Das WeltAuto

Audi Gebrauchtwagen :plus

# Audi Q3 TFSI 110 kW intense




**€ 47.590,- Verkaufspreis**

**leasingfähig**
Betriebsnummer/Bestandsnummer: 131/1269

**Porsche Wien-Pragerstraße**
Pragerstraße 133
1210 Wien
Telefon: +43 505 91112

Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden, einfach diesen QR Code scannen!

## Fahrzeugdaten

| | |
|---|---|
| Farbe | Mythosschwarz Metallic |
| Erstzulassung | 08/2026 |
| Kilometerstand | 1.478 km |
| Leistung | 110 kW/150 PS |
| Hubraum | 1.498 cm³ |
| Kraftstoffart | Benzin |
| Kombinierter Kraftstoffverbrauch | 6.2 l/100km |
| CO2-Emission | 141.0 g/km |
| Getriebeart | Automatik |
| Antrieb | Frontantrieb |
| Karosserie | SUV |
| Türen | 4 |
| Sitze | 5 |
| Vorbesitzer | 1 |
| Eigengewicht | 1.646 kg |
| Gesamtgewicht | 2.090 kg |

## Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Porsche Bank Versicherungsbonus
- Audi Gebrauchtwagen :plus
- Kasko Versicherungsstufe 00

## Zusatzinfo:

Ihr Audi Zentrum Wien Nord freut sich auf Ihren Anruf! ***LISTENNEUPREIS € 53.996,-*** Kostenlose Zustellung in ganz Österreich! (Ausgenommen Angebote der Woche / Aktionspreise)

## Mehrausstattungen

- Räder, Vielspeichen, 8,0Jx18, Reifen,
- Audi Garantie 5 Jahre 100.000 KM
- Dekoreinlage Aluminium matt
- Ambiente-Lichtpaket plus
- Anhängevorrichtung
- Interieur mit Sportsitzen, Stoff schwarz

## Serienausstattung

- Lenkradbedieneinheit schwarz matt
- Verbandmaterial, Warndreieck und
- Audi Soundsystem
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Telefonablage mit induktiver
- Geschwindigkeitsregelanlage mit

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

- Techpaket
- Spurverlassenswarnung mit
- Halteassistent
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Reifenreparaturset
- Elektromechanische Servolenkung
- Scheibenbremsen hinten, 16 Zoll
- Airbags vorn, Beifahrerairbag
- Querverkehrassistent vorn
- Ladekantenschutz in Kunststoff.
- Lenkradapplikation Chromoptik
- Komfortfahrwerk
- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Vordersitze manuell einstellbar
- LED-Scheinwerfer
- Sitzheizung vorn
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Verkehrszeichenbasierter
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform auf
- Funkschlüssel ohne Safelock
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern
- Vorbereitung für weitere Lichtfunktionen
- Nichtraucherausführung
- Fußmatten vorn und hinten
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung
- Audi drive select
- Stoßfänger advanced
- Außenspiegel elektrisch einstell- und
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem
- Leuchtende Audi Ringe hinten
- Berganfahrassistent
- Dachhimmel Stoff, Farbe spezifisch
- Wegfahrsperre elektronisch
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in
- Start-Stop-System
- Dekoreinlage Feinlack vulkangrau
- Fensterzierleisten Aluminiumoptik
- Innenspiegel
- Dachreling Aluminiumoptik
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u.
- Digitaler Radioempfang
- LED-Scheinwerfer plus und LED-
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- Rücksitzbank plus
- MMI experience plus
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Klimatisierungspaket plus
- Kindersicherung, elektrisch betätigt
- Audi virtual cockpit plus
- Scheibenbremsen vorn, 16 Zoll
- LED-Heckleuchten
- Elektromechanische Parkbremse
- Komfortpaket
- Scheiben seitlich und hinten in
- Interieurelemente Stoff
- Kontrastlackierung
- Audi Application Store und Smartphone-
- Akustikverglasung Türscheiben vorn
- Audi connect Notruf & Service mit Audi
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Innenbeleuchtung
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Notbremsassistent vorn







Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense












Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

# Audi Q3 TFSI 110 kW intense

## Finanzierung: Kredit

PORSCHE BANK

Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. Mehr erfahren

| | |
|---|---|
| **Fahrzeugpreis brutto** | 47.590,00 € |
| **Porsche Bank Bonus** | -2.000,00 € |
| **Porsche Bank Versicherungsbonus** | -500,00 € |
| **Audi Gebrauchtwagen :plus** | 0,00 € |
| **Kasko Versicherungsstufe 00** | 0,00 € |
| **Aktionspreis brutto mit Boni** | 45.090,00 € |
| **Laufzeit** | 60 Monate |
| **Eigenleistung als Betrag** | 15800 € |
| **Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto** | 0 % |
| **Restkredit als Betrag** | 0,00 € |
| **Kreditrate monatlich brutto** | 595,89 € |

## Versicherung

PORSCHE BANK VERSICHERUNG

Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. Mehr erfahren

| | |
|---|---|
| **Aktuelle Versicherungsstufe** | 0 |
| **Anmeldebezirk** | W |
| **Versicherungsnehmer** | älter als 24 Jahre |
| **Kaskoart** | vollKASKO 228,02 € |
| **Kfz-Haftpflicht** | 42,53 € |
| **motorbezogene Versicherungssteuer** | 68,40 € |
| **Kfz-Insassenunfall-Versicherung** | 6,63 € |
| **Kfz-Rechtsschutz** | 4,60 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 350,18 € |

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

# Audi Q3 TFSI 110 kW intense

## Zusammenfassung

| | |
|---|---|
| **Kreditrate monatlich brutto** | 595,89 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 350,18 € |
| **Gesamtsumme monatlich brutto** | 946,07 € |

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 29.290,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 15.800,00, Restkredit EUR 0,00, Sollzinssatz 8,14% variabel, Effektivzinssatz 8,45% variabel. Gesamtbetrag EUR 35.753,40. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 25,46%. Stand 11/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

## Finanzierung: Leasing

PORSCHE BANK

Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. Mehr erfahren

| | |
|---|---|
| **Fahrzeugpreis brutto** | 47.590,00 € |
| **Porsche Bank Bonus** | -2.000,00 € |
| **Porsche Bank Versicherungsbonus** | -500,00 € |
| **Audi Gebrauchtwagen :plus** | 0,00 € |
| **Kasko Versicherungsstufe 00** | 0,00 € |
| **Aktionspreis brutto mit Boni** | 45.090,00 € |
| **Laufzeit** | 60 Monate |
| **Kilometer / Jahr** | 15000 km |
| **Eigenleistung als Betrag** | 15700 € |
| **Leasingentgelt monatlich brutto** | 342,59 € |

## Versicherung

PORSCHE BANK VERSICHERUNG

Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. Mehr erfahren

| | |
|---|---|
| **Aktuelle Versicherungsstufe** | 0 |
| **Anmeldebezirk** | W |

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

| | |
|---|---|
| **Versicherungsnehmer** | älter als 24 Jahre |
| **Kaskoart** | vollKASKO 218,52 € |
| **Kfz-Haftpflicht** | 42,53 € |
| **motorbezogene Versicherungssteuer** | 68,40 € |
| **Kfz-Insassenunfall-Versicherung** | 6,63 € |
| **Kfz-Rechtsschutz** | 4,60 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 340,68 € |

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

# Audi Q3 TFSI 110 kW intense

## Zusammenfassung

| | |
|---|---|
| **Leasingentgelt monatlich brutto** | 342,59 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 340,68 € |
| **Gesamtsumme monatlich brutto** | 683,27 € |

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 296,20 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 45.090,00, Laufzeit 60 Monate, Eigenleistung EUR 15.700,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 19.036,01, Sollzinssatz 7,59% variabel, Effektivzinssatz 9,80% variabel, Gesamtbetrag EUR 55.587,61. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 25,90%. Stand 11/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.