktionen
- NichtraucherAusführung
- Fußmatten vorn und hinten
- Audi Application Store und Smartphone-
- Audi drive select
- Außenspiegel elektrisch einstell- und
- Innenbeleuchtung
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Dachhimmel Stoff, Farbe spezifisch
- Notbremsassistent vorn
- Lenkradbedieneinheit schwarz matt
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Telefonablage mit induktiver
- Techpaket
- Spurverlassenswarnung mit
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Reifenreparaturset
- Innenspiegel
- Dachreling Aluminiumoptik
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u.
- Digitaler Radioempfang
- Lenkradapplikation Chromoptik
- Stoff Passage
- Rücksitzbank plus
- Vordersitze manuell einstellbar
- Sitzheizung vorn
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Verkehrszeichenbasierter
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform auf
- LED-Heckleuchten
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern
- Scheiben seitlich und hinten in
- Interieurelemente Stoff
- Kontrastlackierung
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung
- Stoßfänger advanced
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Berganfahrassistent
- MMI experience plus
- Wegfahrsperrung elektronisch

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense



## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

### Finanzierung: Leasing



Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. [Mehr erfahren](#)

<b>Fahrzeugpreis brutto</b>	44.430,00 €
<b>Porsche Bank Bonus</b>	-2.000,00 €
<b>Porsche Bank Versicherungsbonus</b>	-500,00 €
<b>Audi Gebrauchtwagen :plus</b>	0,00 €
<b>Online Reservieren</b>	0,00 €
<b>Kasko Versicherungsstufe 00</b>	0,00 €
<b>Aktionspreis brutto mit Boni</b>	41.930,00 €
<b>Laufzeit</b>	60 Monate
<b>Kilometer / Jahr</b>	15000 km
<b>Eigenleistung als Betrag</b>	14600 €
<b>Leasingentgelt monatlich brutto</b>	272,56 €

### Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

<b>Aktuelle Versicherungsstufe</b>	0
<b>Anmeldebezirk</b>	W
<b>Versicherungsnehmer</b>	älter als 24 Jahre
<b>Kaskoart</b>	vollKASKO 177,40 €
<b>Kfz-Haftpflicht</b>	42,53 €
<b>motorbezogene Versicherungssteuer</b>	67,68 €
<b>Kfz-Insassenunfall-Versicherung</b>	6,63 €
<b>Kfz-Rechtsschutz</b>	4,60 €

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

Versicherungsprämie monatlich 298,84 €

### Service

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

Wartung SERVICE (60/ 15000 km p.a) €

Serviceentgelt monatlich 42,00 €

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

### Zusammenfassung

Leasingentgelt monatlich brutto	272,56 €
Versicherungsprämie monatlich	298,84 €
Wartungsentgelt monatlich brutto	42,00 €
<b>Gesamtsumme monatlich brutto</b>	<b>613,40 €</b>

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 264,71 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 41.930,00, Laufzeit 60 Monate, Eigenleistung EUR 14.600,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 20.375,20, Sollzinssatz 7,12% variabel, Effektivzinssatz 9,12% variabel, Gesamtbetrag EUR 51.593,51. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 22,32%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

### Finanzierung: Kredit



Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. [Mehr erfahren](#)

Fahrzeugpreis brutto	44.430,00 €
Porsche Bank Bonus	-2.000,00 €
Porsche Bank Versicherungsbonus	-500,00 €
Audi Gebrauchtwagen :plus	0,00 €
Online Reservieren	0,00 €
Kasko Versicherungsstufe 00	0,00 €
<b>Aktionspreis brutto mit Boni</b>	<b>41.930,00 €</b>
Laufzeit	60 Monate
Eigenleistung als Betrag	14700 €
Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto	0 %
Restkredit als Betrag	0,00 €
<b>Kreditrate monatlich brutto</b>	<b>547,85 €</b>

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

### Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

<b>Aktuelle Versicherungsstufe</b>	0
<b>Anmeldebezirk</b>	W
<b>Versicherungsnehmer</b>	älter als 24 Jahre
<b>Kaskoart</b>	vollKASKO 185,11 €
<b>Kfz-Haftpflicht</b>	42,53 €
<b>motorbezogene Versicherungssteuer</b>	67,68 €
<b>Kfz-Insassenunfall-Versicherung</b>	6,63 €
<b>Kfz-Rechtsschutz</b>	4,60 €
<b>Versicherungsprämie monatlich</b>	306,55 €

### Service/Wartung

Mit dem SERVICE-Produkt der Porsche Bank halten Sie Ihr Fahrzeug stets im besten Zustand und profitieren von fixen überschaubaren Kosten, über die gesamte Laufzeit.

<b>Wartung</b>	SERVICE (60/ 15000 km p.a) €
<b>Wartungsentgelt monatlich</b>	42,00 €
<b>Kilometer / Jahr</b>	15000 km

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

### Zusammenfassung

<b>Kreditrate monatlich brutto</b>	547,85 €
<b>Versicherungsprämie monatlich</b>	306,55 €
<b>Wartungsentgelt monatlich brutto</b>	42,00 €
<b>Gesamtsumme monatlich brutto</b>	896,40 €

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 27.230,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 14.700,00, Restkredit EUR 0,00, Sollzinssatz 7,67% variabel, Effektivzinssatz 7,95% variabel. Gesamtbetrag EUR 32.871,00. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 22,85%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.