Das WeltAuto

# Audi Q3 TFSI 110 kW intense




**€ 49.980,- Verkaufspreis**

**leasingfähig**
Betriebsnummer/Bestandsnummer: 111/2530

**Porsche Leopoldauerstraße**
Leopoldauer Straße 90
1210 Wien
Telefon: +43 505 91111

Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden, einfach diesen QR Code scannen!

## Fahrzeugdaten

| | |
|---|---|
| Farbe | Mythosschwarz Metallic |
| Erstzulassung | 09/2026 |
| Kilometerstand | 7.425 km |
| Leistung | 110 kW/150 PS |
| Hubraum | 1.498 cm³ |
| Kraftstoffart | Benzin |
| Kombinierter Kraftstoffverbrauch | 6.2 l/100km |
| CO2-Emission | 141.0 g/km |

| | |
|---|---|
| Getriebeart | Automatik |
| Antrieb | Frontantrieb |
| Karosserie | SUV |
| Türen | 4 |
| Sitze | 5 |
| Vorbesitzer | 1 |
| Eigengewicht | 1.628 kg |
| Gesamtgewicht | 2.090 kg |

## Kampagnen

- Porsche Bank Bonus
- Porsche Bank Versicherungsbonus
- Kasko Versicherungsstufe 00

## Zusatzinfo:

KOSTENLOSE ZUSTELLUNG IN GANZ ÖSTERREICH FAHRZEUG IST FÜR IHRE MOBILITÄT UNTERWEGS AUSKUNFT ÜBER DEN AKTUELLEN KM-STAND,LIEFERZEIT UND FÜR PROBEFAHRTEN ERHALTEN SIE JEDERZEIT GERNE VON UNSEREM VERKAUFSTEAM.

## Mehrausstattungen

- Dekoreinlage Holz Amerikanischer
- Panorama-Schiebedach
- Vorbereitung für Anhängevorrichtung
- Interieur mit Sportsitzen,
- Räder, Vielspeichen, schwarz, 8,0Jx18,
- Audi Garantie 5 Jahre 100.000 KM
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt

## Serienausstattung

- Lenkradbedieneinheit schwarz matt
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Verbandmaterial, Warndreieck und
- Telefonablage mit induktiver

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Das WeltAuto

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

- Audi Soundsystem
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in
- Halteassistent
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Innenspiegel
- Elektromechanische Servolenkung
- Scheibenbremsen hinten, 16 Zoll
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u.
- Digitaler Radioempfang
- Lenkradapplikation Chromoptik
- Komfortfahrwerk
- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Vordersitze manuell einstellbar
- Klimatisierungspaket plus
- Kindersicherung, elektrisch betätigt
- Audi virtual cockpit plus
- Scheibenbremsen vorn, 16 Zoll
- Funkschlüssel ohne Safelock
- Elektromechanische Parkbremse
- Vorbereitung für weitere Lichtfunktionen
- Scheiben seitlich und hinten in
- Fußmatten vorn und hinten
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung
- Audi drive select
- Stoßfänger advanced
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Innenbeleuchtung
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und
- Berganfahrassistent
- Wegfahrsperre elektronisch
- Spurverlassenswarnung mit
- Komfortpaket
- Geschwindigkeitsregelanlage mit
- Start-Stop-System
- Dekoreinlage Feinlack vulkangrau
- Fensterzierleisten Aluminiumoptik
- Reifenreparaturset
- Dachreling Aluminiumoptik
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit
- Airbags vorn, Beifahrerairbag
- Querverkehrassistent vorn
- Ladekantenschutz in Kunststoff.
- LED-Scheinwerfer plus und LED-
- Rücksitzbank plus
- MMI experience plus
- LED-Scheinwerfer
- Sitzheizung vorn
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Verkehrszeichenbasierter
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform auf
- LED-Heckleuchten
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern
- Nichtraucherausführung
- Interieurelemente Stoff
- Kontrastlackierung
- Audi Application Store und Smartphone-
- Akustikverglasung Türscheiben vorn
- Audi connect Notruf & Service mit Audi
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- Außenspiegel elektrisch einstell- und
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem
- Leuchtende Audi Ringe hinten
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Dachhimmel Stoff, Farbe spezifisch
- Notbremsassistent vorn
- Techpaket







Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Das WeltAuto

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense










Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

# Audi Q3 TFSI 110 kW intense

## Finanzierung: Kredit

PORSCHE BANK

Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. Mehr erfahren

| | |
|---|---|
| **Fahrzeugpreis brutto** | 49.980,00 € |
| **Porsche Bank Bonus** | -2.000,00 € |
| **Porsche Bank Versicherungsbonus** | -500,00 € |
| **Kasko Versicherungsstufe 00** | 0,00 € |
| **Aktionspreis brutto mit Boni** | 47.480,00 € |
| **Laufzeit** | 60 Monate |
| **Eigenleistung als Betrag** | 16600 € |
| **Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto** | 0 % |
| **Restkredit als Betrag** | 0,00 € |
| **Kreditrate monatlich brutto** | 627,97 € |

## Versicherung

PORSCHE BANK VERSICHERUNG

Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. Mehr erfahren

| | |
|---|---|
| **Aktuelle Versicherungsstufe** | 0 |
| **Anmeldebezirk** | W |
| **Versicherungsnehmer** | älter als 24 Jahre |
| **Kaskoart** | vollKASKO 208,24 € |
| **Kfz-Haftpflicht** | 42,53 € |
| **motorbezogene Versicherungssteuer** | 68,40 € |
| **Kfz-Insassenunfall-Versicherung** | 6,63 € |
| **Kfz-Rechtsschutz** | 4,60 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 330,40 € |

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Das WeltAuto

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

### Zusammenfassung

| | |
|---|---|
| **Kreditrate monatlich brutto** | 627,97 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 330,40 € |
| **Gesamtsumme monatlich brutto** | 958,37 € |

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 30.880,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 16.600,00, Restkredit EUR 0,00, Sollzinssatz 8,12% variabel, Effektivzinssatz 8,43% variabel. Gesamtbetrag EUR 37.678,20. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 23,20%. Stand 11/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

### Finanzierung: Leasing

PORSCHE BANK

Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. Mehr erfahren

| | |
|---|---|
| **Fahrzeugpreis brutto** | 49.980,00 € |
| **Porsche Bank Bonus** | -2.000,00 € |
| **Porsche Bank Versicherungsbonus** | -500,00 € |
| **Kasko Versicherungsstufe 00** | 0,00 € |
| **Aktionspreis brutto mit Boni** | 47.480,00 € |
| **Laufzeit** | 60 Monate |
| **Kilometer / Jahr** | 15000 km |
| **Eigenleistung als Betrag** | 16600 € |
| **Leasingentgelt monatlich brutto** | 349,71 € |

### Versicherung

PORSCHE BANK VERSICHERUNG

Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. Mehr erfahren

| | |
|---|---|
| **Aktuelle Versicherungsstufe** | 0 |
| **Anmeldebezirk** | W |
| **Versicherungsnehmer** | älter als 24 Jahre |

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Das WeltAuto

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

| | |
|---|---|
| **Kaskoart** | vollKASKO 199,56 € |
| **Kfz-Haftpflicht** | 42,53 € |
| **motorbezogene Versicherungssteuer** | 68,40 € |
| **Kfz-Insassenunfall-Versicherung** | 6,63 € |
| **Kfz-Rechtsschutz** | 4,60 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 321,72 € |

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Das WeltAuto

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

### Zusammenfassung

| | |
|---|---|
| **Leasingentgelt monatlich brutto** | 349,71 € |
| **Versicherungsprämie monatlich** | 321,72 € |
| **Gesamtsumme monatlich brutto** | 671,43 € |

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 297,34 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 47.480,00, Laufzeit 60 Monate, Eigenleistung EUR 16.600,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 20.733,02, Sollzinssatz 7,57% variabel, Effektivzinssatz 9,75% variabel, Gesamtbetrag EUR 58.612,96. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 23,46%. Stand 11/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.