

# Audi Q3 TFSI 110 kW intense



€ 46.900,- Verkaufspreis

leasingfähig

Betriebsnummer/Bestandsnummer: 101/32249

**Autohaus Liewers Wien**

Triester Straße 87

1100 Wien

Telefon: +43 1 61444-0



Um dieses Fahrzeug wieder Online zu finden,  
einfach diesen QR Code scannen!

## Fahrzeugdaten

|                |               |               |              |
|----------------|---------------|---------------|--------------|
| Farbe          | Arkonaweiss   | Getriebeart   | Automatik    |
| Erstzulassung  | 02/2026       | Antrieb       | Frontantrieb |
| Kilometerstand | 1.728 km      | Karosserie    | SUV          |
| Leistung       | 110 kW/150 PS | Türen         | 4            |
| Hubraum        | 1.498 cm³     | Sitze         | 5            |
| Kraftstoffart  | Benzin        | Vorbesitzer   | 1            |
| CO2-Emission   | 140.0 g/km    | Eigengewicht  | 1.612 kg     |
|                |               | Gesamtgewicht | 2.170 kg     |

## Kampagnen

- Porsche Bank Versicherungsbonus
- Online Reservieren
- Kasko Versicherungsstufe 00

## Mehrausstattungen

- Volllackierung
- Seitenairbags vorn und hinten mit
- Tech pro
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung
- Funktionspaket
- Räder, Vielspeichen, schwarz, 8,0Jx18,
- Parkassistent plus mit Einparkhilfe mit
- Assistenzpaket Fahren und Parken pro und
- Fernlichtassistent
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt

## Serienausstattung

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Akustikverglasung Türscheiben vorn
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem
- Klimatisierungspaket plus
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern
- Spurverlassenswarnung mit
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsregelanlage mit

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Ausdruck vom 02.09.2026

101/32249

Seite 1/8

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

- Start-Stop-System
- MMI experience plus
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung
- Digitaler Radioempfang
- Audi connect Notruf & Service mit Audi
- LED-Scheinwerfer
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Vorbereitung für weitere Lichtfunktionen
- Airbags vorn, Beifahrerairbag
- Scheiben seitlich und hinten in
- Querverkehrsassistent vorn
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und
- Rücksitzbank plus
- Audi virtual cockpit plus
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform auf
- Wegfahrsperre elektronisch
- Funkschlüssel ohne Safelock
- Scheibenbremsen vorn, 16 Zoll
- LED-Scheinwerfer plus und LED-
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- Reifenreparaturset
- Verkehrszeichenbasierter
- Berganfahrassistent
- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Außenspiegel elektrisch einstell- und
- Nichtraucherführung
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Interieurelemente Stoff
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Dachreling Aluminiumoptik
- Fensterzierleisten Aluminiumoptik
- Leuchtende Audi Ringe hinten
- Notbremsassistent vorn
- LED-Heckleuchten
- Lenkradbedieneinheit schwarz matt
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die
- Innenbeleuchtung
- Elektromechanische Parkbremse
- Ladekantenschutz in Kunststoff.
- Halteassistent
- Audi Soundsystem
- Sitzheizung vorn
- Techpaket
- Elektromechanische Servolenkung
- Scheibenbremsen hinten, 16 Zoll
- Dachhimmel Stoff, Farbe spezifisch
- Komfortfahrwerk
- Kindersicherung, elektrisch betätigt
- Audi Application Store und Smartphone-
- Verbandmaterial, Warndreieck und
- Innenspiegel
- Kontrastlackierung
- Fußmatten vorn und hinten
- Vordersitze manuell einstellbar
- Dekoreinlage Feinlack vulkangrau
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u.
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit
- Telefonablage mit induktiver
- Stoff Passage
- Lenkradapplikation Chromoptik
- Stoßfänger advanced
- Audi drive select

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense



Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

Ausdruck vom 02.09.2026

101/32249

Seite 3/8

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

### Finanzierung: Kredit



Von niedrigen Monatsraten profitieren? Das geht mit dem RestwertKredit der Porsche Bank, denn der Restwert wird erst bei Vertragsende fällig. Nach Ende der Laufzeit ganz einfach wählen, ob das Fahrzeug eingetauscht, per Anschlusskredit ausfinanziert oder die offene Kreditsumme selbstständig gezahlt werden soll. [Mehr erfahren](#)

|                                                 |             |
|-------------------------------------------------|-------------|
| <b>Fahrzeugpreis brutto</b>                     | 46.900,00 € |
| <b>Porsche Bank Versicherungsbonus</b>          | -500,00 €   |
| <b>Online Reservieren</b>                       | 0,00 €      |
| <b>Kasko Versicherungsstufe 00</b>              | 0,00 €      |
| <b>Aktionspreis brutto mit Boni</b>             | 46.400,00 € |
| <b>Laufzeit</b>                                 | 60 Monate   |
| <b>Eigenleistung als Betrag</b>                 | 16200 €     |
| <b>Restkredit in % vom Fahrzeugpreis brutto</b> | 0 %         |
| <b>Restkredit als Betrag</b>                    | 0,00 €      |
| <b>Kreditrate monatlich brutto</b>              | 611,88 €    |

### Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

|                                          |                    |
|------------------------------------------|--------------------|
| <b>Aktuelle Versicherungsstufe</b>       | 0                  |
| <b>Anmeldebezirk</b>                     | W                  |
| <b>Versicherungsnehmer</b>               | älter als 24 Jahre |
| <b>Kaskoart</b>                          | vollKASKO 240,34 € |
| <b>Kfz-Haftpflicht</b>                   | 42,53 €            |
| <b>motorbezogene Versicherungssteuer</b> | 67,68 €            |
| <b>Kfz-Insassenunfall-Versicherung</b>   | 6,63 €             |
| <b>Kfz-Rechtsschutz</b>                  | 4,60 €             |
| <b>Versicherungsprämie monatlich</b>     | 361,78 €           |

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

# Audi Q3 TFSI 110 kW intense

## Zusammenfassung

|                               |          |
|-------------------------------|----------|
| Kreditrate monatlich brutto   | 611,88 € |
| Versicherungsprämie monatlich | 361,78 € |
| Gesamtsumme monatlich brutto  | 973,66 € |

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Kredit inkl. USt, NoVA, zzgl. Bearbeitungskosten EUR 0,00, Gesamtkreditbetrag EUR 30.200,00, Laufzeit 60 Monate, Anzahlung EUR 16.200,00, Restkredit EUR 0,00, Sollzinssatz 7,97% variabel, Effektivzinssatz 8,27% variabel. Gesamtbetrag EUR 36.712,80. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 25,65%. Stand 09/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

## Finanzierung: Leasing



Stets liquide bleiben - Das klappt mit dem Restwert Leasing der Porsche Bank: anstelle von einmaligen Anschaffungskosten geht das ganz einfach durch niedrige monatliche Entgelte. Infos über weitere Leasing-Varianten kurzerhand beim nächsten Händler-Partner anfordern. [Mehr erfahren](#)

|                                 |             |
|---------------------------------|-------------|
| Fahrzeugpreis brutto            | 46.900,00 € |
| Porsche Bank Versicherungsbonus | -500,00 €   |
| Online Reservieren              | 0,00 €      |
| Kasko Versicherungsstufe 00     | 0,00 €      |
| Aktionspreis brutto mit Boni    | 46.400,00 € |
| Laufzeit                        | 60 Monate   |
| Kilometer / Jahr                | 15000 km    |
| Eigenleistung als Betrag        | 16200 €     |
| Leasingentgelt monatlich brutto | 359,44 €    |

## Versicherung



Immer auf der sicheren Seite. Mit den leistungsstarken Produkten der Porsche Versicherung. [Mehr erfahren](#)

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Aktuelle Versicherungsstufe | 0 |
|-----------------------------|---|

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

|                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| Anmeldebezirk                     | W                  |
| Versicherungsnehmer               | älter als 24 Jahre |
| Kaskoart                          | vollKASKO 230,33 € |
| Kfz-Haftpflicht                   | 42,53 €            |
| motorbezogene Versicherungssteuer | 67,68 €            |
| Kfz-Insassenunfall-Versicherung   | 6,63 €             |
| Kfz-Rechtsschutz                  | 4,60 €             |
| Versicherungsprämie monatlich     | 351,77 €           |

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.

## Audi Q3 TFSI 110 kW intense

### Zusammenfassung

|                                        |          |
|----------------------------------------|----------|
| <b>Leasingentgelt monatlich brutto</b> | 359,44 € |
| <b>Versicherungsprämie monatlich</b>   | 351,77 € |
| <b>Gesamtsumme monatlich brutto</b>    | 711,21 € |

Freibleibendes Musterangebot für Restwert Leasing inkl. USt, NoVA, zzgl. gesetzl. Vertragsgebühr EUR 309,52 und Bearbeitungskosten EUR 0,00. Gesamtleasingbetrag EUR 46.400,00, Laufzeit 60 Monate, Eigenleistung EUR 16.200,00, Km pro Jahr 15.000, Restwert EUR 18.760,00, Sollzinssatz 7,42% variabel, Effektivzinssatz 9,64% variabel, Gesamtbetrag EUR 56.835,92. Kaskopflicht bonitätsabhängig - vollKASKO Selbstbehalt EUR 1.100,00 bei Reparatur in einer Markenwerkstatt, Effektivzinssatz inkl. KASKO 26,39%. Stand 09/2026. Ihr Verkaufsberater freut sich darauf, Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.

Der oben genannte Preis versteht sich inkl. 20% USt. und NoVa. Abbildungen können Symbolfotos sein. Angaben über ein Fahrzeug können in Einzelfällen unvollständig sein, weshalb wir bei Interesse eine vorherige Kontaktaufnahme mit dem Verkäufer empfehlen.\* CO2-Emissions-Wert Bemessung: Die angegebenen Verbrauchs und Emissionswerte wurden nach den gesetzlichen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) im Rahmen der Typengenehmigung des Fahrzeugs auf Basis des WLTP-Prüfverfahrens erhoben. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten, Fahrstrecke und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. Abweichende Verbrauchswerte, CO2-Emissionen und Reichweiten können sich durch Mehrausstattungen und Zubehör (z.B. Reifen, Anhängerkupplung, Dachträger etc.) sowie Fahrstil, Geschwindigkeit, Einsatz von Komfort/Nebenverbrauchern, Außentemperatur, Anzahl Mitfahrer, Zuladung, Auswahl Fahrprofil, Topografie uvm. ergeben. Diese Faktoren beeinflussen relevante Fahrzeugparameter wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik.