

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"



€ 204.900,- Verkaufspreis

leasingfähig

Betriebsnummer/Bestandsnummer: 150/3558

Porsche Wien-Liesing

Ketzergrasse 120

1230 Wien-Liesing

Telefon: +43 505 91117



Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden, einfach diesen QR Code scannen!

Fahrzeugdaten

| | | | |
|----------------------------------|----------------------|---------------|-----------|
| Farbe | algarveblau-metallic | Getriebeart | Automatik |
| Erstzulassung | 05/2024 | Antrieb | Allrad |
| Kilometerstand | 13.239 km | Karosserie | SUV |
| Leistung | 544 kW/739 PS | Türen | 4 |
| Hubraum | 3.996 cm³ | Sitze | 4 |
| Kraftstoffart | Hybr.B/E ext.auf. | Vorbesitzer | 1 |
| Kombinierter Kraftstoffverbrauch | 1.8 l/100km | Eigengewicht | 2.570 kg |
| CO2-Emission | 41.0 g/km | Gesamtgewicht | 2.935 kg |

Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Online Reservieren
- Kasko Versicherungsstufe 00

Mehrausstattungen

- Deutsches Verbandsmaterial
- Steuerung Interieur-Paket Ziernähte in
- Netzkabel für Industriesteckdose blau
- Seitlicher Dekorschriftzug "PORSCHE"
- Geräusch- und Wärmeschutzverglasung
- Verkleidung Lenksäule Leder mit Ziernäht
- LED-Türprojektoren "PORSCHE" Schriftzug
- Vorrüstung Porsche Rear Seat
- ParkAssistent inkl. Surround View
- Ziernähte in abweichender Farbe
- Interieur-Paket Leder in Interieurfarbe
- GT-Sportlenkrad inkl. Lenkradheizung und
- Feuerlöscher
- Komfortzugang
- Soft-Close-Türen
- "PORSCHE" Schriftzug lackiert in Schwarz
- HomeLink®
- Haltegriffe Dachhimmel Race-Tex
- Fahrzeugschlüssel lackiert in
- Verkleidung Lenksäule Leder mit Ziernäht
- Modellschriftzug auf Armauflage
- Spurwechselassistent

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

- Hinterachslenkung
- Entfall Modellbezeichnung -
- Exclusive Steuerungsnummer
- Porsche Dynamic Chassis Control (PDCC)
- Türeinstiegsblenden Aluminium gebürstet
- Sitzkonsolen Leder vorn und hinten
- Reifendichtmittel mit elektr. Kompressor
- Head-Up Display
- Sitzbelüftung vorn
- Seiten-Airbags im Fond
- Porsche InnoDrive inkl. Aktive
- Porsche Wappen auf Kopfstützen
- 4-Zonen-Klimaautomatik

Serienausstattung

- Sportabgasanlage in Titan
- Bordnetzrekuperation
- Porsche Connect
- 4,0-Liter-V8-Biturbo-Motor
- Akzent-Paket schwarz
- Elektrische Parkbremse
- Seitenschweller in Schwarz (matt)
- Aktive Fronthaube
- Ansteigende Mittelkonsole
- Aluminium Mehrlenker-Vorderachse
- Benzindirekteinspritzung (DFI)
- SportDesign Außenspiegel-Obersch. Carbon
- SportDesign Paket Bugteil
- ISOFIX-Befestigungssystem
- Netzkabel 5PIN16A/400V Indust.Steckd.rot
- Exterieur-Paket Schwarz (hochglanz)
- Netzkabel für Typ E/F Haushaltssteckdose
- Außenspiegel elektr. verstell-/beheizbar
- max. Leistung 441kW/599PS Verbrenner
- Sonnenblenden für Fahrer und Beifahrer
- HD-Matrix LED Hauptscheinwerfer abged.
- Rückleuchten in LED-Technik
- Seitenaufprallschutz in den Türen
- 2-Zonen-Klimaautomatik, inkl. Standklima
- Stoßfängersystem
- Porsche Ceramic Composite Brake (PCCB)
- Connect Care
- Fahrzeugstart ohne akt. Schlüsselnutz.
- BOSE® Surround Sound-System
- Pedalkappen aus Edelstahl
- Großfläch.aerodyn. Unterbodenverkleidung
- Ladeluftkühlung
- 2 USB-C Power Delivery
- Leichtbaudach Carbon
- Tempostat mit Speedlimiter
- LED-Innenraumbeleuchtungskonzept
- Ottopartikelfilter (OPF)
- Ladekabel (Mode 3) 6 m
- max. Leistung 544kW/739PS Gesamtsystem
- Radhausverbreiterung in Schwarz (matt)
- Sitzheizung vorn und hinten
- Je 2 integrierte Getränkehalter vo/hi
- GT-Sportlenkrad
- max. Drehmoment 460 Nm Elektromotor
- Fahrstabilisierungssystem PSM
- Heckscheibenheizung m. Auto-Off-Funktion
- Adaptive Luftfederung
- Diebstahlwarnanlage
- Getränkehalter für Flaschen
- AC-Ladeanschluss
- Kleiderhaken an B-Säule
- 2 USB-C Power Delivery Connectivity-
- 8-Gang Tiptronic S
- Porsche Traction Management (PTM)
- Curtain-Airbags
- Servolenkung Plus
- Sport-Fondsitzanlage
- Porsche Active Aerodynamics (PAA)
- Heckklappe automatisch
- Verbreiterte Karosserie im Heckbereich
- Frontwischeranlage m.2 Geschwindigkeiten
- Air Curtains in den Radhäusern
- Multikollisionsbremse
- max. Drehmoment 950 Nm Gesamtsystem
- Lithium-Ionen-Batterie
- ParkAssistent vorn und hinten + RFK
- Knie-Airbag für Fahrer und Beifahrer
- Digitalradio
- Integrierter Fahrwerksregler
- Ambientebeleuchtung
- Smartphone-Integration
- Tankklappe und Ladeklappe
- Fußmatten
- Bremsbelagverschleissanzeige
- Reifendruckkontrollsystem (RDK)
- Motorhaube mit Powerdome
- Autom. abblendende Innen+Außenspiegel
- Sport Chrono Paket
- Motorblock & Zylinderkopf aus Aluminium
- Wasserkühlung mit Thermomanagement

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

- VarioCam Plus
- 70-l-Kraftstofftank
- Zentraler Drehzahlmesser
- Mischbereifung
- Gurtumlenkpunkte für Fahrer & Beifahrer
- Dritte Bremsleuchte (LED)
- 22-Zoll GT Design Rad Neodym(seidengl.)
- Aluminium-Mehrlenker-Hinterachse
- Spurhalteass. + Verkehrszeichenerkennung
- Warn- und Bremsassistent
- Porsche Torque Vectoring Plus (PTV Plus)
- Gurtwarner für Fahrer- und Beifahrersitz
- Proaktives Insassenschutzsystem inkl.
- Türeinstiegsblenden Carbon, beleuchtet
- Türgriffe lackiert in Exterieurfarbe
- Porsche Communication Management (PCM)
- max. Leistung 130kW/176PS Elektro-Motor
- Modellbezeichnung "Cayenne turbo"
- Karosserieumfänge aus Aluminium
- Mono-Scroll Turbolader
- Dachspoiler Schwarz (hochglanz)
- Vorrüstung für Dachtransportsystem
- Interieur-Paket Carbon
- Rekuperationsbremssystem
- Roll-over-Sensierung
- max. Drehmoment 800 Nm Verbr.Motor
- Fahrermemory-Paket
- Fullsize-Airbags f. Fahrer und Beifahrer
- Smartphone-Ablage inkl. Induktiven Laden
- Bergabfahrlilfe (Porsche Hill Control)
- Ladekabelänge Standard
- Mobile Charger Plus+On-Board AC-Lader
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Fahrlichtassistent inkl. Heimleuchtautom.
- Antiblockiersystem (ABS)
- 3-Punkt-Automatikgurte mit Gurtstraffer
- Seiten-Airbags vorn im Sitz integriert
- Vollverzinkte Hybrid-Leichtbaukarosserie
- 12,6-Zoll Curved Display inkl.
- Feinstaubfilter inkl. Aktivkohlefilter
- Wegfahrsperr
- 4 Türen m. integr. Seitenaufprallschutz
- Dachhimmel Race-TEX
- Heckunterteil in Schwarz (matt)
- Ausziehbare, flexible Laderaumabdeckung
- Auto-Hold-Funktion
- Deaktivierungsfunktion Beifahrerairbag
- Feste Gepäckraumabdeckung
- 3 Steckdosen (12 Volt)
- Adaptive Sportsitze vorne (18-Wege,



Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"



Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

Finanzierung: Kredit



Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. [Mehr erfahren](#)

| | |
|---|--------------|
| Fahrzeugpreis brutto | 204.900,00 € |
| Porsche Bank Bonus | -500,00 € |
| Online Reservieren | 0,00 € |
| Kasko Versicherungsstufe 00 | 0,00 € |
| Aktionspreis brutto mit Boni | 204.400,00 € |
| Laufzeit | 60 Monate |
| Eigenleistung als Betrag | 71500 € |
| Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto | 0 % |
| Restkredit als Betrag | 0,00 € |
| Kreditrate monatlich brutto | 2.673,86 € |

Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

| | |
|--|--------------------|
| Aktuelle Versicherungsstufe | 0 |
| Anmeldebezirk | W |
| Versicherungsnehmer | älter als 24 Jahre |
| Kaskoart | vollKASKO 774,29 € |
| Kfz-Haftpflicht | 49,18 € |
| motorbezogene Versicherungssteuer** | 367,92 € |
| Kfz-Insassenunfall-Versicherung | 6,63 € |
| Kfz-Rechtsschutz | 4,60 € |
| Versicherungsprämie monatlich | 1.202,62 € |

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

Zusammenfassung

| | |
|-------------------------------|------------|
| Kreditrate monatlich brutto | 2.673,86 € |
| Versicherungsprämie monatlich | 1.202,62 € |
| Gesamtsumme monatlich brutto | 3.876,48 € |

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 132.900,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 71.500,00, Restkredit EUR 0,00, Sollzinssatz 7,67% variabel, Effektivzinssatz 7,95% variabel. Gesamtbetrag EUR 160.431,60. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 2.000,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 20,76%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

**Änderung der motorbezogenen Versicherungssteuer gemäß Budgetsanierungsgesetz mit Wirksamkeit ab 1. April 2025. Die korrekte Berechnung der motorbezogenen Versicherungssteuer erfolgt durch das Versicherungsunternehmen auf Basis der Zulassungsdaten. Bei Abweichungen zwischen Antrags- und Zulassungsdaten kann daher eine Korrektur erfolgen. Weitere Informationen zur motorbezogenen Versicherungssteuer sowie einen entsprechenden Rechner finden Sie unter www.porschebank.at/kundenservice/motorsteuerrechner

Finanzierung: Leasing



Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. [Mehr erfahren](#)

| | |
|---------------------------------|--------------|
| Fahrzeugpreis brutto | 204.900,00 € |
| Porsche Bank Bonus | -500,00 € |
| Online Reservieren | 0,00 € |
| Kasko Versicherungsstufe 00 | 0,00 € |
| Aktionspreis brutto mit Boni | 204.400,00 € |
| Laufzeit | 48 Monate |
| Kilometer / Jahr | 15000 km |
| Eigenleistung als Betrag | 71500 € |
| Leasingentgelt monatlich brutto | 1.991,81 € |

Versicherung



Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVA. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

| | |
|--|--------------------|
| Aktuelle Versicherungsstufe | 0 |
| Anmeldebezirk | W |
| Versicherungsnehmer | älter als 24 Jahre |
| Kaskoart | vollKASKO 742,03 € |
| Kfz-Haftpflicht | 49,18 € |
| motorbezogene Versicherungssteuer** | 367,92 € |
| Kfz-Insassenunfall-Versicherung | 6,63 € |
| Kfz-Rechtsschutz | 4,60 € |
| Versicherungsprämie monatlich | 1.170,36 € |

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Porsche Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé "GT-Paket"

Zusammenfassung

| | |
|---------------------------------|------------|
| Leasingentgelt monatlich brutto | 1.991,81 € |
| Versicherungsprämie monatlich | 1.170,36 € |
| Gesamtsumme monatlich brutto | 3.162,17 € |

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 1.520,43 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 204.400,00, Laufzeit 48 Monate, Eigenleistung EUR 71.500,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 69.666,00, Sollzinssatz 7,12% variabel, Effektivzinssatz 9,54% variabel, Gesamtbetrag EUR 238.293,31. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 2.000,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 22,42%. Stand 07/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

**Änderung der motorbezogenen Versicherungssteuer gemäß Budgetsanierungsgesetz mit Wirksamkeit ab 1. April 2025. Die korrekte Berechnung der motorbezogenen Versicherungssteuer erfolgt durch das Versicherungsunternehmen auf Basis der Zulassungsdaten. Bei Abweichungen zwischen Antrags- und Zulassungsdaten kann daher eine Korrektur erfolgen. Weitere Informationen zur motorbezogenen Versicherungssteuer sowie einen entsprechenden Rechner finden Sie unter www.porschebank.at/kundenservice/motorsteuerrechner